

**ARNO®**

**WERKZEUGE**



Halter für die Rückseitenbearbeitung

# RÜCKSEITEN- BEARBEITUNG

# HERAUSRAGEND FÜR MEHR PRODUKTIVITÄT IN IHRER FERTIGUNG.

Sie haben herausfordernde Zerspanungsaufgaben?

Wir haben herausragende Lösungen! Bereits seit vier Generationen entwickeln wir Werkzeugsysteme, die durch Qualität, Langlebigkeit und Prozesssicherheit überzeugen. Als ARNO Kunde profitieren Sie von der Mischung aus Erfahrung und Pioniergeist, die unser Familienunternehmen seit jeher auszeichnet. Wir sind typisch schwäbische Tüftler und stolz darauf, unseren Kunden mit cleveren Neu- und Weiterentwicklungen auch in Zukunft entscheidende Wettbewerbsvorteile zu sichern.

# RÜCKSEITEN- BEARBEITUNG

---

04 - 07	Systemvorstellung
08	Grundhalter für höheneinstellbares System
09	Distanzplatten
10 - 27	Aufsatzhalter für höheneinstellbares System
28 - 44	Rückseitenhalter CITIZEN - Maschinen mit Y2-Achsee
45 - 61	Rückseitenhalter STAR - Maschinen mit Y2-Achse
63 - 73	Klemmhalter und weiteres Zubehör
74	Einstellvorrichtung für Höheneinstellung Aufsatzhalter
75	Montageanleitung für höheneinstellbare Aufsatzhalter
76 - 83	Hauptspindelbearbeitung mit AWL & AFC
84 - 87	AWL/Direktaufname-Maschinen Zuordnung (CITIZEN & STAR)

---

# HOHES TEMPO AUF DER RÜCKSEITE

**Mehr Effizienz mit den Experten für die Rückseitenbearbeitung:  
der Standardhalter und der höhenverstellbare Halter von ARNO.**

Schnelligkeit beim Werkzeugwechsel, einfaches Handling, hohe Werkstückqualität durch sicheren Halt des Werkzeugs – wenn es um Rückseitenbearbeitung geht, sind Sie mit ARNO dem Wettbewerb sofort einige Schritte voraus.

Bereits der ultraschnelle Werkzeugwechsel, für den Sie nur eine Schraube lösen müssen, reduziert Maschinenstillstand und verkürzt Rüstzeiten. Zusätzlich profitieren Sie von mehr Prozesssicherheit, weil die Halter gegen Späneanwicklung geschützt sind.

Sie können zwischen zwei Ausführungen wählen: Standard für Star- und Citizen-Maschinen mit Y2-Achse sowie die Halter mit exakter Höhenverstellung für Maschinen von Herstellern, deren Rückseitenblock über die Steuerung der Maschine nicht einstellbar ist.



## FLEXIBLE VORTEILE

für die Rückseitenbearbeitung

**Hochleistungszerspanung** – maximale Stabilität  
für hohe Schnittwerte

**Optimale Bauform** – in Zusammenarbeit mit  
den Maschinen-Herstellern konzipiert

**Langlebig** – Hartmetallunterlagen für  
Schonung des Plattensitzes

### Höhenverstellbare Halter

- **Vielseitiger Einsatz:** passt auf Langdreher zahlreicher Hersteller
- **Weniger Maschinenstillstand:** Spitzenhöhe wird extern eingestellt, parallel zur Hauptzeit
- **Schnelle Werkzeugwechsel:** lösen von nur einer Schraube am Aufsatzhalter
- **Fester Halt:** Schwalbenschwanzführung sichert Verbindung zwischen Grund- und Aufsatzhalter



### Standardhalter

- **Einfaches Rüsten:** wird mit nur zwei Schrauben an der Stirnseite fixiert
- **Hohe Kühlleistung:** Kühlmittelanschluss für Innenkühlung von beiden Seiten
- **Optimierter Spänefall:** Überkopfmontage möglich für zusätzliche Prozesssicherheit
- **Mehr Standzeit:** Kühlung an der Schneide durch verstellbare Kühlmitteldüse

# VIER KOMPONENTEN FÜR ERFOLG

**Mit dem höhenverstellbaren Halter schreibt Ihre Langdrehmaschine auch ohne Y2-Achse beeindruckende Erfolgsgeschichten.**

Manchmal ist der Weg zur Höchstleistung ganz einfach. Mit dem Halter legen Sie schnell los, profitieren von hoher Prozesssicherheit und können optional leistungssteigernde Joker ins Spiel bringen – wie zum Beispiel den Anschluss an eine Hochdruckkühlung. Drei Komponenten genügen: Grundhalter, Aufsatzhalter und Kühlmitteldüse.

Die genaue Höheneinstellung der Werkzeuge führen Sie mit einer Messuhr außerhalb der Drehmaschine durch. Starten Sie jetzt in die effiziente Rückseitenbearbeitung mit den Werkzeugen von ARNO.



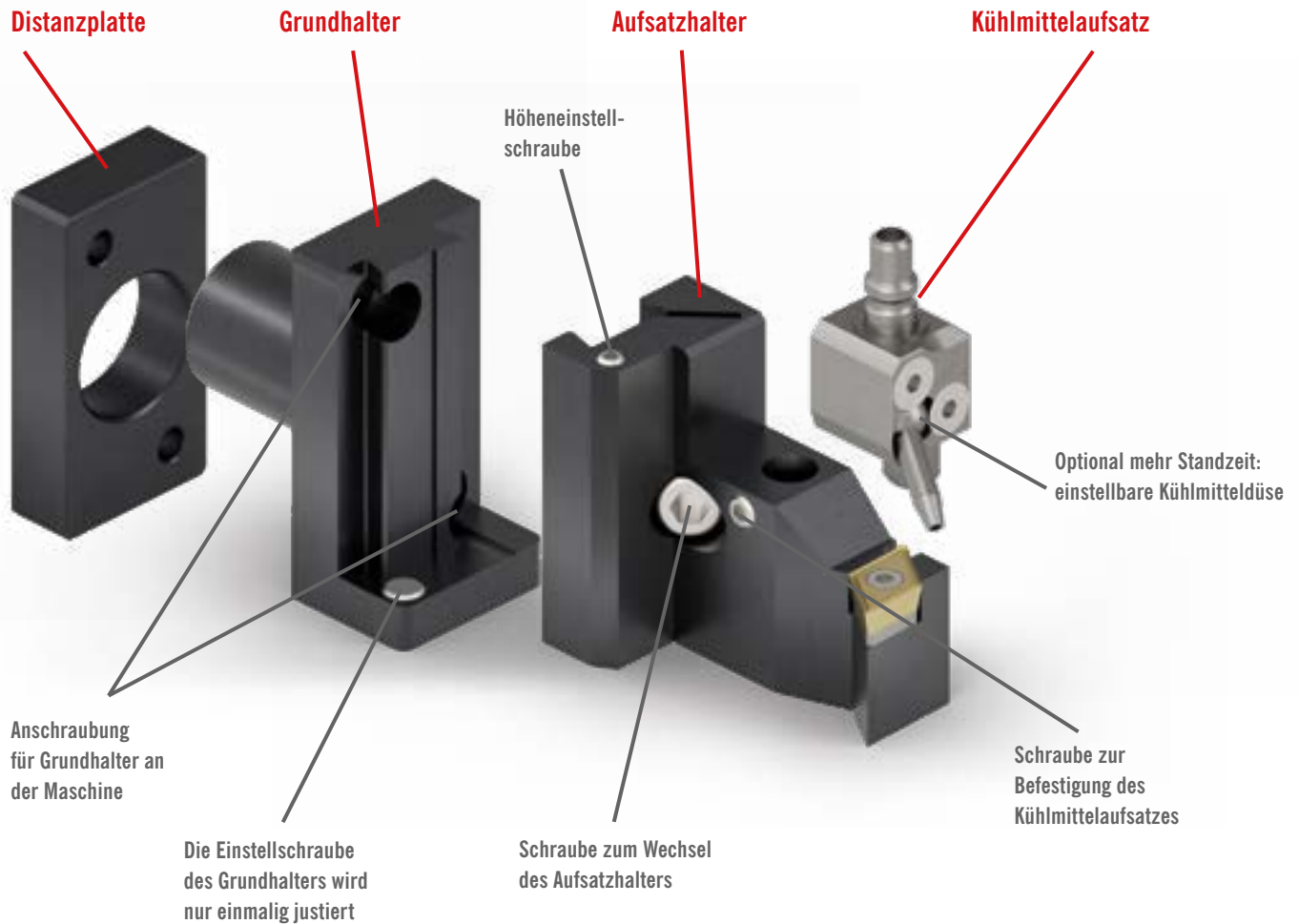
### **DISTANZPLATTEN:**

Durch die Distanzplatte kann die Werkzeuglänge bei Bedarf um 11 mm verlängert werden. Sie werden mit dem Grundhalter montiert und bleiben bei jedem Werkzeugwechsel auf der Maschine. Alles ganz einfach und dennoch prozesssicher.



### **GRUNDHALTER:**

Die Basis für sicheren Halt an Maschinen von Citizen, Hanwha, Doosan, Maier, Star, Tornos, Gildemeister DMG und Tugami. Werkzeugwechsel laufen in Highspeed ab, weil dank Schwalbenschwanzführung nur eine Schraube zwischen Grund- und Aufsatzhalter gelöst werden muss.



## AUFSATZHALTER:

Verfügbar sind Halter fürs Drehen mit positiven ISO-Wendeschneidplatten, ISO-Gewindedrehen, Einstechen sowie Bohrstangenhalter. Für die ARNO Mini-Schneideinsätze gibt es Kombinationshalter und Klemmeinsätze. Zusätzlich bieten wir innengekühlte Spannzangenhalter fürs Bohren.



## KÜHLMITTELAUFSATZ:

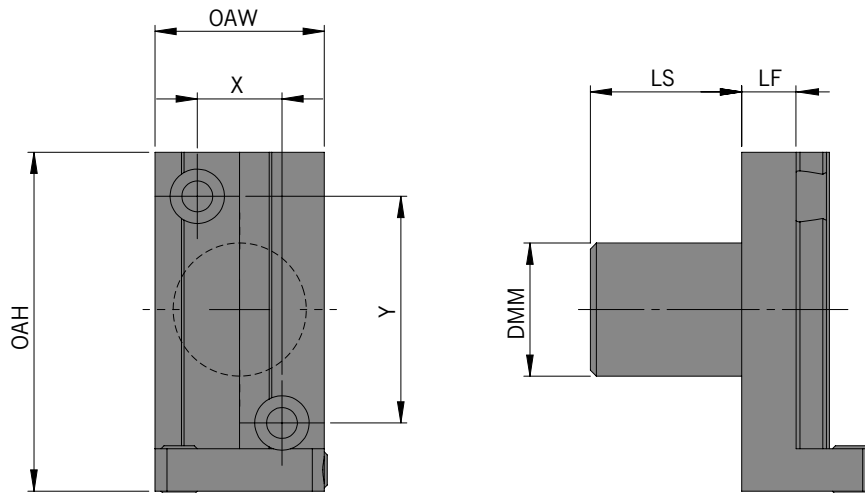
Falls erforderlich, können Sie mit dem optionalen Kühlmittelaufsatz die Werkzeugschneiden zuverlässig kühlen. Die einstellbare Kühlmitteldüse bringt Kühlmittel mit Hoch- oder Niederdruck exakt an die Schneide. Mehr Sicherheit im Prozess und mehr Standzeit für Ihre Werkzeuge.

# AR-GH...

für diverse Maschinentypen



Abbildung ähnlich



**NEU**

## Trägerwerkzeuge

Artikel	Machine	*Spannflächen	Maschinentyp	DMM	LS	LF	OAH	OAW	X	Y
AR-GH20-40 <b>N</b>	CITIZEN	1	B12, B16, K16	20	40	9	56	28	–	–
AR-GH31-15 <b>N</b>	CITIZEN	0	A32, L32	31	15	9	58	34	23,5	40,7
AR-GH31-15-Y2 <b>N</b>	CITIZEN	0	L32 mit Y2-Achse	31	15	9	59	34	23,5	40,7
AR-GH25-30 <b>N</b>	CITIZEN	4	L12, L20, A20, C20	25	30	9	56	28	–	36,0
AR-GH1“-60 <b>N</b>	CITIZEN	1	A20, D25, A32, C32, L32, M32	1"	60	9	56	28	–	–
AR-GH3/4“-40 <b>N</b>	CITIZEN	1	L12, L20, C16, M16, A20, D25	3/4"	40	9	56	28	–	–
AR-GH20-40 <b>N</b>	GILDEMEISTER DMG	1	Sprint 20	20	40	9	56	28	–	–
AR-GH32-25 <b>N</b>	DOOSAN PUMA	0	ST20G, ST26G, ST35G,	32	25	9	56	28	20,0	34,6
AR-GH33-40 <b>N</b>	HANWHA	2	XD20, XE26, XE32, XE35	33	40	9	56	28	23,0	32,5
AR-GH20-40 <b>N</b>	HANWHA	1	SL12H	20	40	9	56	28	–	–
AR-GH32-27 <b>N</b>	HANWHA	0	XD32H, XD38 II, XD32Y, XD38 ILY, STL38 Y3	32	27	34	56	38	28,3	28,3
AR-GH25-40 <b>N</b>	HANWHA	2	XD20 V, XE20, XE 26, STL32 / 38	25	40	9	56	28	–	–
AR-GH34-20 <b>N</b>	MAIER	0	ML12, ML16, ML20, ML 26, ML32	34	20	9	56	38	30,0	30,0
AR-GH22-20 <b>N</b>	STAR	0	SR32 ab Maschinen-Nummer 161	22	20	9	56	38	27,8	26,0
AR-GH22-25 <b>N</b>	STAR	0	Ecas12, 20, SL10, SR10 / 16 / 20 / 32, SB12 / 16 / 20, SD26	22	25	9	56	28	14,0	37,5
AR-GH22-25-SP23 <b>N</b>	STAR	0	SP23	22	25	9	56	28	14,0	37,5
AR-GH20-40 <b>N</b>	TORNOS	1	Delta 20, Gamma 20	20	40	9	56	28	–	–
AR-GH25-100 <b>N</b>	TORNOS	2	DECO 7 / 10 / 13 / 20	25	100	9	56	28	–	–
AR-GH32-50 <b>N</b>	TORNOS	2	Delta 385	32	25	9	56	28	–	–
AR-GH20-100 <b>N</b>	TORNOS	2	DECO 7 / 10 / 13 / 20	20	100	9	56	28	–	–
AR-GH20-40 <b>N</b>	TSUGAMI	1	BO125, BO205, BW127, BW128	20	40	9	56	28	–	–
AR-GH32-50 <b>N</b>	TSUGAMI	2	BO 385 / BH 38	32	50	9	56	28	–	–

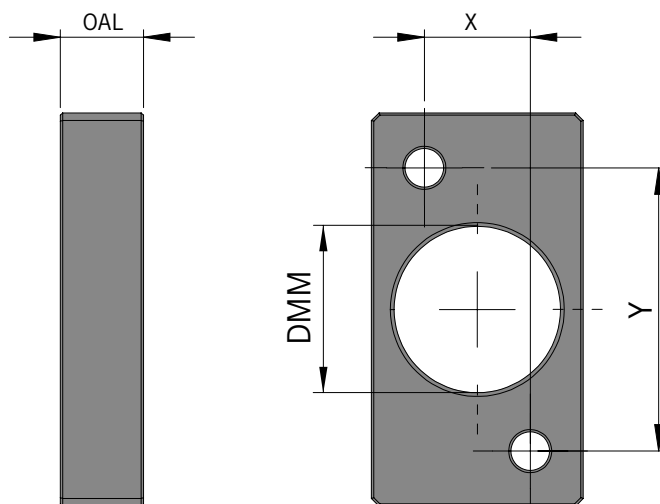
\* Anzahl Spannflächen am Schaft DMM

**AR-DP...**

für diverse Maschinentypen



Abbildung ähnlich


**N** NEU
**Trägerwerkzeuge**

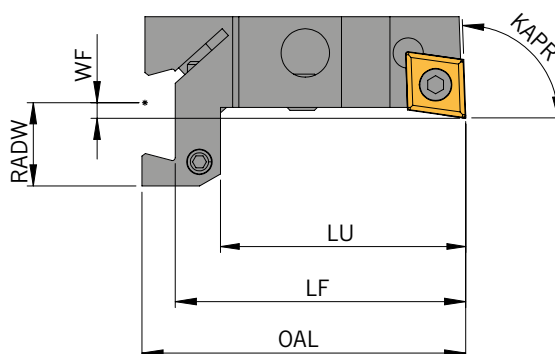
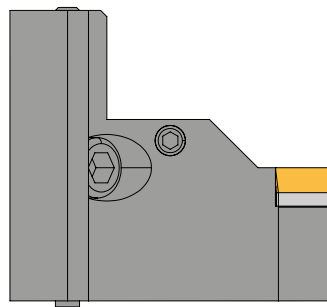
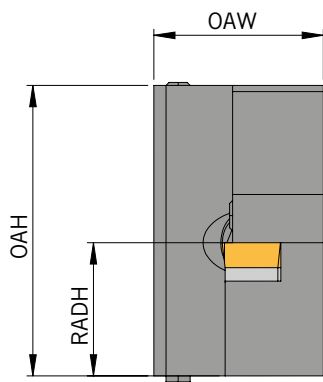
Artikel	Maschine	OAL	DMM	X	Y
AR-DP-GH25-30 <b>N</b>	CITIZEN	11	25,00	0	36,0
AR-DP-GH1"-60 <b>N</b>	CITIZEN	11	25,40	–	–
AR-DP-GH3/4"-40 <b>N</b>	CITIZEN	11	19,05	–	–
AR-DP-GH33-40 <b>N</b>	HANWHA	11	33,00	23	32,5
AR-DP-GH22-25 <b>N</b>	STAR	11	22,00	14	37,5

## AR-AH-CC...-R...

### Rechter Aufsatzhalter für Wendeschneidplatten - Form C



Abbildung ähnlich



### Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	OAH	OAW	LF	LU	RADH	RADW	WF	KAPR	Schneid-einsatz
AR-AH-CC06-R-95°	54	48	28	48,5	41	22	14	2,5	95°	CC... 06...
AR-AH-CC09-R	54	48	28	48,5	41	22	14	2,5	92°	CC... 09...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kühlmittelaufsatz separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KS-KA-AH-R“ (siehe Seite 73)



Die Aufsatzhalter müssen initial einmalig mittels Einstellvorrichtung genullt werden.  
Beste Positionsgenauigkeit nach dem Werkzeugwechsel durch Voreinstellung außerhalb der Maschine.

### Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Büchse	Schraube	Unterlage	Schlüssel	Sortiment
AR-AH-CC09...	GBS 1111	SS 1111	US 1111	KS 1115	S 1116

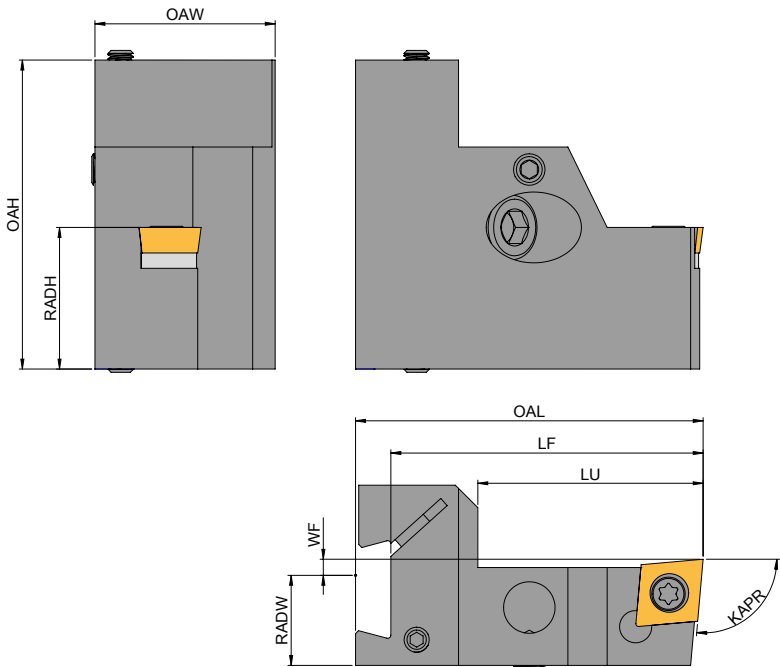
Sortiment besteht aus: 3 Schrauben, 1 Schlüssel und je nach Haltertyp 1 Unterlage, 1 Büchse.

AR-AH-CC...-L-...

Linker Aufsatzhalter für Wendeschneidplatten - Form C



Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	OAH	OAW	LF	LU	RADH	RADW	WF	KAPR	Schneid-einsatz
AR-AH-CC09-L-95°	54	48	28	48,5	35	22	14	-2,5	95°	CC... 09...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kühlmittelaufsatz separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KS-KA-AH-L“ (siehe Seite 73)



Die Aufsatzhalter müssen initial einmalig mittels Einstellvorrichtung genullt werden.  
Beste Positionsgenauigkeit nach dem Werkzeugwechsel durch Voreinstellung außerhalb der Maschine.

Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Büchse	Schraube	Unterlage	Schlüssel	Sortiment
AR-AH-CC09-L-95°	GBS 1111	SS 1111	US 1111	KS 1115	S 1116

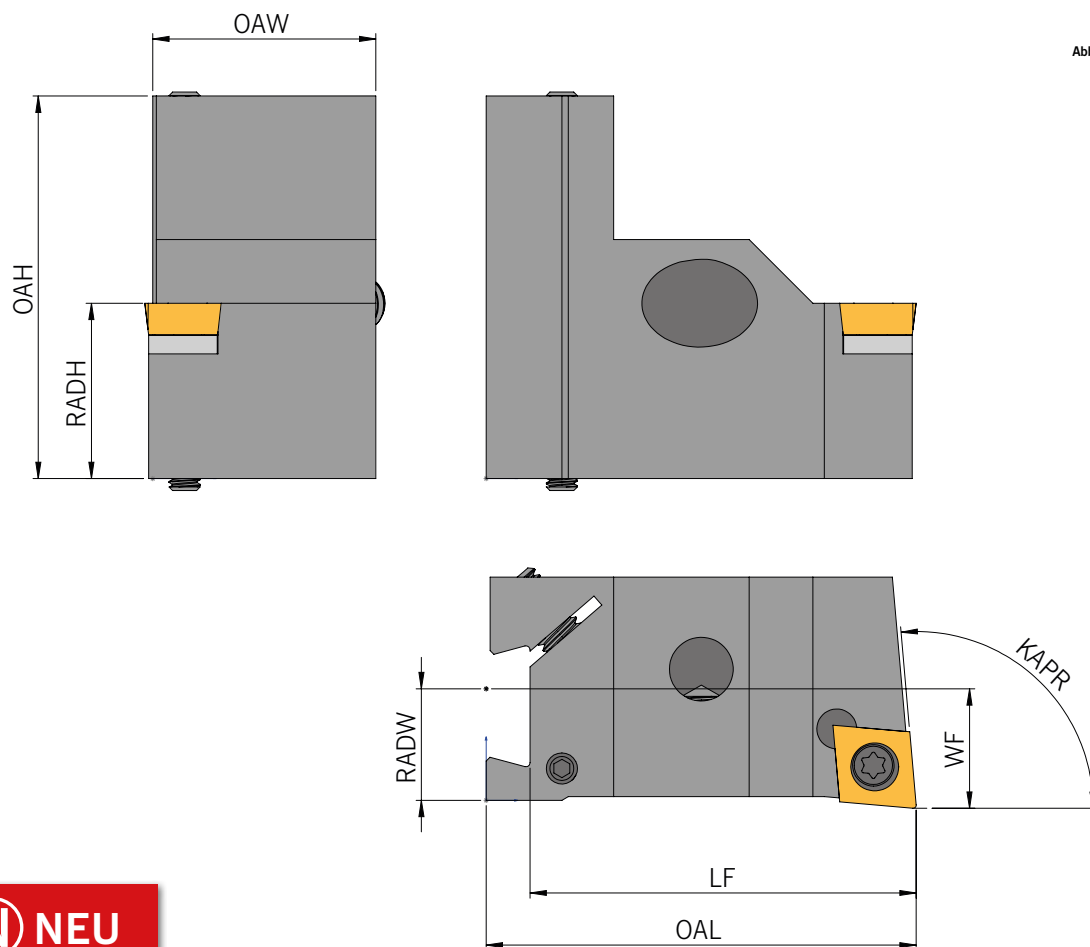
Sortiment besteht aus: 3 Schrauben, 1 Schlüssel und je nach Haltertyp 1 Unterlage, 1 Büchse.

## AR-AH-CC-R-WF...

Rechter Aufsatzhalter für Wendeschneidplatten - Form C



Abbildung ähnlich



### Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	OAH	OAW	LF	RADH	RADW	WF	KAPR	Schneid-einsatz
AR-AH-CC09-R-WF15-95°	54	48	28	48,5	22	14	15	95°	CC... 09...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kühlmittelaufsatz separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KS-KA-AH-R“ (siehe Seite 73)



Die Aufsatzhalter müssen initial einmalig mittels Einstellvorrichtung genullt werden.

### Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Büchse	Schraube	Unterlage	Schlüssel	Sortiment
AR-AH-CC09...	GBS 1111	SS 1111	US 1111	KS 1115	S 1116

Sortiment besteht aus: 3 Schrauben, 1 Schlüssel und je nach Haltertyp 1 Unterlage, 1 Büchse.

## AR-AH-K-CC...-R...

### Aufsatzhalter kurz für Wendeschneidplatten - Form C

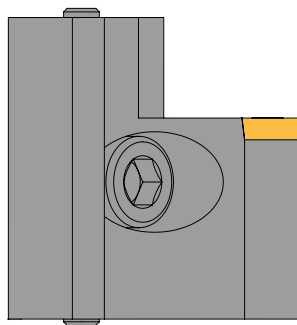
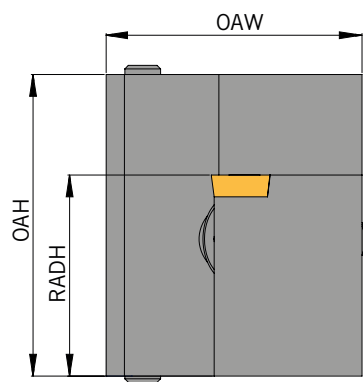
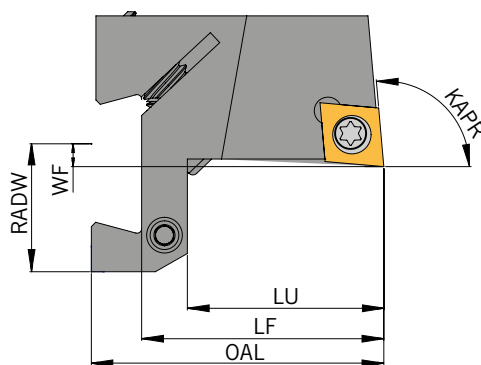


Abbildung ähnlich

Beste Positionsgenauigkeit nach dem Werkzeugwechsel durch Voreinstellung außerhalb der Maschine



### Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	OAH	OAW	LF	LU	RADH	RADW	WF	KAPR	Einsatz
AR-AH-K-CC06-R-95°	32	33	28	26,5	21,5	22	14	2,5	95°	CC... 06...
AR-AH-K-CC09-R-95°	32	33	28	26,5	21,5	22	14	2,5	95°	CC... 09...



Die Aufsatzhalter müssen initial einmalig mittels Einstellvorrichtung genullt werden.



Für den Einsatz mit Hochdruckkühlung müssen folgende Artikel separat bestellt werden. Kühlmittelaufsatz (AR-KS-KA-AH-K-N) & Kupplungsstecker (AR-KSKS-M8X1).

### Ersatzteile

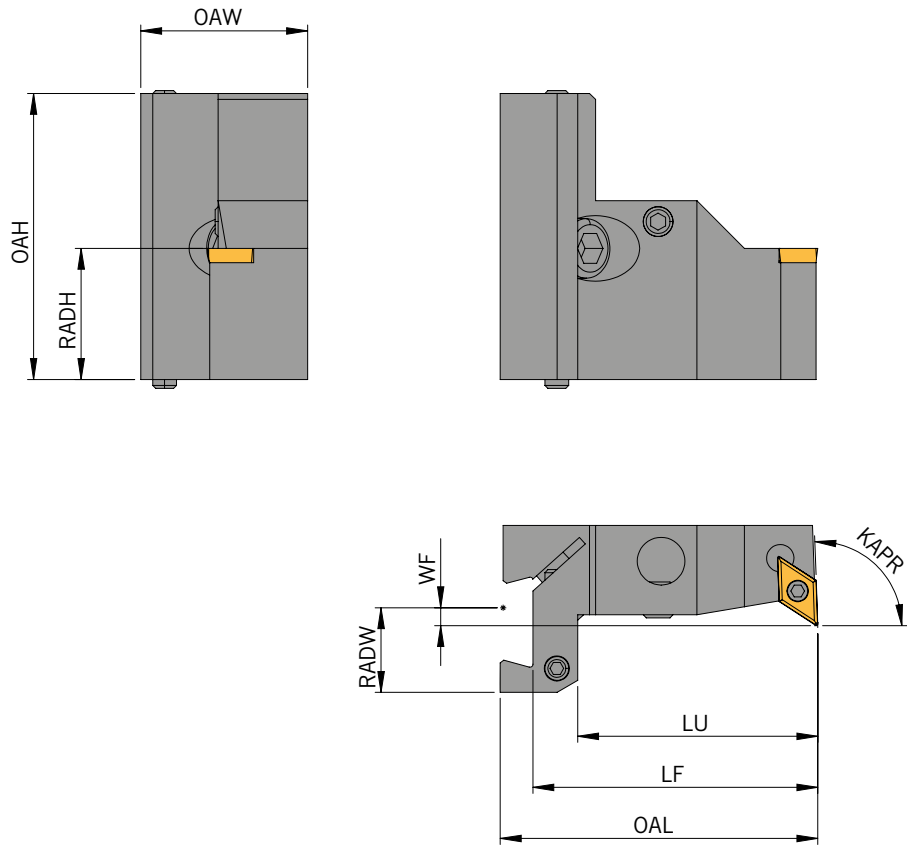
Trägerwerkzeug	Büchse	Schraube	Unterlage	Schlüssel	Sortiment
AR-AH-K-CC06...	–	SS1751	–	KS 1115	–
AR-AH-K-CC09...	GBS 1111	SS 1111	US 1111	KS 1115	S 1116

AR-AH-DC...-R...

Rechter Aufsatzhalter für Wendeschneidplatten - Form D



Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	OAH	OAW	LF	LU	RADH	RADW	WF	KAPR	Schneid-einsatz
AR-AH-DC07-R	54	48	28	48,5	41	22	14,5	3,0	92°	DC... 07...
AR-AH-DC07-R-93°	54	48	28	48,5	41	22	14,5	3,0	93°	DC... 07...
AR-AH-DC11-R	54	48	28	48,5	41	22	14,5	3,5	92°	DC... 11...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kühlmittelaufsatz separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KS-KA-AH-R“ (siehe Seite 73)



Die Aufsatzhalter müssen initial einmalig mittels Einstellvorrichtung genullt werden.  
Beste Positionsgenauigkeit nach dem Werkzeugwechsel durch Voreinstellung außerhalb der Maschine.

Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Büchse	Schraube	Unterlage	Schlüssel	Sortiment
AR-AH-DC07...	–	SS1751	–	KS1751	S1751
AR-AH-DC11...	GBS 1111	SS 1111	US2311	KS 1115	S2316

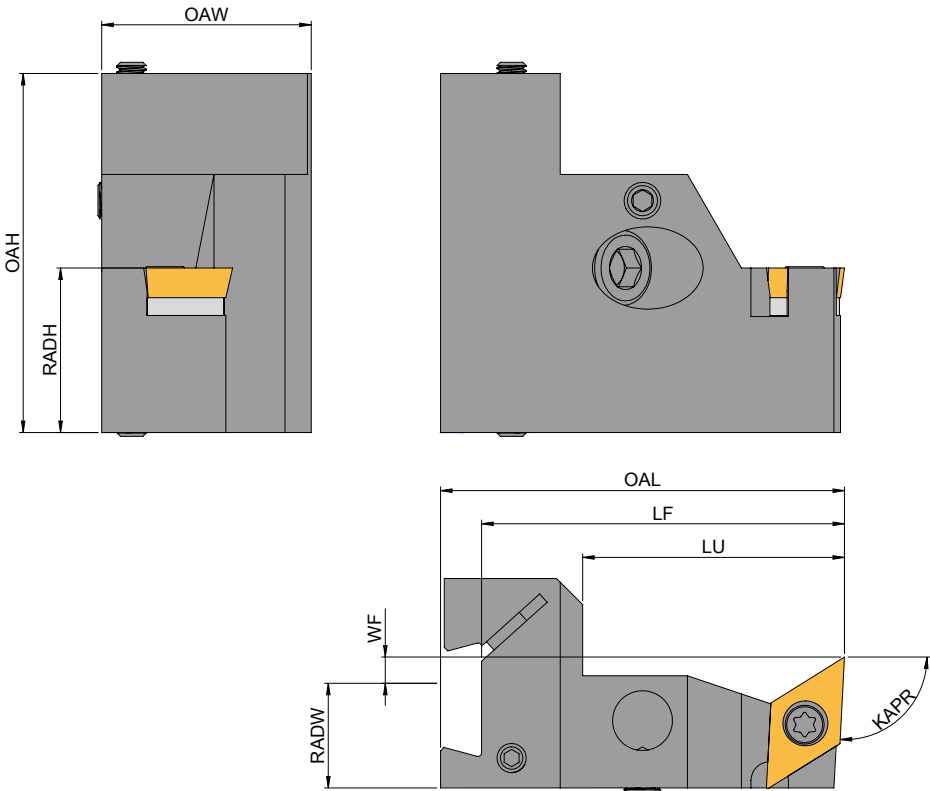
Sortiment besteht aus: 3 Schrauben, 1 Schlüssel und je nach Haltertyp 1 Unterlage, 1 Büchse.

AR-AH-DC...-L-...

Linker Aufsatzhalter für Wendeschneidplatten - Form D



Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	OAH	OAW	LF	LU	RADH	RADW	WF	KAPR	Schneid-einsatz
AR-AH-DC11-L-93°	54	48	28	48,5	35	22	14	-3,5	93°	DC... 11...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kühlmittelaufsatz separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KS-KA-AH-L“ (siehe Seite 73)



Die Aufsatzhalter müssen initial einmalig mittels Einstellvorrichtung genullt werden.  
Beste Positionsgenauigkeit nach dem Werkzeugwechsel durch Voreinstellung außerhalb der Maschine.

Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Büchse	Schraube	Unterlage	Schlüssel	Sortiment
AR-AH-DC11-L-93°	GBS 1111	SS 1111	US 2311	KS 1115	S 2316

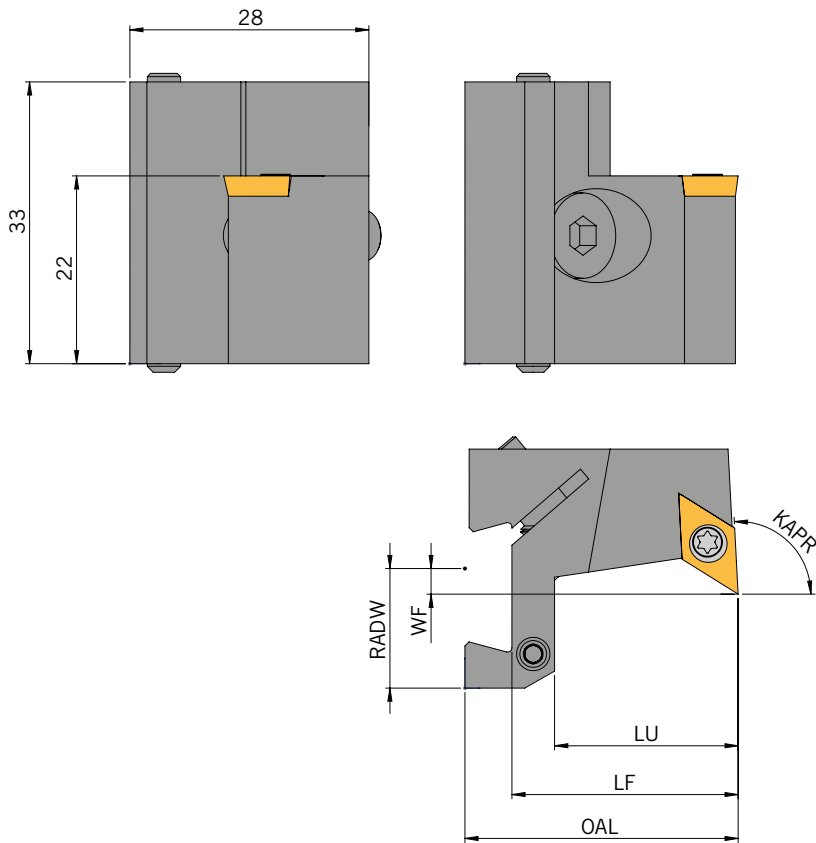
Sortiment besteht aus: 3 Schrauben, 1 Schlüssel und je nach Haltertyp 1 Unterlage, 1 Büchse.

AR-AH-K-DC...-R...

Rechter Aufsatzhalter kurz für Wendeschneidplatten - Form D



Abbildung ähnlich  
Beste Positionsgenauigkeit nach dem  
Werkzeugwechsel durch Voreinstellung  
außerhalb der Maschine



Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	OAH	OAW	LF	LU	RADH	RADW	WF	KAPR	Einsatz
AR-AH-K-DC07-R-93°	32	33	28	26,5	21,5	22	14	3,0	93°	DC... 07...
AR-AH-K-DC11-R-93°	32	33	28	26,5	21,5	22	14	3,5	93°	DC... 11...



Die Aufsatzhalter müssen initial einmalig mittels Einstellvorrichtung genullt werden.  
Für den Einsatz mit Hochdruckkühlung müssen folgende Artikel separat bestellt werden. Kühlmittelaufsatz (AR-KS-KA-AH-K-N) & Kupplungsstecker (AR-KSKS-M8X1).

Ersatzteile

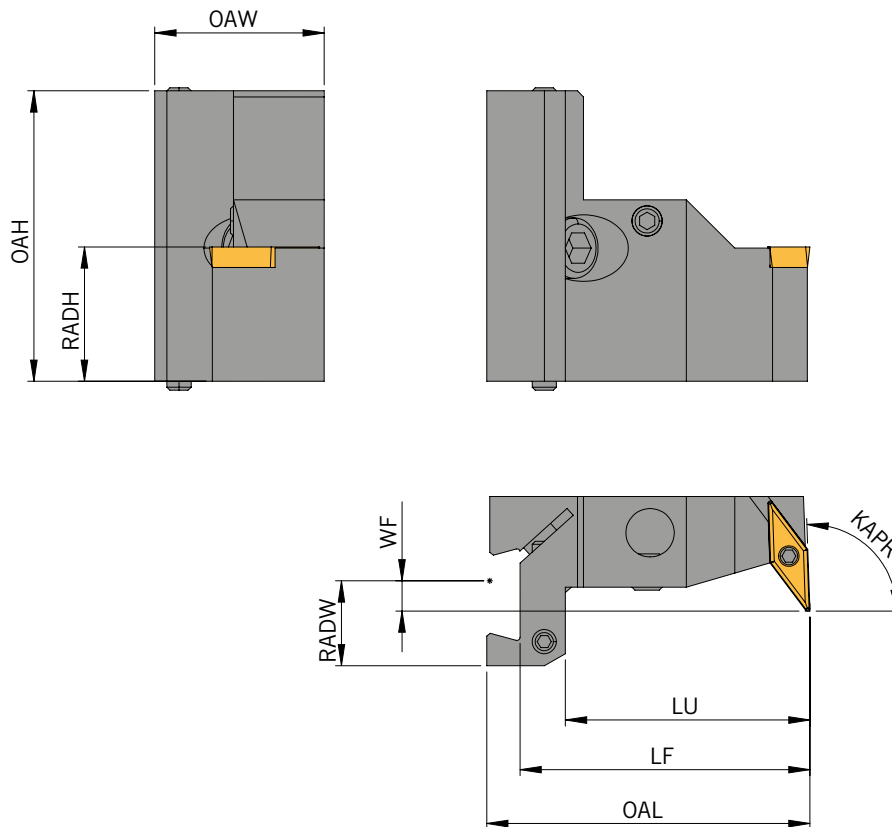
Trägerwerkzeug	Büchse	Schraube	Unterlage	Schlüssel	Sortiment
AR-AH-K-DC07...	–	SS1751	–	KS1751	S1751
AR-AH-K-DC11...	GBS 1111	SS 1111	US2311	KS 1115	S2316

## AR-AH-VC...-R-...

### Rechter Aufsatzhalter für Wendeschneidplatten - Form V



Abbildung ähnlich



### Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	OAH	OAW	LF	LU	RADH	RADW	WF	KAPR	Schneid-einsatz
AR-AH-VC07-R-93°	54	48	28	48	41	22	14	5,0	93°	VC... 07...
AR-AH-VC11-R	54	48	28	48	41	22	14	5,0	92°	VC... 11...
AR-AH-VC11-R-93°	54	48	28	48	41	22	14	5,0	93°	VC... 11...
AR-AH-VC16-R	54	48	28	48	41	22	14	14,5	92°	VC... 16...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kühlmittelaufsatz separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KS-KA-AH-R“ (siehe Seite 73)


Die Aufsatzhalter müssen initial einmalig mittels Einstellvorrichtung genullt werden.  
Beste Positionsgenauigkeit nach dem Werkzeugwechsel durch Voreinstellung außerhalb der Maschine.

### Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Büchse	Schraube	Unterlage	Schlüssel	Sortiment
AR-AH-VC07	–	SS 5140	–	KS 1886	–
AR-AH-VC11...	–	SS 1751	–	KS 1751	–
AR-AH-VC16...	GBS 1111	SS 1111	US 6522 <sup>1)</sup> /US 6523 <sup>2)</sup>	KS 1115	US 6527 <sup>1)</sup> /US 6528 <sup>2)</sup>

Sortiment besteht aus: 3 Schrauben, 1 Schlüssel und je nach Haltertyp 1 Unterlage, 1 Büchse.

1) Für Wendeschneidplatten mit einem Radius bis 0,8 mm

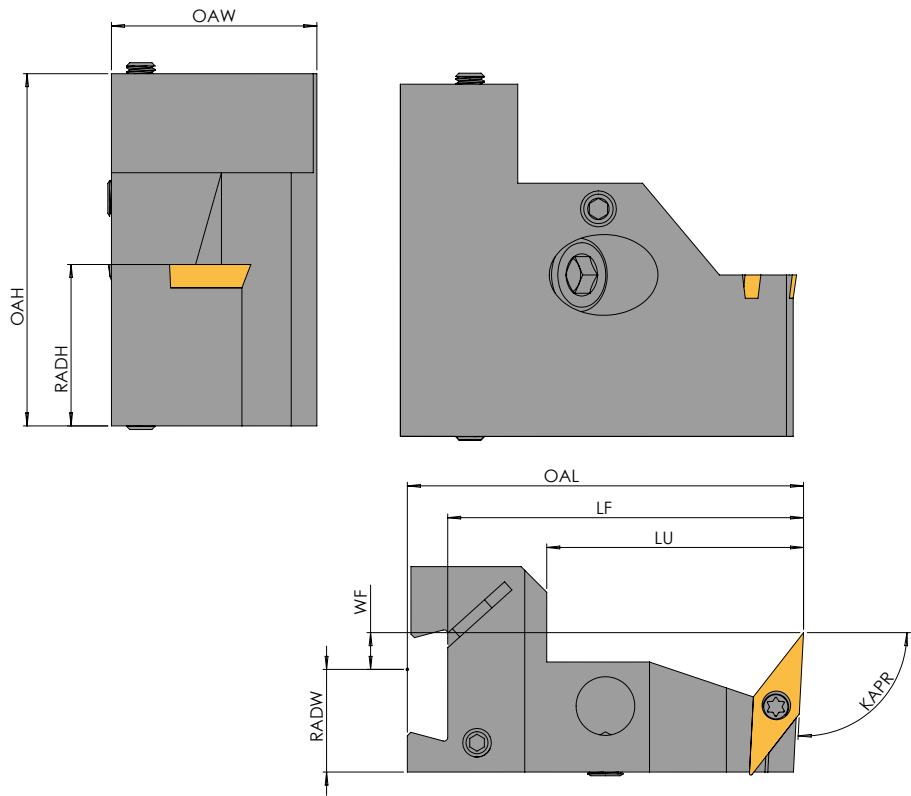
2) Für Wendeschneidplatten mit einem Radius größer 0,8 mm

AR-AH-VC...-L-...

Linker Aufsatzhalter für Wendeschneidplatten - Form V



Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	OAH	OAW	LF	LU	RADH	RADW	WF	KAPR	Schneid-einsatz
AR-AH-VC11-L-93°	54	48	28	48,5	35	22	14	-5,0	93°	VC... 11...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kühlmittelaufsatz separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KS-KA-AH-L“ (siehe Seite 73)



Die Aufsatzhalter müssen initial einmalig mittels Einstellvorrichtung genullt werden.  
Beste Positionsgenauigkeit nach dem Werkzeugwechsel durch Voreinstellung außerhalb der Maschine.

Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Büchse	Schraube	Unterlage	Schlüssel	Sortiment
AR-AH-VC11-L-93°	–	SS 1751	–	KS 1751	–

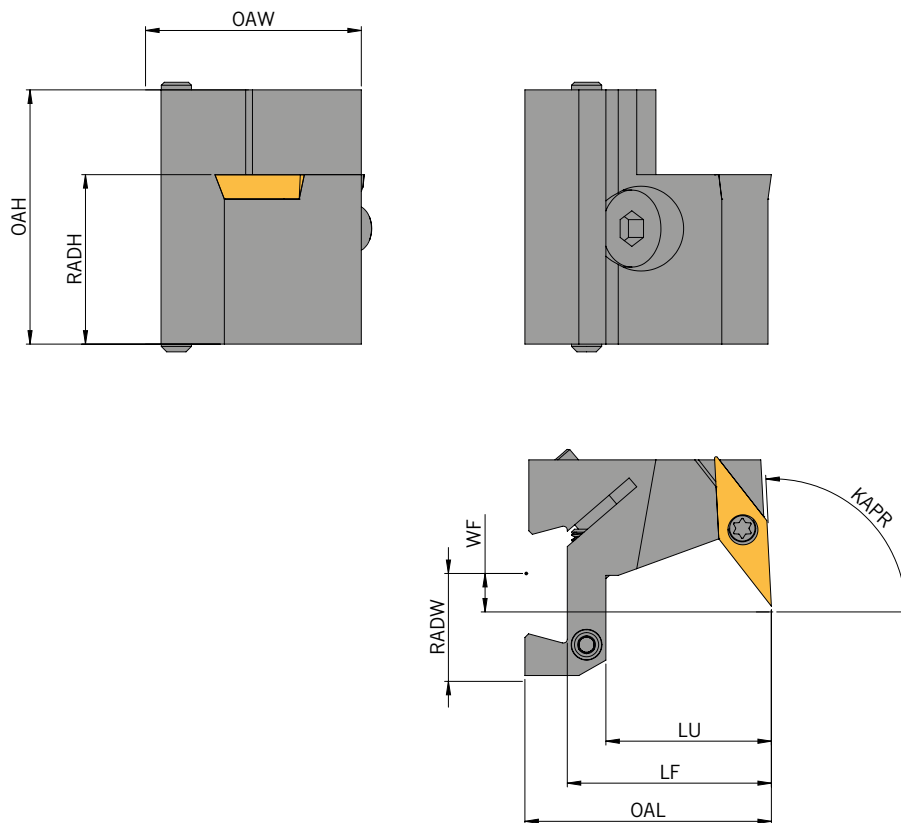
## AR-AH-K-VC...-R-...

### Rechter Aufsatzhalter kurz für Wendeschneidplatten - Form V



Abbildung ähnlich

Beste Positionsgenauigkeit nach dem Werkzeugwechsel durch Voreinstellung außerhalb der Maschine



### Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	OAH	OAW	LF	LU	RADH	RADW	WF	KAPR	Einsatz
AR-AH-K-VC07-R-93°	32	33	28	26,5	21,5	22	14	4	93°	VC... 07...
AR-AH-K-VC11-R-93°	32	33	28	26,5	21,5	22	14	5	93°	VC... 11...



Die Aufsatzhalter müssen initial einmalig mittels Einstellvorrichtung genullt werden.

Für den Einsatz mit Hochdruckkühlung müssen folgende Artikel separat bestellt werden. Kühlmittelaufsatz (AR-KS-KA-AH-K-N) & Kupplungsstecker (AR-KSKS-M8X1).

### Ersatzteile

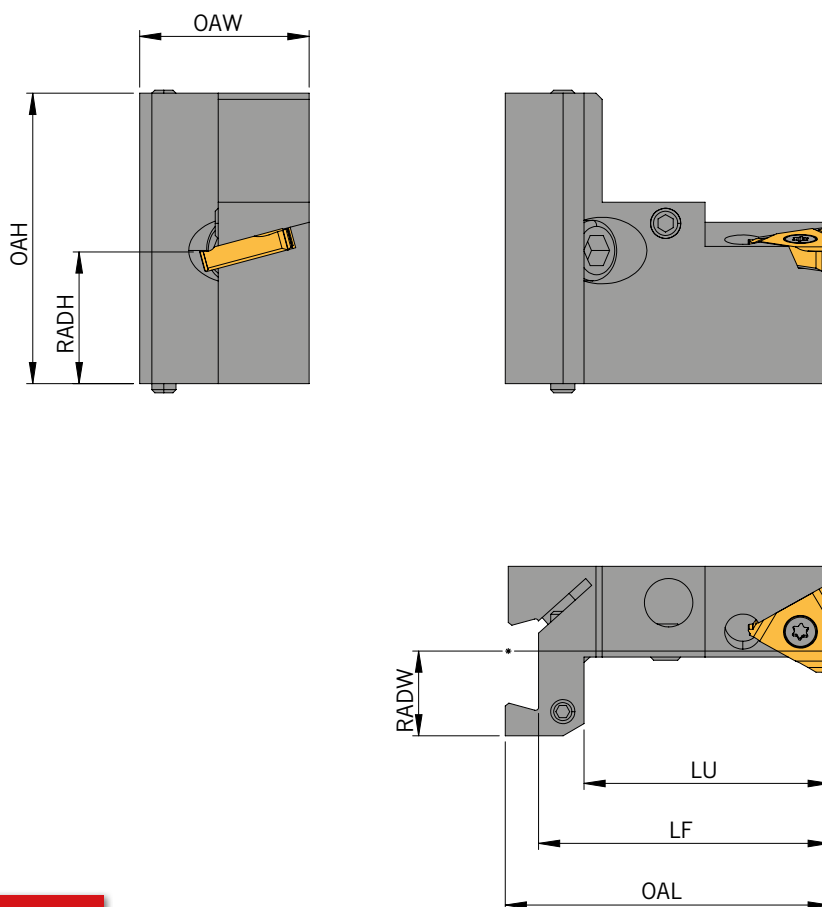
Trägerwerkzeug	Schraube	Schlüssel
AR-AH-K-VC07	SS 5140	KS 1886
AR-AH-K-VC11...	SS 1751	KS 1751

## AR-AH-ER16-R

Aufsatzhalter für Gewindedrehwendeschnidplatten - Form 16ER



Abbildung ähnlich



### Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	OAH	OAW	LF	LU	RADH	RADW	WF	Schneid- einsatz
AR-AH-ER16-R	54	48	28	48	41	22	14	4	16ER...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kühlmittelaufsatz separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KS-KA-AH-R“ (siehe Seite 73)



Die Aufsatzhalter müssen initial einmalig mittels Einstellvorrichtung genullt werden.  
Beste Positionsgenauigkeit nach dem Werkzeugwechsel durch Voreinstellung außerhalb der Maschine.



Gewindedrehplatte mit Steigung von max. 1,5 mm

### Ersatzteile

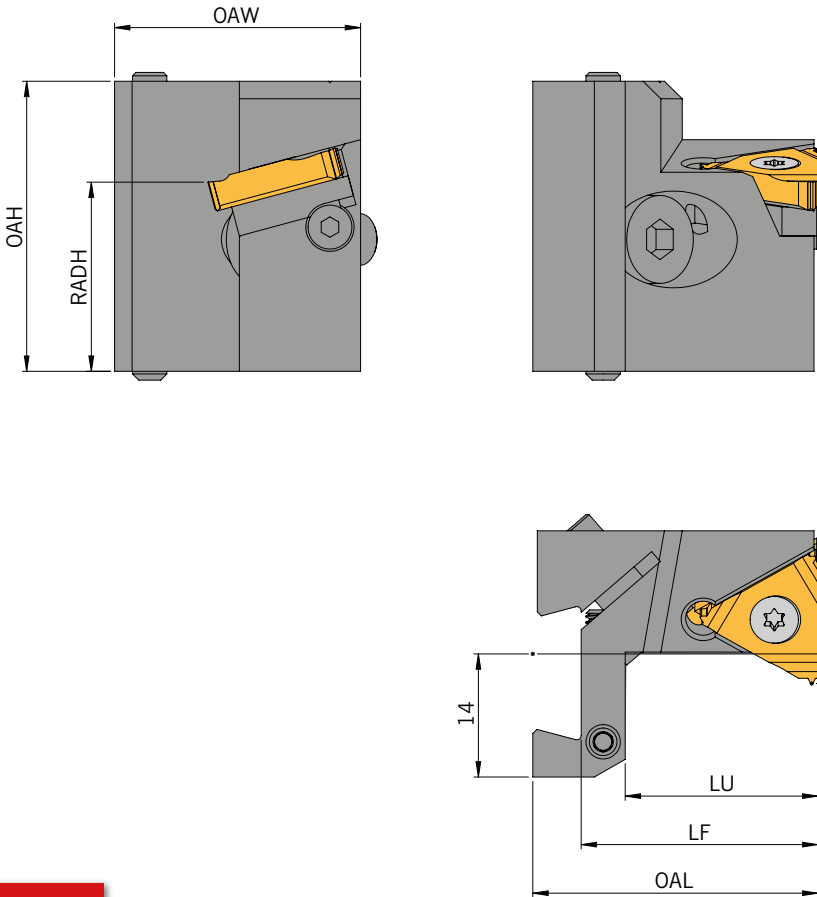
Trägerwerkzeug	Schraube	Schlüssel
AR-AH-ER16...	SA3T	KS 2510

AR-AH-K-ER16-R

Aufsatzhalter kurz für Gewindedrehwendeschnidplatten - Form 16ER



Abbildung ähnlich  
Beste Positionsgenauigkeit nach dem  
Werkzeugwechsel durch Voreinstellung  
außerhalb der Maschine



Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	OAH	OAW	LF	LU	RADH	RADW	WF	Einsatz
AR-AH-K-ER16-R	32,5	33	28	27	22	21,5	14	3,4	16ER...



Die Aufsatzhalter müssen initial einmalig mittels Einstellvorrichtung genullt werden.  
Für den Einsatz mit Hochdruckkühlung müssen folgende Artikel separat bestellt werden. Kühlmittelaufsatz (AR-KS-KA-AH-K-N) & Kupplungsstecker (AR-KSKS-M8X1).

Ersatzteile

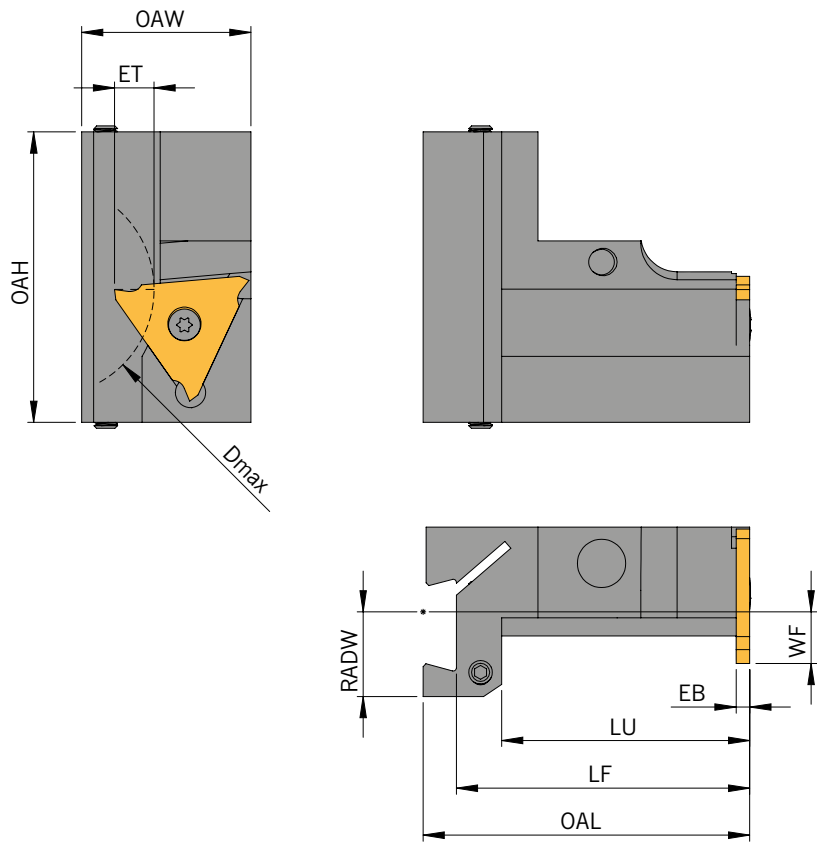
Trägerwerkzeug	Schraube	Schraube + Scheibe für Unterlagplatte	Schlüssel	Unterlagplatte R
AR-AH-K-ER16...	SA3T	SY3T	KS 2510	YE3

AR-AH-TE14F-R

Rechter Aufsatzhalter für TE... Schneideinsätze



Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Artikel	EB	ET	OAL	OAH	OAW	Dmax	LF	LU	RADW	WF	Schneid-einsatz
AR-AH-TE14F-R	2	6,5	54	48,5	28	35	48	41	14	8,5	TE14F...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kühlmittelaufsatz separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KS-KA-AH-R“ (siehe Seite 73)



Die Aufsatzhalter müssen initial einmalig mittels Einstellvorrichtung genullt werden.  
Beste Positionsgenauigkeit nach dem Werkzeugwechsel durch Voreinstellung außerhalb der Maschine.

Ersatzteile

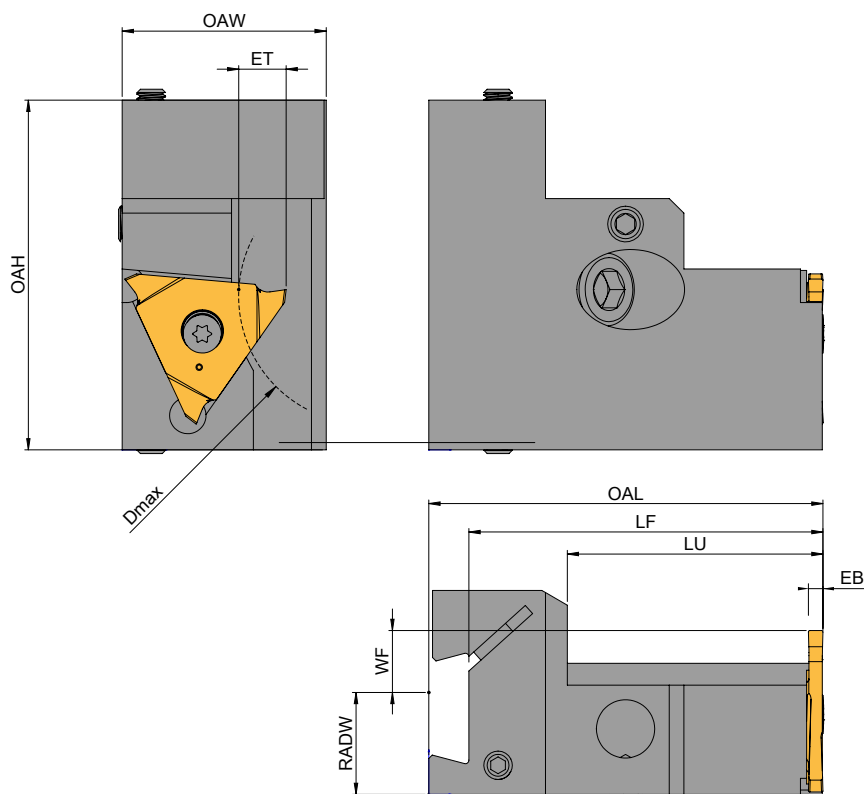
Trägerwerkzeug	Schraube	Drehmoment	Schlüssel
AR-AH-TE14F...	AS 0005	2,5 Nm	T5210-IP

## AR-AH-TE14F-L

Linker Aufsatzhalter für TE... Schneideinsätze



Abbildung ähnlich



### Trägerwerkzeuge

Artikel	EB	ET	OAL	OAH	OAW	Dmax	LF	LU	RADW	WF	Schneid-einsatz
AR-AH-TE14F-L	2	6,5	54	48	28	35	48,5	41	14	-8,5	TE14F...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kühlmittelaufsatz separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KS-KA-AH-L“ (siehe Seite 73)



Die Aufsatzhalter müssen initial einmalig mittels Einstellvorrichtung genullt werden.  
Beste Positionsgenauigkeit nach dem Werkzeugwechsel durch Voreinstellung außerhalb der Maschine.

**Achtung:** Linker Halter - Linke Stechplatte

### Ersatzteile

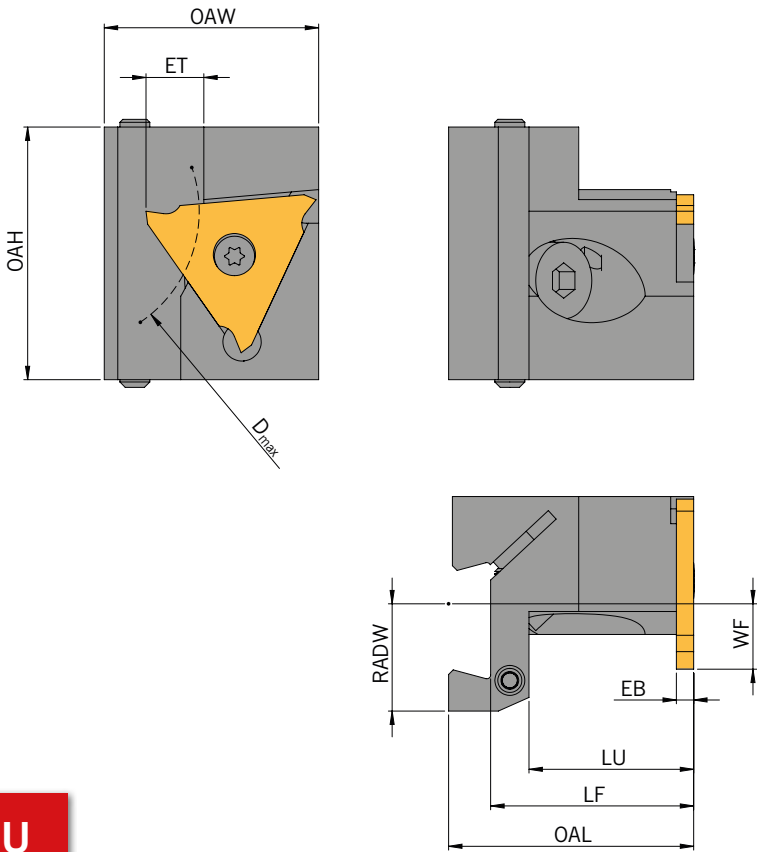
Trägerwerkzeug	Schraube	Drehmoment	Schlüssel
AR-AH-TE14F...	AS 0005	2,5 Nm	T5210-IP

AR-AH-K-TE14F-R

Rechter Aufsatzhalter kurz für TE... Schneideinsätze



Abbildung ähnlich  
Beste Positionsgenauigkeit nach dem  
Werkzeugwechsel durch Voreinstellung  
außerhalb der Maschine



Trägerwerkzeuge

Artikel	EB	ET	OAL	OAH	OAW	Dmax	LF	LU	RADW	WF	Einsatz
AR-AH-K-TE14F-R	2	6,5	33	32	28	35	26,5	21,5	14	8,5	TE14F...



- Die Aufsatzhalter müssen initial einmalig mittels Einstellvorrichtung genullt werden.
- Für den Einsatz mit Hochdruckkühlung müssen folgende Artikel separat bestellt werden.  
Kühlmittelaufsatz (AR-KS-KA-AH-K-N), Kupplungsstecker (AR-KSKS-M8X1) & Kühlmitteldüse (AR-KS-KD-HO-K-TE14)

Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Schraube	Drehmoment	Schlüssel
AR-AH-K-TE14F...	AS 0005	2,5 Nm	T5210-IP

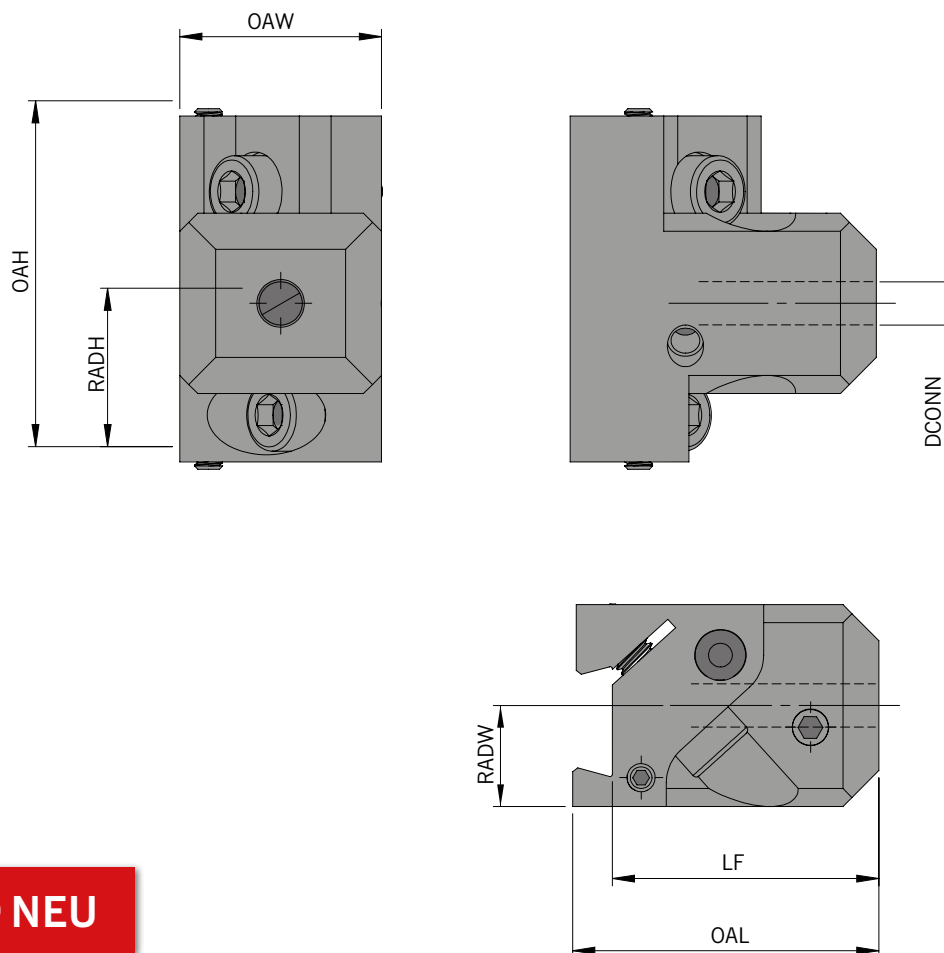
## AR-AH-AMS...-R-IK

Aufsatzhalter für AMS-Schneideinsätze und AMS-Bohrstangen



Abbildung ähnlich

Beste Positionsgenauigkeit nach dem Werkzeugwechsel durch Voreinstellung außerhalb der Maschine



### Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	LF	RADW	DCONN	OAW	OAH	RADH	AMS-Schneideinsatz
AR-AH-AMS-40R-IK	42,5	37	14	4	28	48	22	AMS...40R
AR-AH-AMS-60R-IK	42,5	37	14	6	28	48	22	AMS...60R
AR-AH-AMS-80R-IK	42,5	37	14	8	28	48	22	AMS...80R



Die Aufsatzhalter müssen initial einmalig mittels Einstellvorrichtung genullt werden.

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 60)

### Ersatzteile

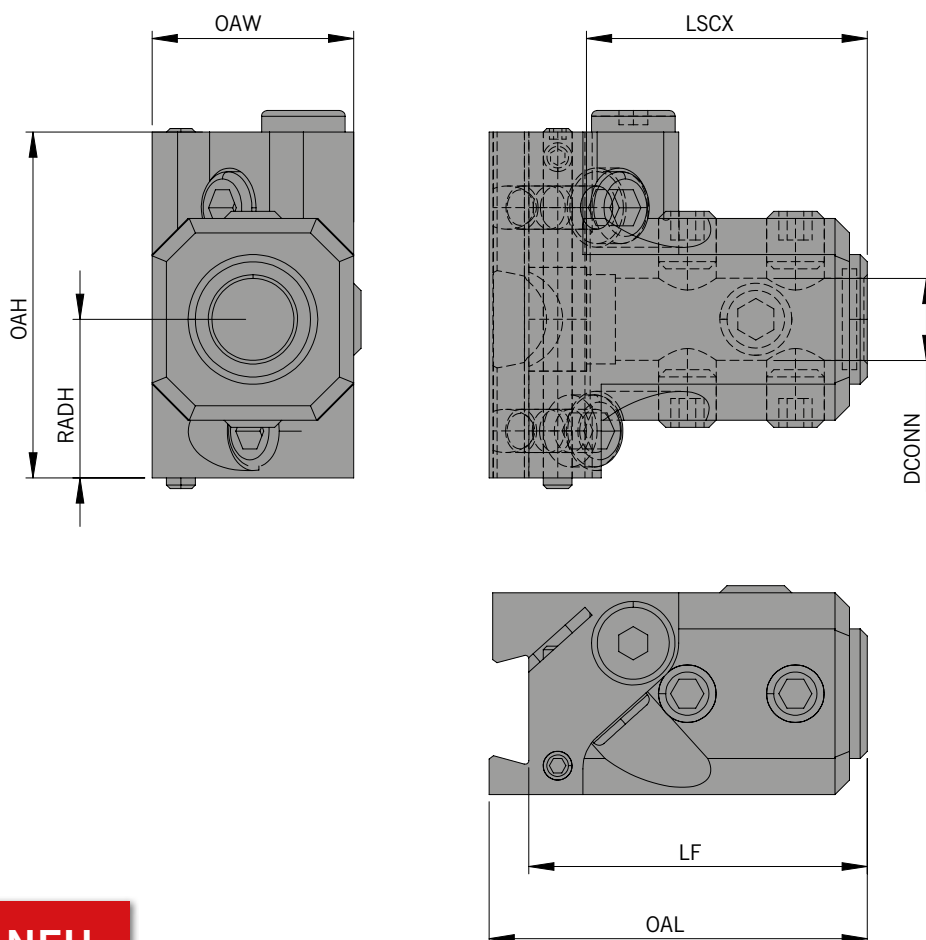
Trägerwerkzeug	Schraube	Schlüssel
AR-AH-AMS-40-R-IK	AS 0043	KP 3111
AR-AH-AMS-60-R-IK	AS 0043	KP 3111
AR-AH-AMS-80-R-IK	AS 0044	KP 1111

## AR-AH-BH...-IK

Aufsatzhalter für Bohrwerkzeuge und Bohrstangen



Abbildung ähnlich



### Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	OAH	OAW	DCONN	LF	LSCX	RADH	Schaft
AR-AH-BH-06- <b>IK</b> <b>N</b>	48,5	48	28	6	43,0	34,0	22	ø6 mm
AR-AH-BH-08- <b>IK</b> <b>N</b>	48,5	48	28	8	43,0	34,0	22	ø8 mm
AR-AH-BH10- <b>IK</b> <b>N</b>	49,5	48	28	10	44,0	34,0	22	ø10 mm
AR-AH-BH-12- <b>IK</b> <b>N</b>	52,5	48	28	12	47,0	38,0	22	ø12 mm
AR-AH-BH-14- <b>IK</b> <b>N</b>	54,0	48	28	14	48,5	40,5	22	ø14 mm
AR-AH-BH-16- <b>IK</b> <b>N</b>	54,0	48	28	16	48,5	39,5	22	ø16 mm

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)

LSCX entspricht der maximalen Einspannlänge des Werkzeugs, um die innere Kühlmittelzufuhr gewährleisten zu können.



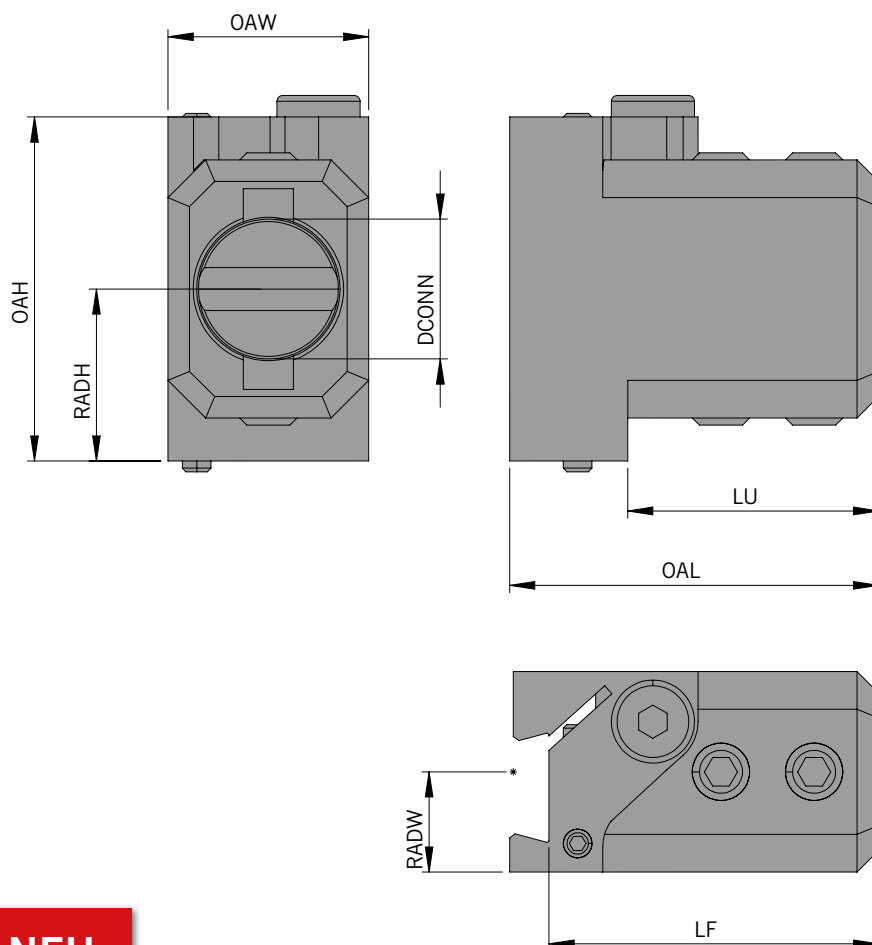
Die Aufsatzhalter müssen initial einmalig mittels Einstellvorrichtung genullt werden.  
Beste Positionsgenauigkeit nach dem Werkzeugwechsel durch Voreinstellung außerhalb der Maschine.

## AR-AH-D20-IK

Aufsatzhalter für Klemmeinsätze -D20



Abbildung ähnlich



### Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	OAH	OAW	DCONN	LF	LU	RADH	RADW	Klemmein- satz
AR-AH-D20-IK	51,5	48	28	20	46	35	22	14	AR-D20-...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)



Die Aufsatzhalter müssen initial einmalig mittels Einstellvorrichtung genullt werden.  
Beste Positionsgenauigkeit nach dem Werkzeugwechsel durch Voreinstellung außerhalb der Maschine.

Hinweis: Klemmeinsätze AR-D20-... finden Sie auf der Seite 59 und 60



Gesamt AKL:  
bei den Aufsatzhaltern muss das Mass "LF" des Grundhalters  
(Seite 8), sprich +9mm zusätzlich addiert werden.

# RÜCKSEITENHALTER CITIZEN

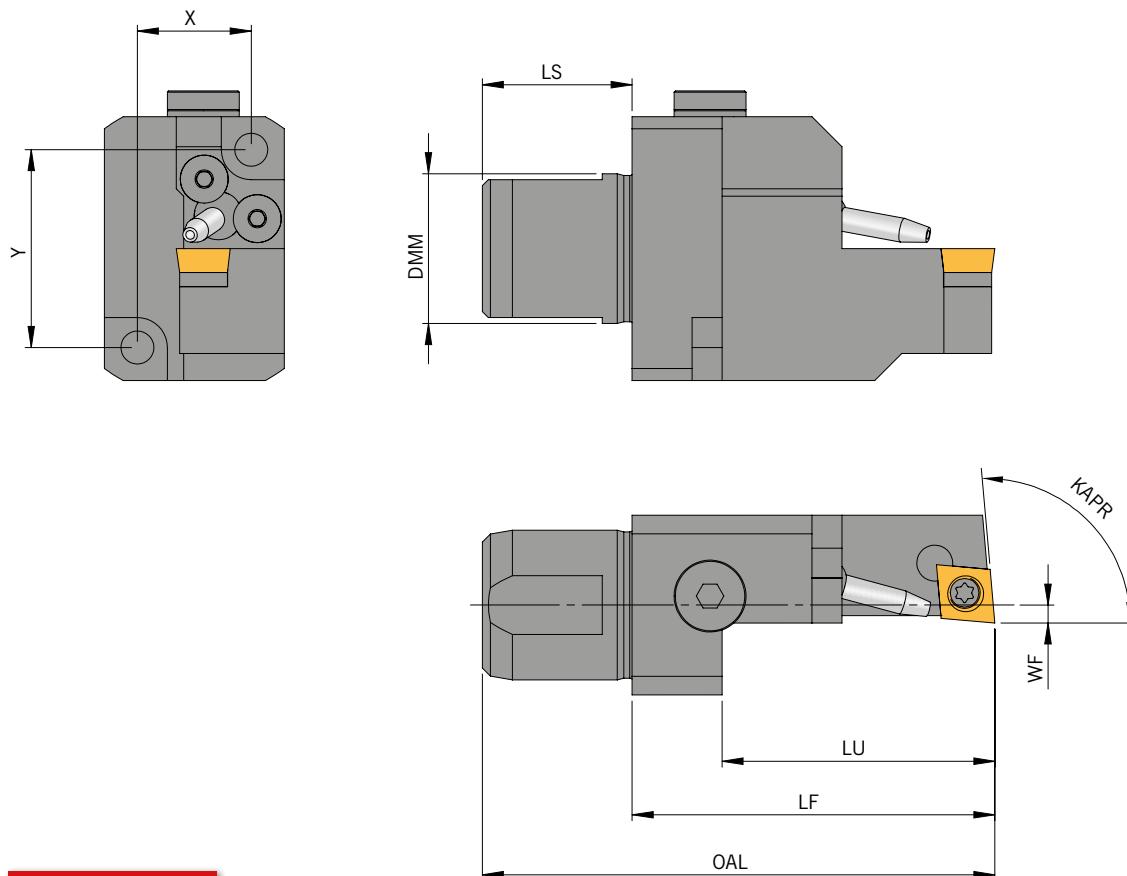
Für Maschinen mit Y2-Achse




**AR-CI-25-CC...-R...**

Rechter Rückseitenhalter für CITIZEN mit Wendeschneidplatten - Form C

Abbildung ähnlich

**Trägerwerkzeuge**

Artikel	OAL	DMM	LS	LF	LU	WF	X	Y	KAPR	Schneid-einsatz
AR-CI-25-CC09-R-IK-95° 	85	25	25	60	45	3	19	33	95°	CC... 09...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)

**Ersatzteile**

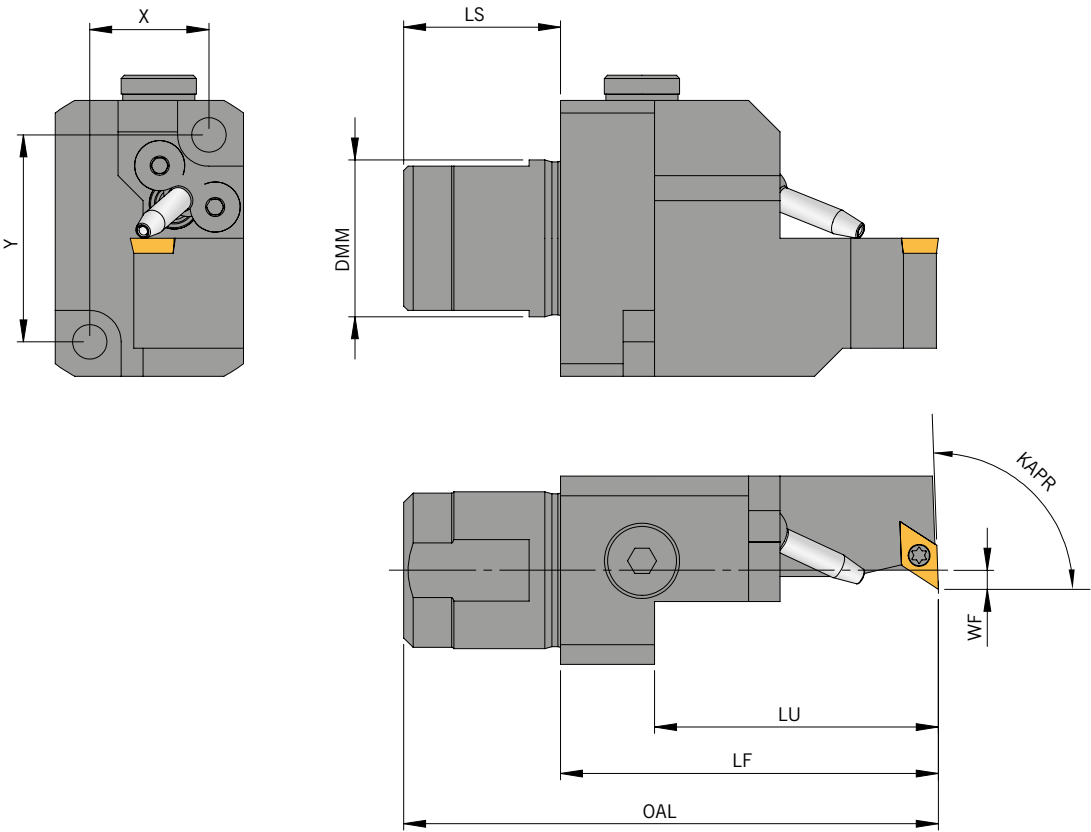
Trägerwerkzeug	Büchse	Schraube	Unterlage	Schlüssel	Sortiment
AR-CI-25-CC09...	GBS 1111	SS 1111	US 1116	KS 1115	S 1116

Sortiment besteht aus: 3 Schrauben, 1 Schlüssel und je nach Haltertyp 1 Unterlage, 1 Büchse.

AR-CI-25-DC...-R-...

Rechter Rückseitenhalter für CITIZEN mit Wendeschneidplatten - Form D

Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	DMM	LS	LF	LU	WF	X	Y	KAPR	Schneid-einsatz
AR-CI-25-DC07-R-IK	85	25	25	60	45	3	19	33	92°	DC... 07...
AR-CI-25-DC11-R-IK	85	25	25	60	45	3	19	33	92°	DC... 11...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)

Ersatzteile

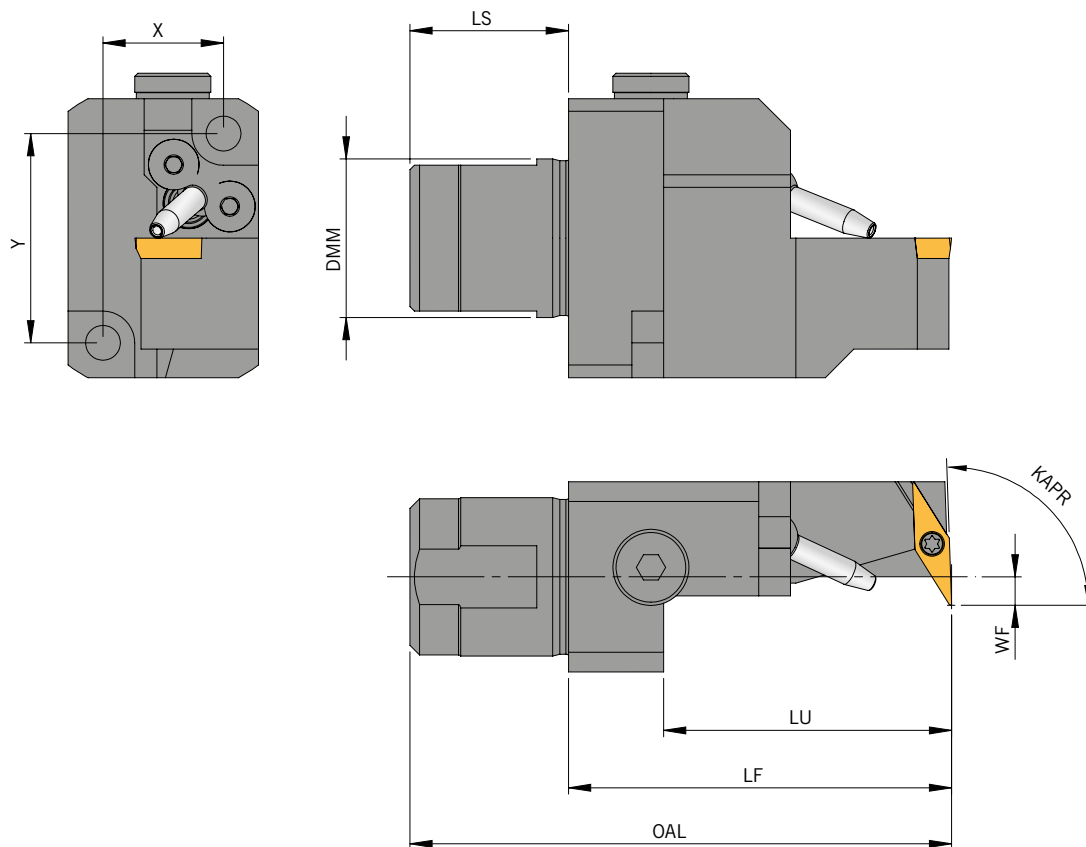
Trägerwerkzeug	Büchse	Schraube	Unterlage	Schlüssel	Sortiment
AR-CI-25-DC07...	–	SS1751	–	KS1751	S1751
AR-CI-25-DC11...	GBS 1111	SS 1111	US2311	KS 1115	S2316

Sortiment besteht aus: 3 Schrauben, 1 Schlüssel und je nach Haltertyp 1 Unterlage, 1 Büchse.

**AR-CI-25-VC...-R...**

Rechter Rückseitenhalter für CITIZEN mit Wendeschneidplatten - Form V

Abbildung ähnlich

**Trägerwerkzeuge**

Artikel	OAL	DMM	LS	LF	LU	WF	X	Y	KAPR	Schneid-einsatz
AR-CI-25-VC11-R-1K	85,5	25	25	60,5	45,5	4,5	19	33	92°	VC... 11...
AR-CI-25-VC11-R-1K-93°	85,5	25	25	60,5	45,5	4,5	19	33	93°	VC... 11...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)

**Ersatzteile**

Trägerwerkzeug	Schraube	Schlüssel
AR-CI-25-VC11...	SS 1751	KS 1751

AR-CI-25-ER16-R-**IK**

Rückseitenhalter für CITIZEN mit Gewindedrehwendschneidplatten - Form 16ER

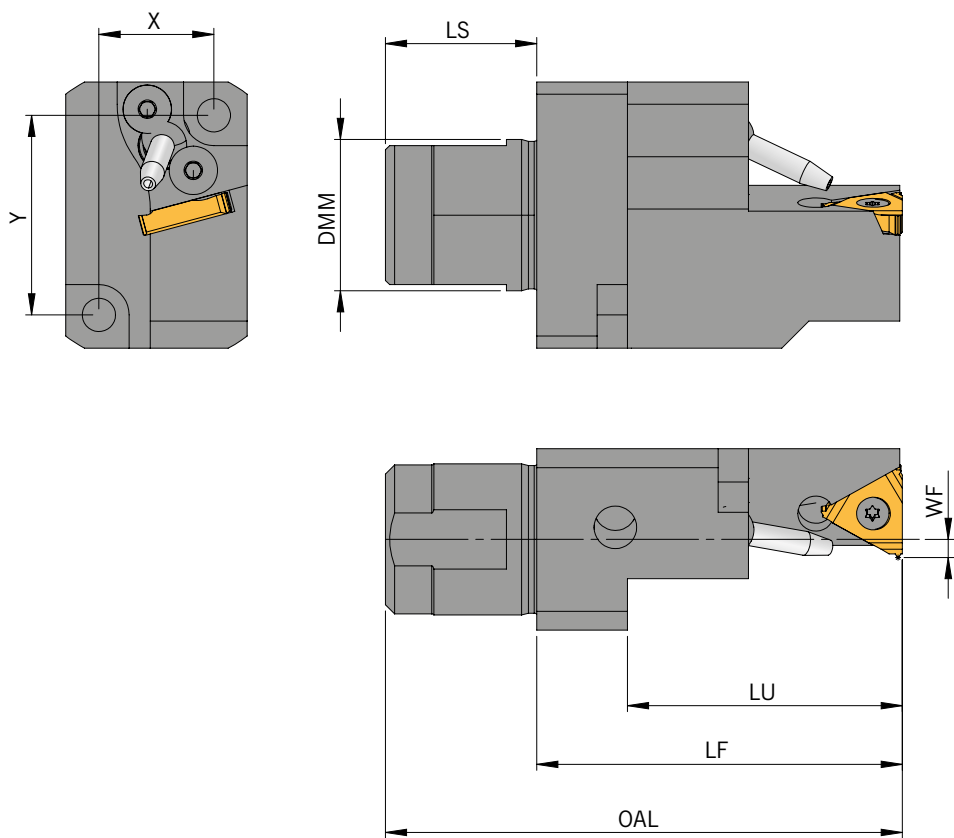


Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	DMM	LS	LF	LU	WF	X	Y	Schneid-einsatz
AR-CI-25-ER16-R- <b>IK</b>	85	25	25	60	45	3	19	33	16ER...

Gewindedrehplatte mit Steigung von max. 1,5 mm  
Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)

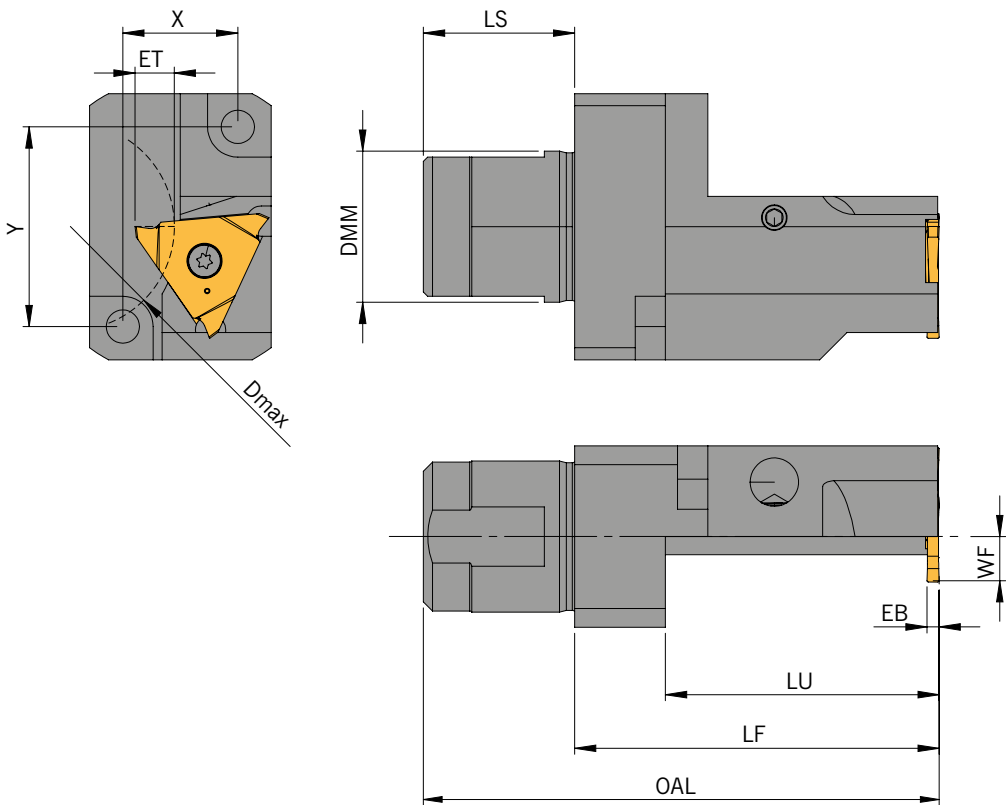
Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Schraube	Schlüssel
AR-CI-25-ER16...	SA3T	KS 2510


AR-CI-25-TE14F-R

Rechter Rückseitenhalter für CITIZEN mit TE... Schneideinsätzen

Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Artikel	EB	ET	OAL	DMM	Dmax	LS	LF	LU	WF	X	Y	Schneid- einsatz
AR-CI-25-TE14F-R 	2	6,5	85	25	34	25	60	45	7,3	19	33	TE14F...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KS-KA-AH-R“ (siehe Seite 73)

Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Schraube	Drehmoment	Schlüssel
AR-CI-25-TE14F...	AS 0005	2,5 Nm	T5210-IP

AR-CI-25-BH...

Rückseitenhalter CITIZEN für Bohrwerkzeuge und Bohrstangen

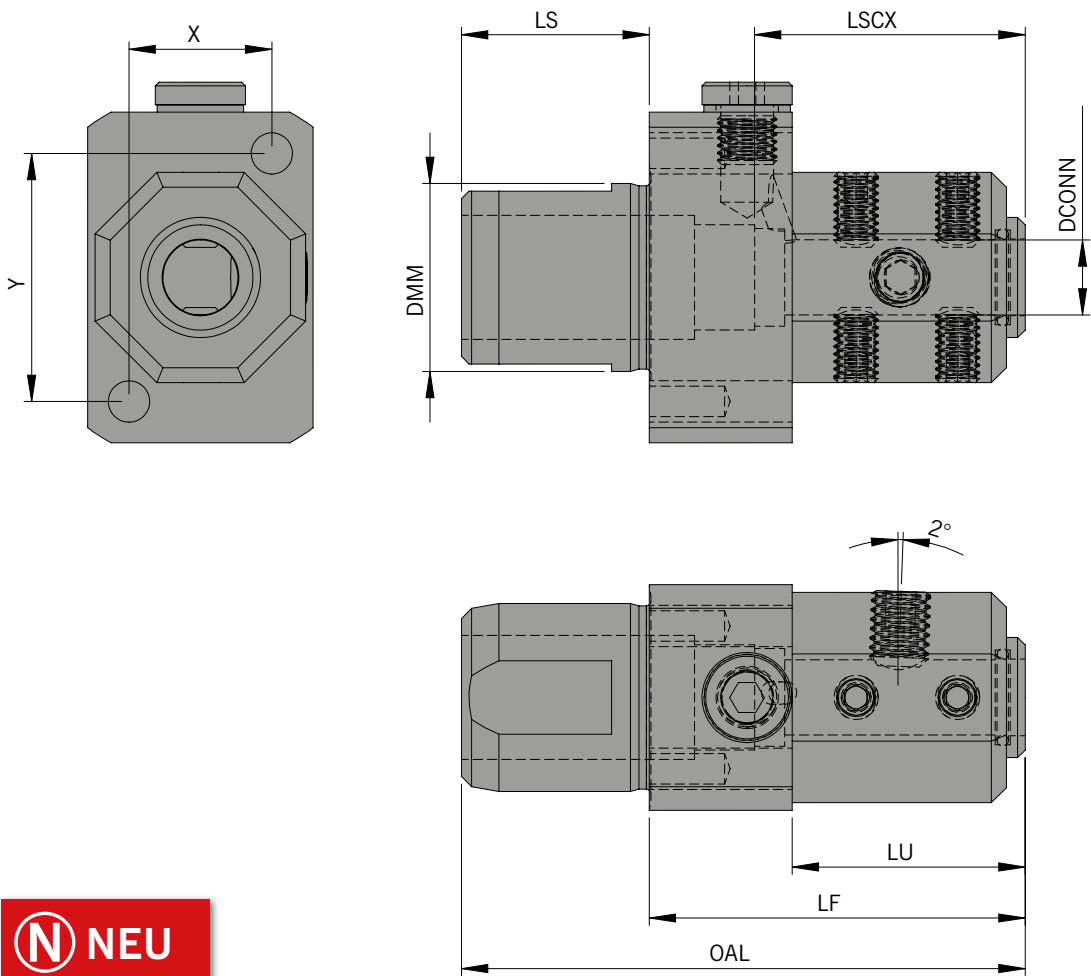


Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

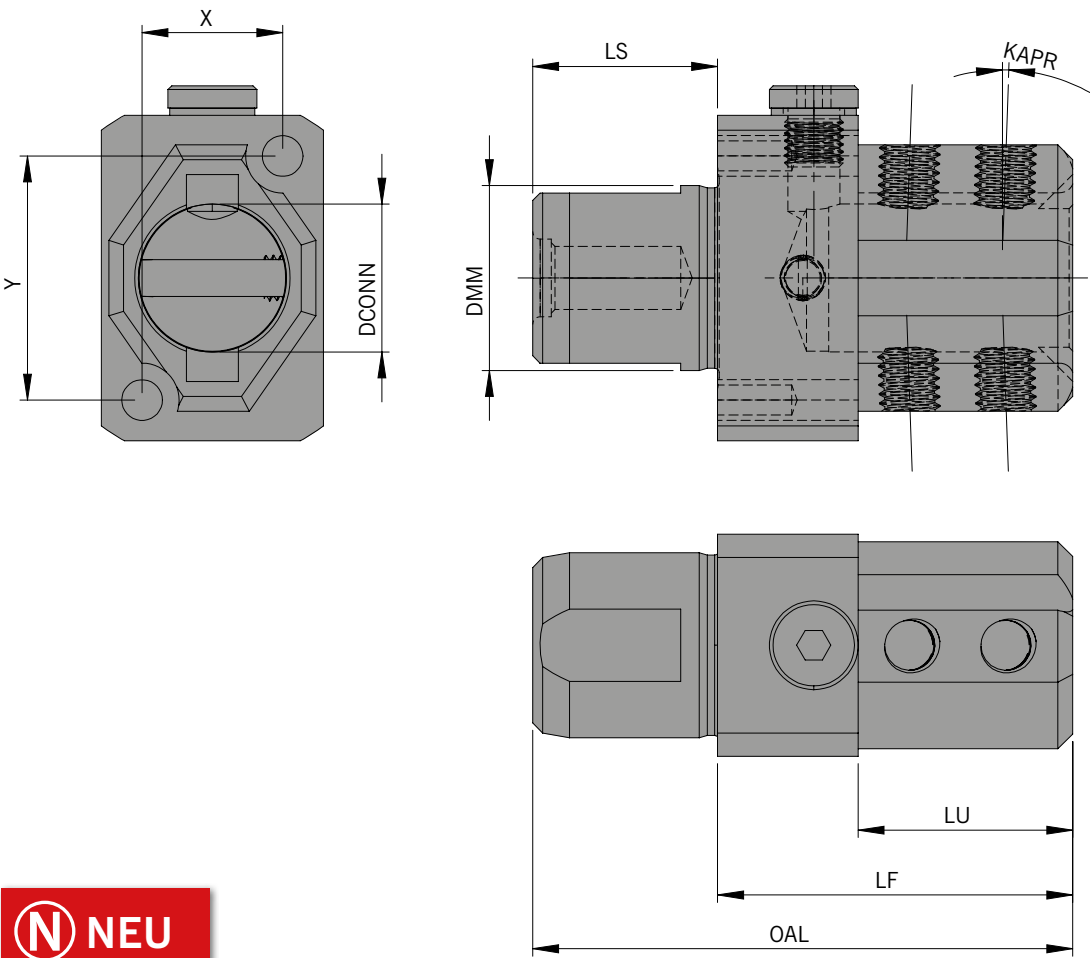
Artikel	OAL	DMM	DCONN	LS	LF	LU	LSCX	X	Y	Schneid-einsatz
AR-CI-25-BH-06- <b>IK</b>	75	25	6	25	50	31	34	19	33	ø6 mm
AR-CI-25-BH-08- <b>IK</b>	75	25	8	25	50	31	34	19	33	ø8 mm
AR-CI-25-BH-10- <b>IK</b>	75	25	10	25	50	31	35	19	33	ø10 mm
AR-CI-25-BH-12- <b>IK</b>	75	25	12	25	50	31	38	19	33	ø12 mm

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)

LSCX entspricht der maximalen Einspannlänge des Werkzeugs, um die innere Kühlmittelzufuhr gewährleisten zu können.

AR-CI-25-D20...

Rückseitenhalter für CITIZEN mit Klemmeinsätzen -D20



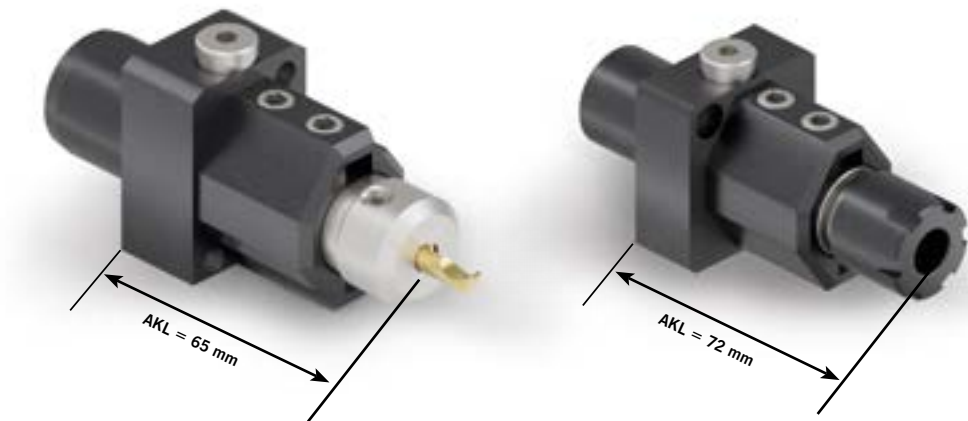
Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	DMM	DCONN	LS	LF	LU	X	Y	KAPR	Klemm- einsatz
AR-CI-25-D20-IK	73	25	20	25	48	29	19	33	2°	AR-D20-...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)

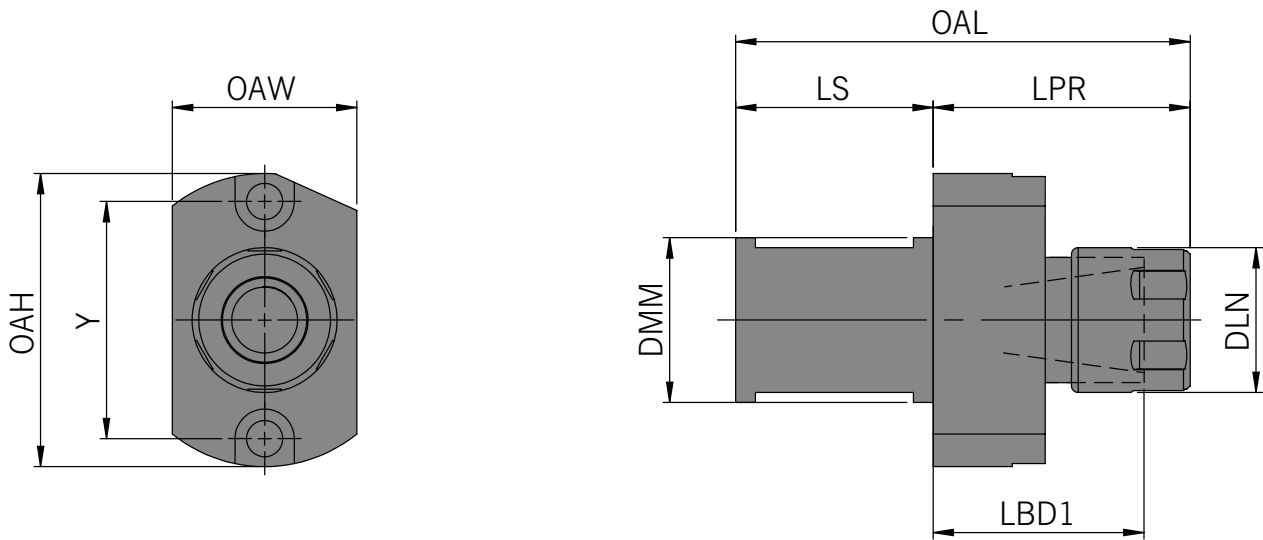


Hinweis: Klemmeinsätze AR-D20-... finden Sie auf der Seite 59 und 60




AR-CI-25-SPZH...  
Spannzangenhalter für CITIZEN

Abbildung ähnlich



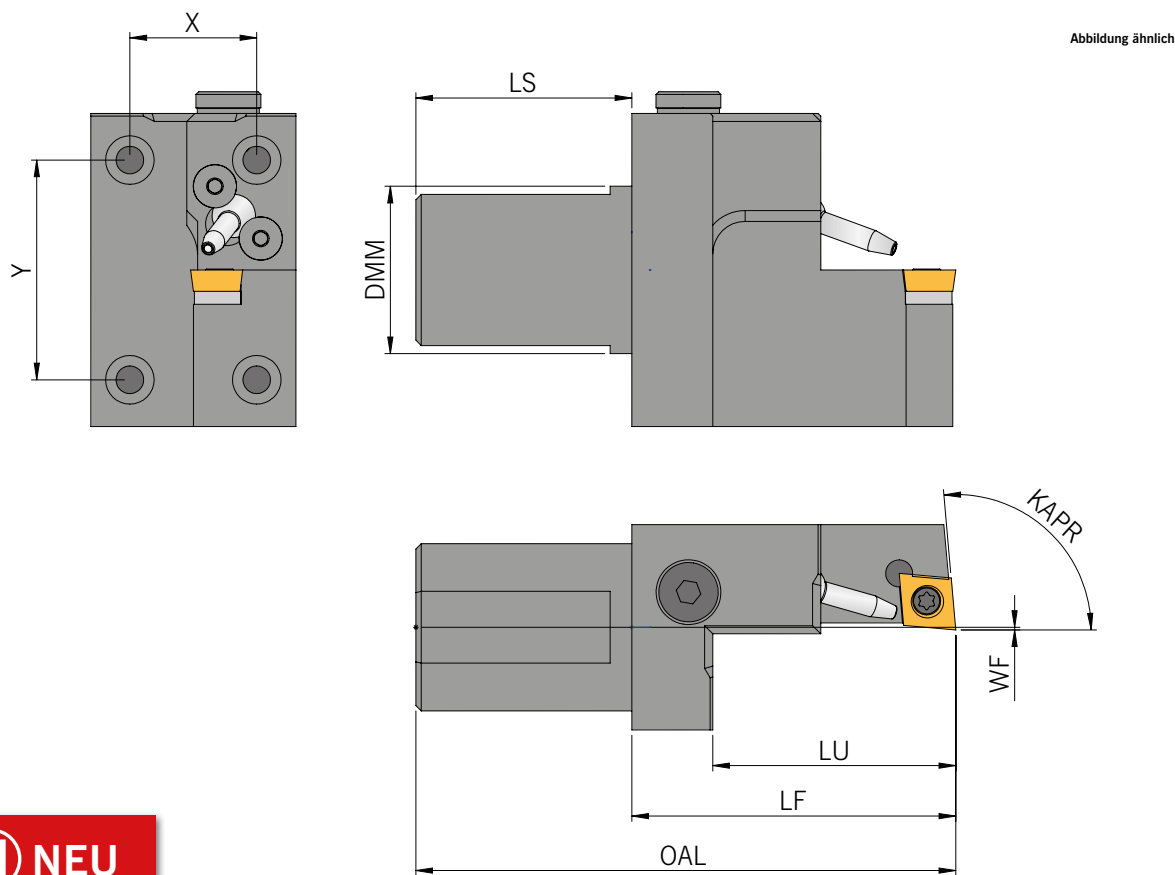
Trägerwerkzeuge

Artikel	LBD1	OAL*	LPR*	LS	DMM	DLN	OAH	OAW	Y	Spannzange
AR-CI-25-SPZH-ER16-A32-  IK	32	70-73,5	40-43,5	30	25	22	44,5	28	36	ER16

\*In Abhängigkeit der verwendeten Spannzange  
Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)

AR-CI-31-CC...-R...

Rechter Rückseitenhalter für CITIZEN mit Wendeschneidplatten - Form C



Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	DMM	LS	LF	LU	WF	X	Y	KAPR	Schneid-einsatz
AR-CI-31-CC09-R-IK-95° <b>N</b>	100	31	40	60	45	0,5	23,5	40,7	95°	CC... 09...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (Siehe Seite 67)

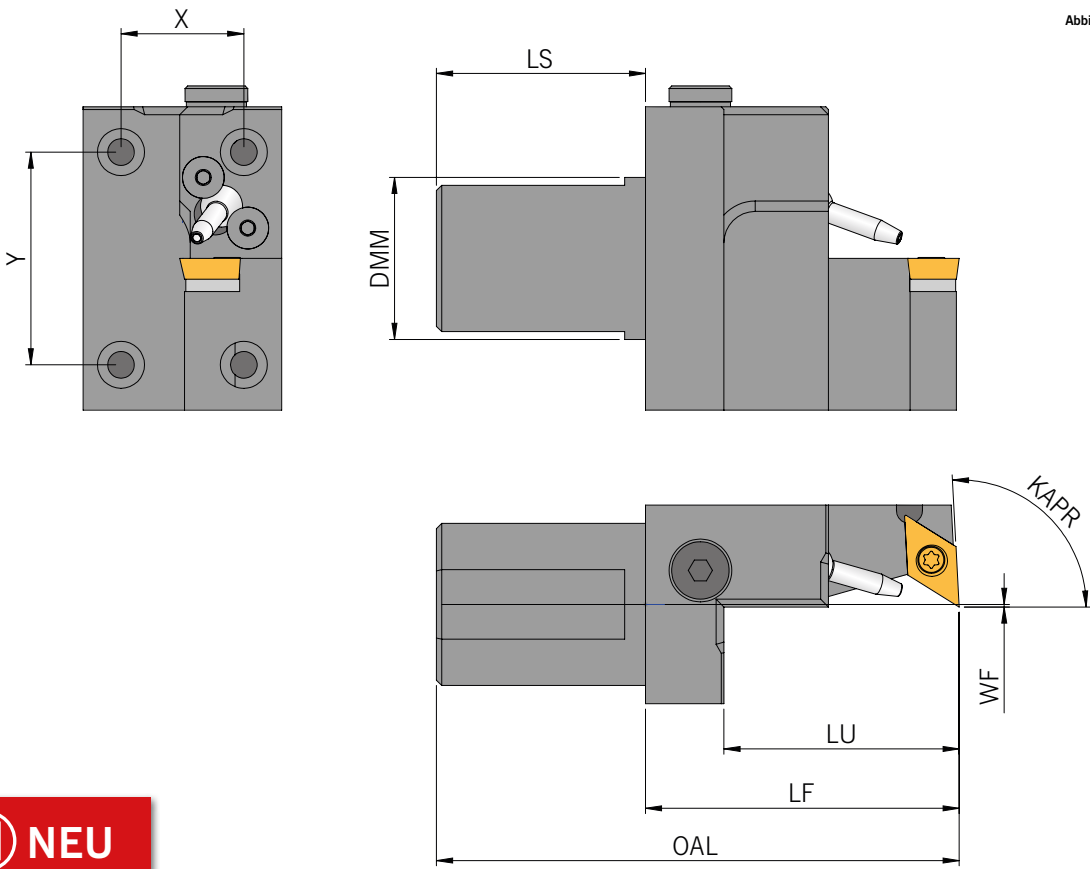
Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Büchse	Schraube	Unterlage	Schlüssel	Sortiment
AR-CI-31-CC09...	GBS 1111	SS 1111	US 1116	KS 1115	S 1116


Sortiment besteht aus: 3 Schrauben, 1 Schlüssel und je nach Haltertyp 1 Unterlage, 1 Büchse.

AR-CI-31-DC...-R-...

Rechter Rückseitenhalter für CITIZEN mit Wendeschneidplatten - Form D



Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	DMM	LS	LF	LU	WF	X	Y	KAPR	Schneid-einsatz
AR-CI-31-DC11-R-IK-93° 	100	31	40	60	45	0,5	23,5	40,7	93°	DC... 11...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (Siehe Seite 67)

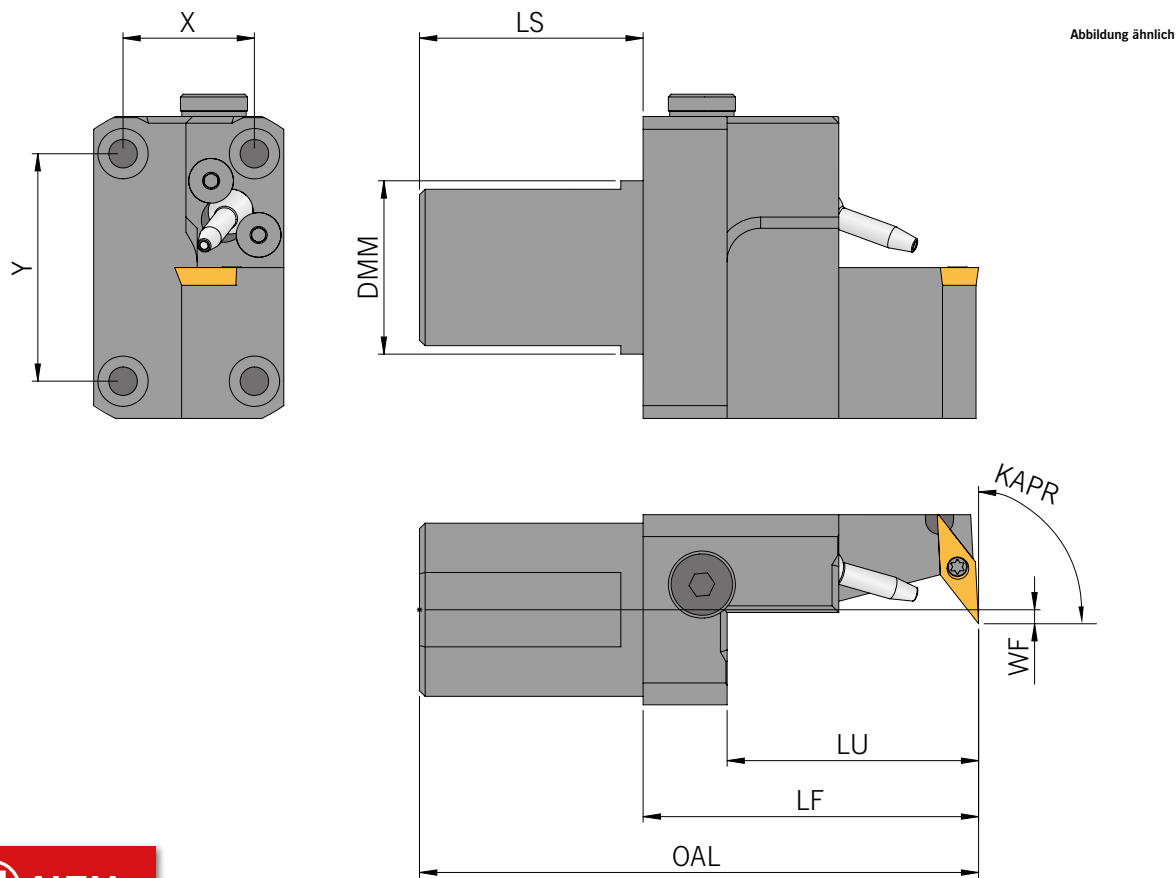
Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Büchse	Schraube	Unterlage	Schlüssel	Sortiment
AR-CI-31-DC11...	GBS 1111	SS 1111	US2311	KS 1115	S2316


Sortiment besteht aus: 3 Schrauben, 1 Schlüssel und je nach Haltertyp 1 Unterlage, 1 Büchse.

AR-CI-31-VC...-R...

Rechter Rückseitenhalter für CITIZEN mit Wendeschneidplatten - Form V



Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	DMM	LS	LF	LU	WF	X	Y	KAPR	Schneid-einsatz
AR-CI-31-VC11-R-IK-93° 	100	31	40	60	45	2,5	23,5	40,7	93°	VC... 11...

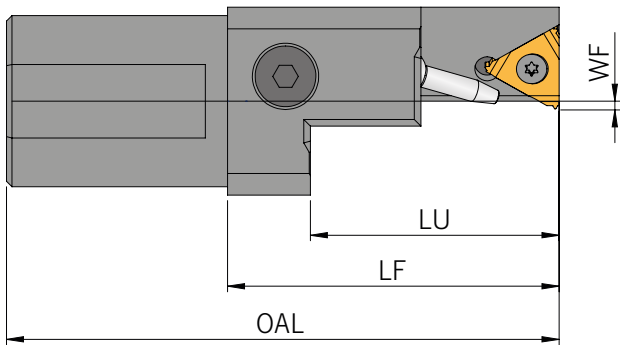
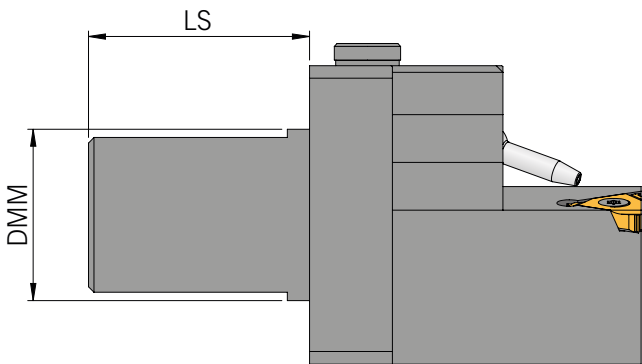
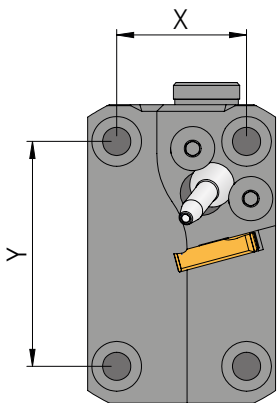
Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (Siehe Seite 67)

Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Schraube	Schlüssel
AR-CI-31-VC11...	SS 1751	KS 1751

AR-CI-31-ER16-R-IK

Rückseitenhalter für CITIZEN mit Gewindedrehwendeschneidplatten - Form 16ER



Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	DMM	LS	LF	LU	WF	X	Y	Schneid-einsatz
AR-CI-31-ER16-R-IK	100	31	40	60	45	1,6	23,5	40,7	16ER...

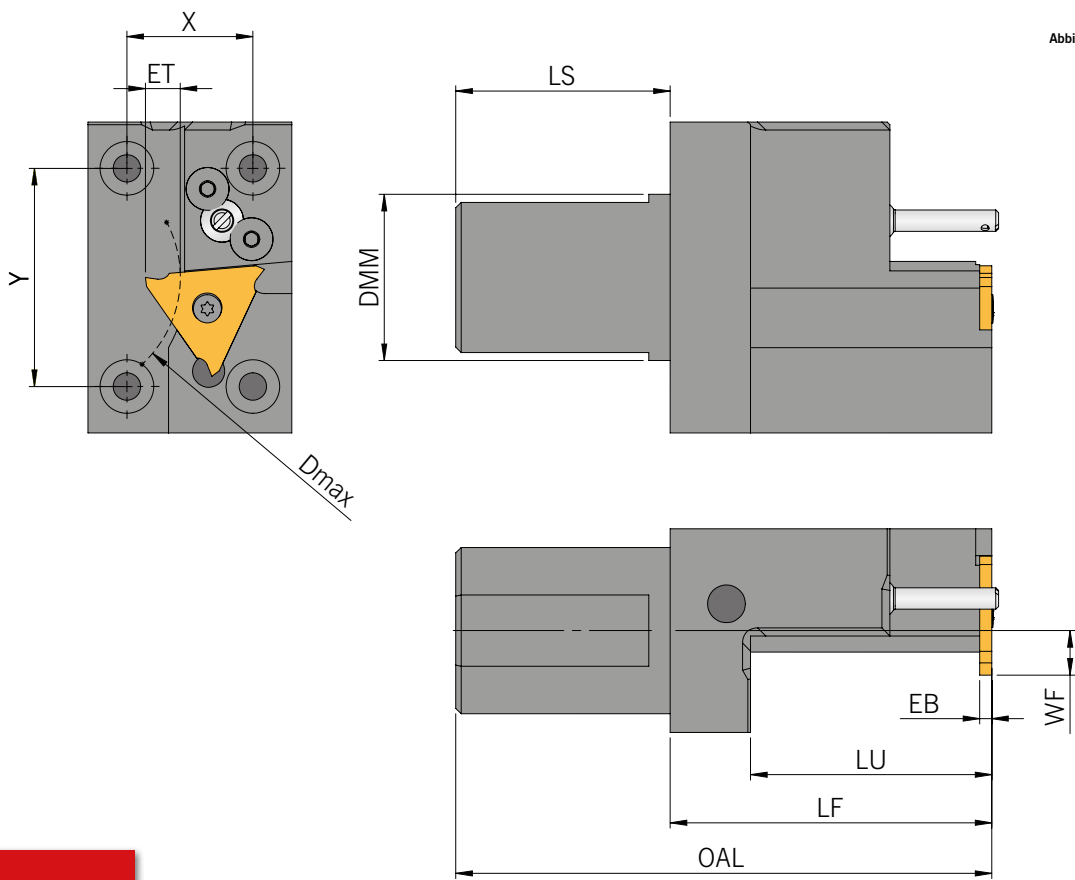
Gewindedrehplatte mit Steigung von max. 1,5 mm  
Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite XX)

Ersatzteile


Trägerwerkzeug	Schraube	Schlüssel
AR-CI-31-ER16...	SA3T	KS 2510

AR-CI-31-TE14F-R

Rechter Rückseitenhalter für CITIZEN mit TE... Schneideinsätzen



Trägerwerkzeuge

Artikel	EB	ET	OAL	DMM	Dmax	LS	LF	LU	WF	X	Y	Schneid- einsatz
AR-CI-31-TE14F-R 	2	6,5	100	31	44	40	60	45	8,3	23,5	40,7	TE14F...

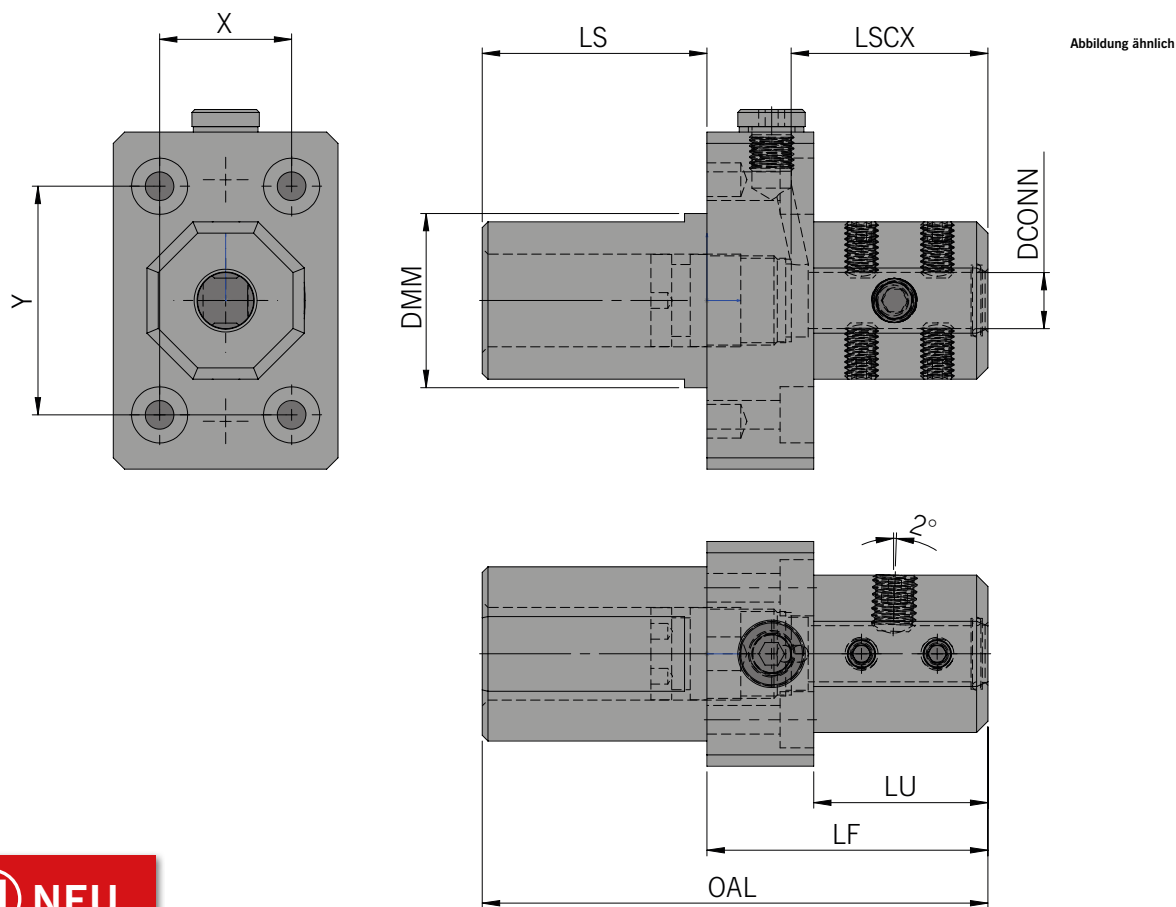
Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kühlmittelaufsatz separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KS-KA-AH-R“ (Siehe Seite 67)

Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Schraube	Drehmoment	Schlüssel
AR-CI-31-TE14F...	AS 0005	2,5 Nm	T5210-IP

AR-CI-31-BH...

Aufsatzhalter für Bohrwerkzeuge und Bohrstangen



Trägerwerkzeuge

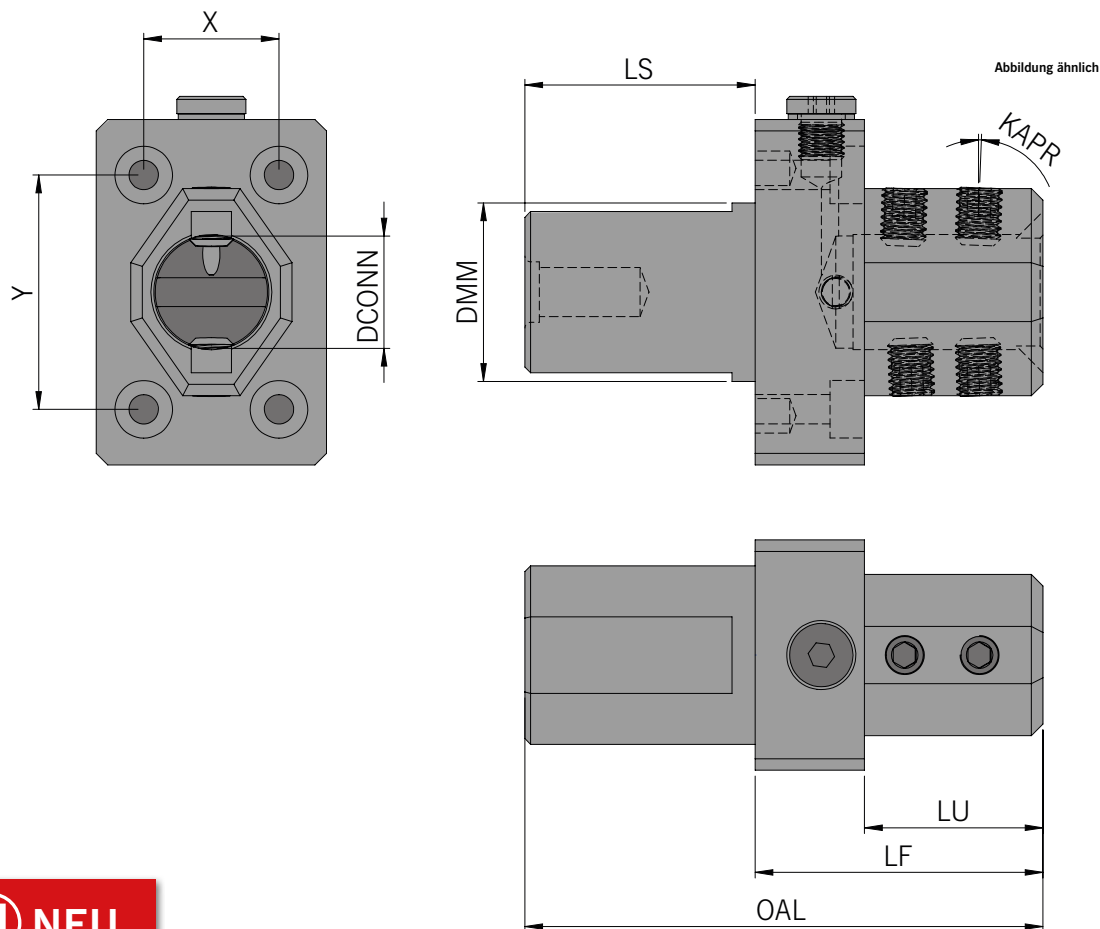
Artikel	OAL	DMM	DCONN	LS	LF	LU	LSCX	X	Y
AR-CI-31-BH-06- <b>IK</b>	90	31	6	40	50	31	35,0	23,5	40,7
AR-CI-31-BH-08- <b>IK</b>	90	31	8	40	50	31	35,0	23,5	40,7
AR-CI-31-BH-10- <b>IK</b>	90	31	10	40	50	31	35,0	23,5	40,7
AR-CI-31-BH-12- <b>IK</b>	90	31	12	40	50	31	35,0	23,5	40,7
AR-CI-31-BH-16- <b>IK</b>	90	31	16	40	50	31	43,5	23,5	40,7

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (Siehe Seite 67)

LSCX entspricht der maximalen Einspannlänge des Werkzeugs um die innere Kühlmittelzufuhr gewährleisten zu können.

## AR-CI-31-D20...

Rückseitenhalter für CITIZEN mit Klemmeinsätzen -D20



### Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	DMM	DCONN	LS	LF	LU	X	Y	KAPR	Klemm-einsatz
AR-CI-31-D20-IK	90	31	20	40	50	31	23,5	40,7	2°	AR-D20...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (Siehe Seite 67)

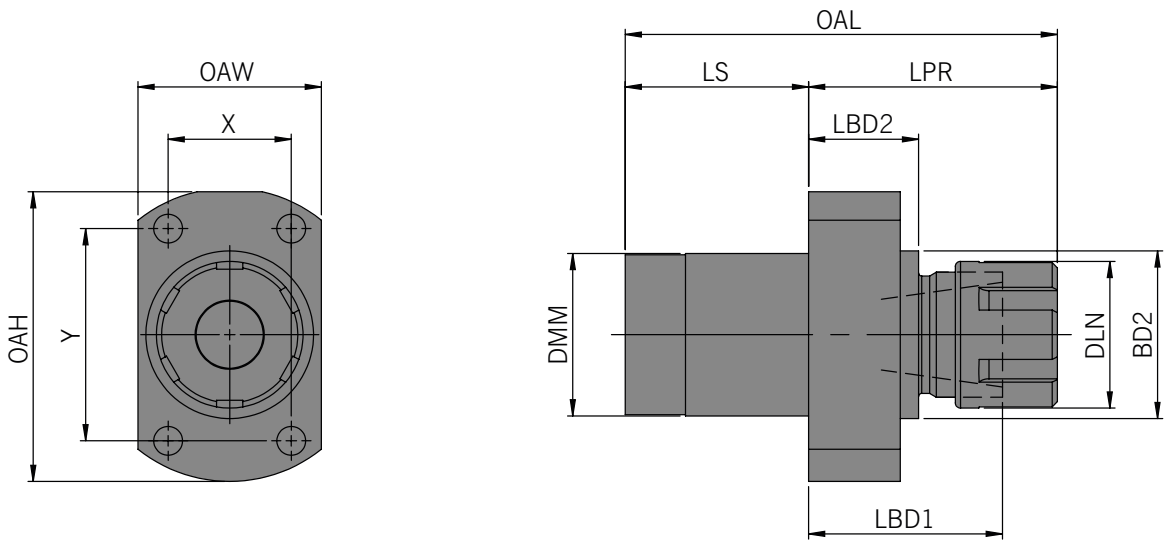


Hinweis: Klemmeinsätze AR-D20... finden Sie auf der Seite 59 und 60



AR-CI-31-SPZH-ER...  
Spannzangenhalter für CITIZEN

Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Artikel	LBD1	OAL*	LPR*	LBD2	LS	DMM	DLN	BD2	OAH	OAW	X	Y	Spannzange
AR-CI-31-SPZH-ER16-A35- <b>IK</b>	35	78-81,5	43-46,5	20	35	31	22	32	55,3	35	40,5	23,5	ER16
AR-CI-31-SPZH-ER20-A37- <b>IK</b>	37	80-83,5	45-48,5	21	35	31	28	32	55,3	35	40,5	23,5	ER20
AR-CI-31-SPZH-ER25-A39- <b>IK</b>	39	82,5-86	47,5-51	-	35	31	35	-	55,3	35	40,5	23,5	ER25

\*In Abhängigkeit der verwendeten Spannzange  
Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)

# RÜCKSEITENHALTER STAR

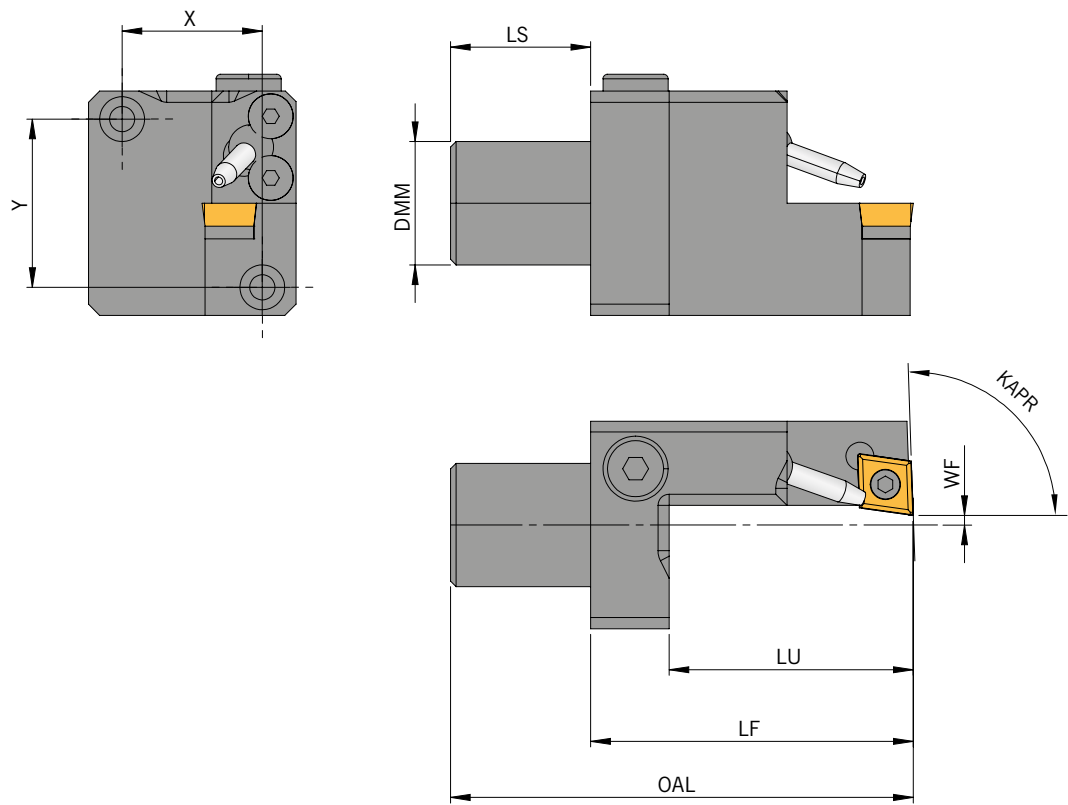
Für Maschinen mit Y2-Achse



AR-SR-22-...-CC...-R-...

Rechter Rückseitenhalter für STAR mit Wendeschneidplatten - Form C

Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Artikel	Ausführung	OAL	DMM	LS	LF	LU	WF	X	Y	KAPR	Schneid-einsatz
AR-SR-22-K-CC09-R- <b>IK</b>	Kurz	82,5	22	25	57,5	43,5	-1,5	25	30	92°	CC... 09...
AR-SR-22-L-CC09-R- <b>IK</b>	Lang	102,5	22	25	77,5	43,5	-1,5	25	30	92°	CC... 09...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)

Ersatzteile

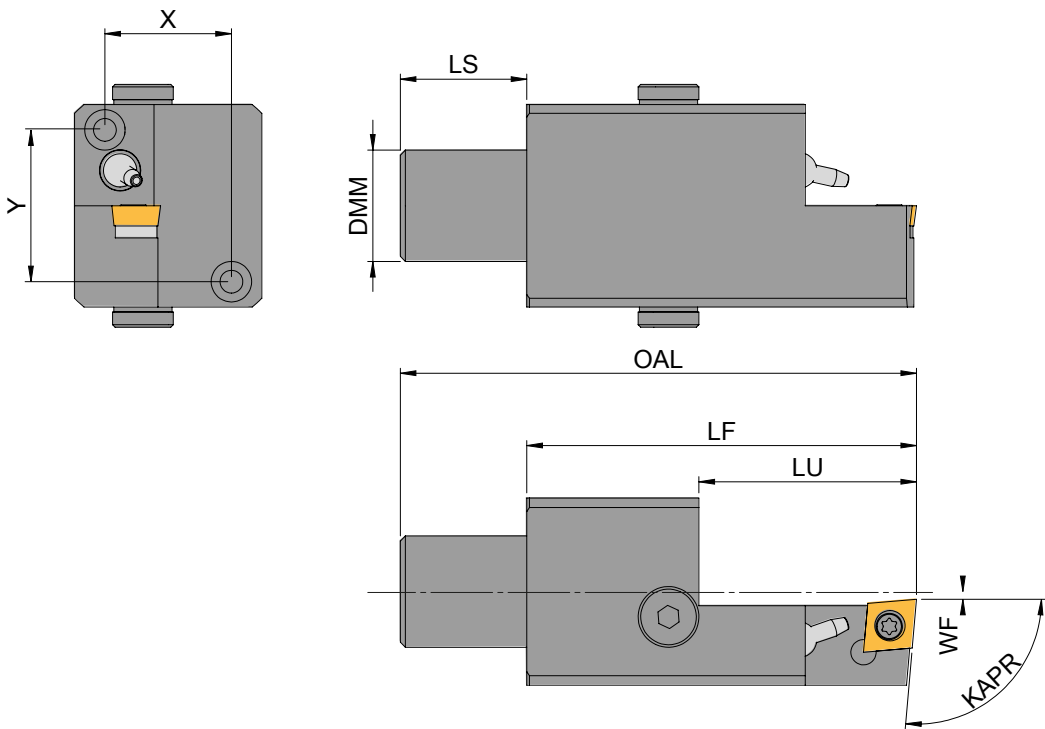
Trägerwerkzeug	Büchse	Schraube	Unterlage	Schlüssel	Sortiment
AR-SR-22-...-CC09...	GBS 1111	SS 1111	US 1111	KS 1115	S 1116

Sortiment besteht aus: 3 Schrauben, 1 Schlüssel und je nach Haltertyp 1 Unterlage, 1 Büchse.

AR-SR-22-...-CC...-L-...

Linker Rückseitenhalter für STAR mit Wendeschneidplatten - Form C

Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Artikel	Ausführung	OAL	DMM	LS	LF	LU	WF	X	Y	KAPR	Schneid-einsatz
AR-SR-22-L-CC09-L-95°	Lang	102,5	22	25	77,5	43,5	1,5	25	30	95°	CC... 09...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)

Ersatzteile

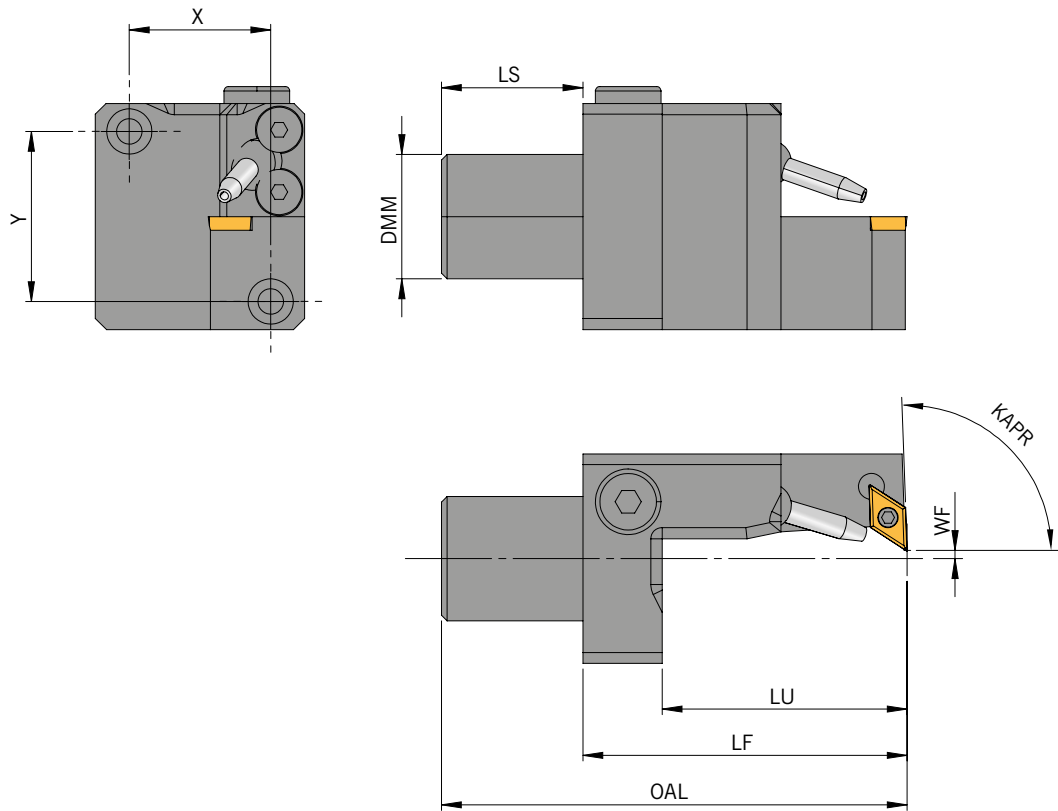
Trägerwerkzeug	Büchse	Schraube	Unterlage	Schlüssel	Sortiment
AR-SR-22-L-CC09...	GBS 1111	SS 1111	US 1111	KS 1115	S 1116

Sortiment besteht aus: 3 Schrauben, 1 Schlüssel und je nach Haltertyp 1 Unterlage, 1 Büchse.

AR-SR-22-...-DC...-R-...

Rechter Rückseitenhalter für STAR mit Wendeschneidplatten - Form D

Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Artikel	Ausführung	OAL	DMM	LS	LF	LU	WF	X	Y	KAPR	Schneid-einsatz
AR-SR-22-K-DC07-R- <b>IK</b>	Kurz	82,5	22	25	57,5	43,5	-2,0	25	30	92°	DC... 07...
AR-SR-22-K-DC11-R- <b>IK</b>	Kurz	82,5	22	25	57,5	43,5	0	25	30	92°	DC... 11...
AR-SR-22-L-DC07-R- <b>IK</b>	Lang	102,5	22	25	77,5	43,5	-2,0	25	30	92°	DC... 07...
AR-SR-22-L-DC11-R- <b>IK</b>	Lang	102,5	22	25	77,5	43,5	0	25	30	92°	DC... 11...
AR-SR-22-KX-DC11-R- <b>IK</b>	vor Mitte	82,5	22	25	57,5	43,5	10,0	25	30	92°	DC... 11...
AR-SR-22-LX-DC11-R- <b>IK</b>	vor Mitte	102,5	22	25	77,5	43,5	10,0	25	30	92°	DC... 11...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)

Ersatzteile

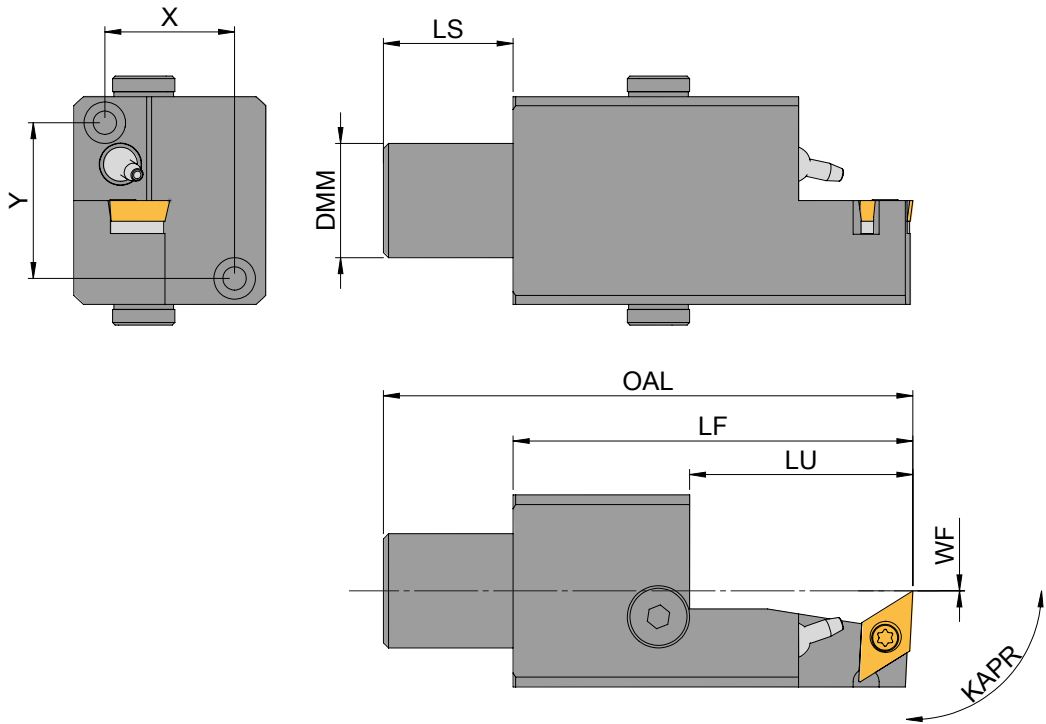
Trägerwerkzeug	Büchse	Schraube	Unterlage	Schlüssel	Sortiment
AR-SR-22...DC07...	–	SS1751	–	KS1751	S1751
AR-SR-22...DC11...	GBS 1111	SS 1111	US2311	KS 1115	S2316

Sortiment besteht aus: 3 Schrauben, 1 Schlüssel und je nach Haltertyp 1 Unterlage, 1 Büchse.

AR-SR-22-...-DC...-L-...

Linker Rückseitenhalter für STAR mit Wendeschneidplatten - Form D

Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Artikel	Ausführung	OAL	DMM	LS	LF	LU	WF	X	Y	KAPR	Schneid-einsatz
AR-SR-22-L-DC11-L-IK-93° 	Lang	102,5	22	25	77,5	43,5	0	25	30	93°	DC... 11...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)

Ersatzteile

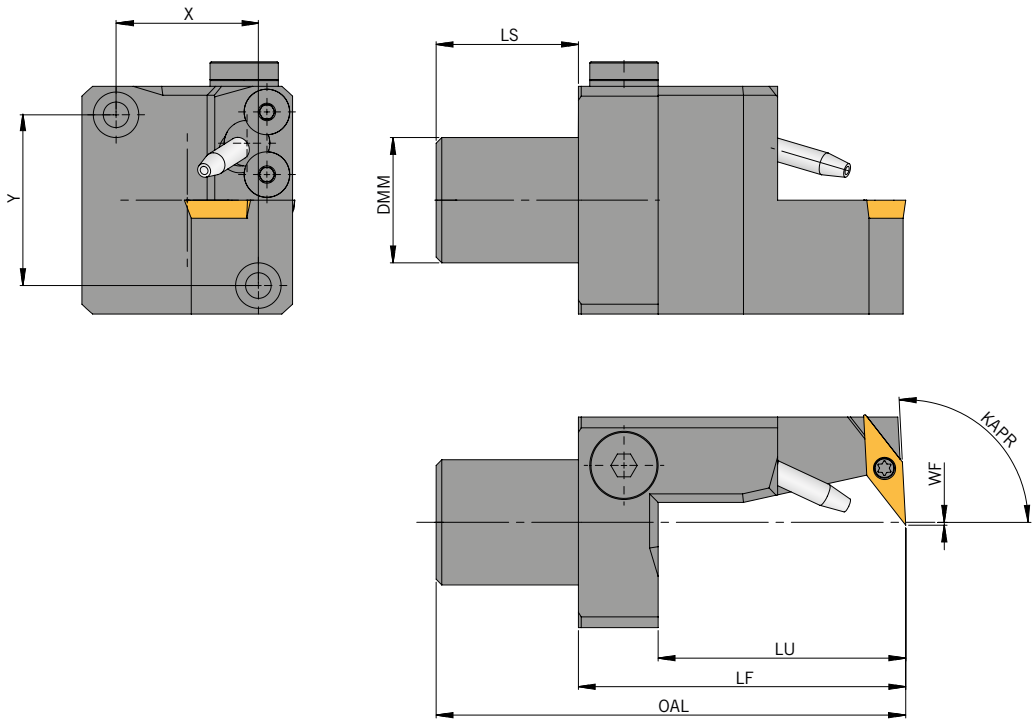
Trägerwerkzeug	Büchse	Schraube	Unterlage	Schlüssel	Sortiment
AR-SR-22-L-DC11-L-IK-93°	GBS 1111	SS 1111	US 2311	KS 1115	S 2316

Sortiment besteht aus: 3 Schrauben, 1 Schlüssel und je nach Haltertyp 1 Unterlage, 1 Büchse.

AR-SR-22-...-VC...-R-...

Rechter Rückseitenhalter für STAR mit Wendeschneidplatten - Form V

Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Artikel	Ausführung	OAL	DMM	LS	LF	LU	WF	X	Y	KAPR	Schneid-einsatz
AR-SR-22-K-VC11-R- <b>IK</b>	Kurz	82,5	22	25	57,5	43,5	0,5	25	30	92°	VC... 11...
AR-SR-22-K-VC11-R- <b>IK-93°</b>	Kurz	82,5	22	25	57,5	43,5	0,5	25	30	93°	VC... 11...
AR-SR-22-L-VC11-R- <b>IK</b>	Lang	102,5	22	25	77,5	43,5	0,5	25	30	92°	VC... 11...
AR-SR-22-L-VC11-R- <b>IK-93°</b>	Lang	102,5	22	25	77,5	43,5	0,5	25	30	93°	VC... 11...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)

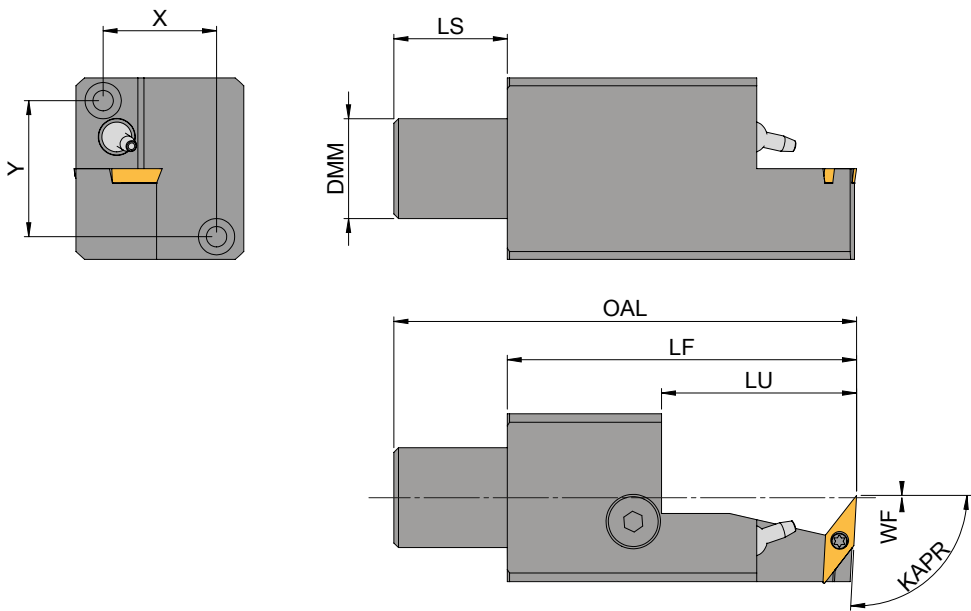
Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Schraube	Schlüssel
AR-SR-22-...-VC11...	SS 1751	KS 1751


AR-SR-22-...-VC...-L-...

Linker Rückseitenhalter für STAR mit Wendeschneidplatten - Form V

Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Artikel	Ausführung	OAL	DMM	LS	LF	LU	WF	X	Y	KAPR	Schneid-einsatz
AR-SR-22-L-VC11-L-1K-93° 	Lang	102,5	22	25	77,5	43,5	-0,5	25	30	93°	VC... 11...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)

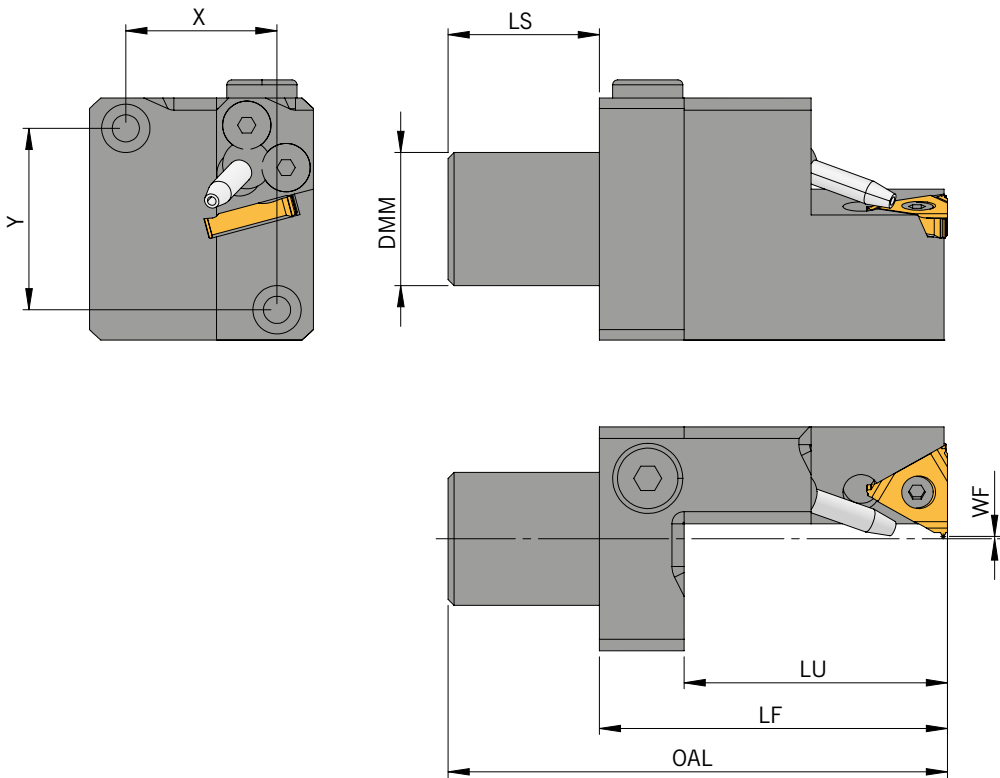
Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Schraube	Schlüssel
AR-SR-22-...-VC11...	SS 1751	KS 1751



AR-SR-22-...-ER16-R-IK


Rückseitenhalter für STAR mit Gewindedrehwendschneidplatten - Form 16ER

Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Artikel	Ausführung	OAL	DMM	LS	LF	LU	WF	X	Y	Schneid-einsatz
AR-SR-22-K-ER16-R-IK 	Kurz	82,0	22	25	57,5	43,5	-0,1	25	30	16ER...
AR-SR-22-L-ER16-R-IK 	Lang	97,5	22	25	77,5	43,5	-0,1	25	30	16ER...

 Gewindedrehplatte mit Steigung von max. 1,5 mm  
Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)

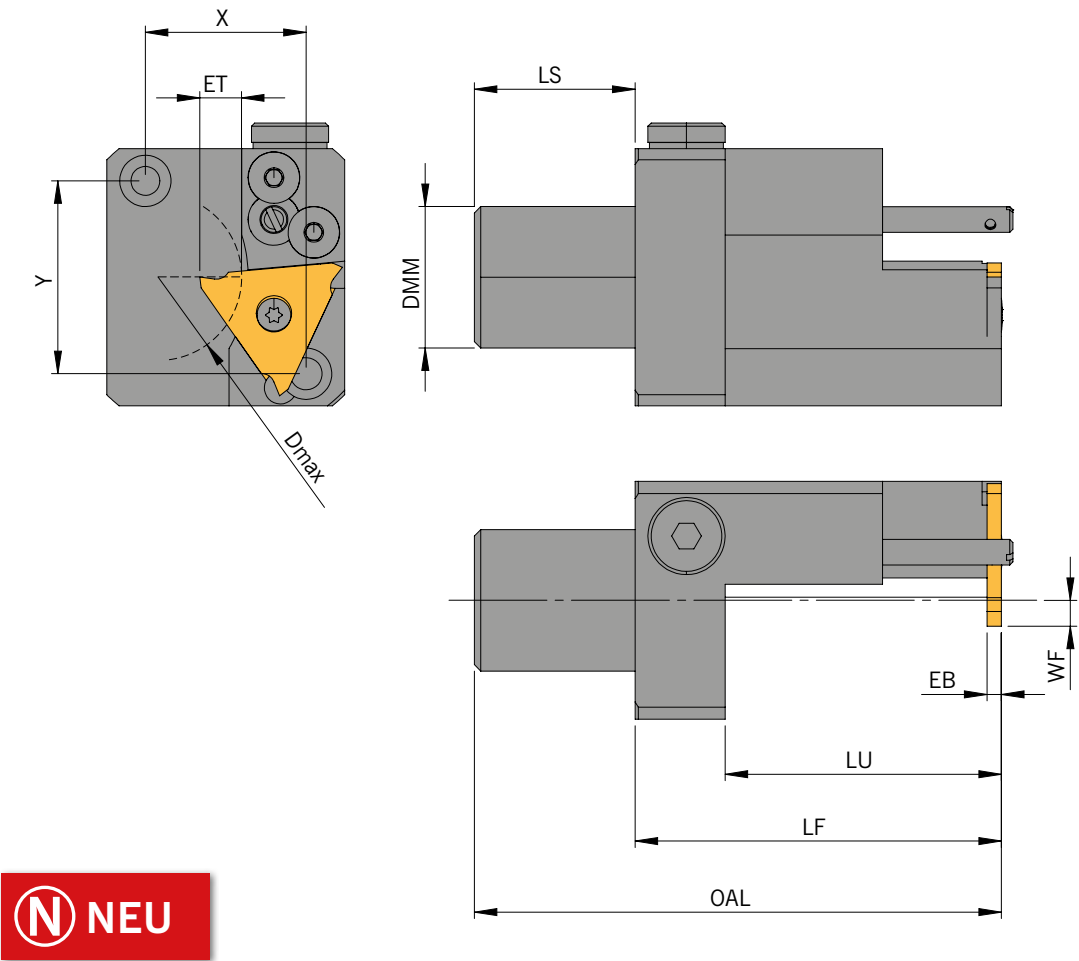
Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Schraube	Schlüssel
AR-SR-...-ER16...	SA3T	KS 2510


AR-SR-22-...-TE14F-R-IK

Rechter Rückseitenhalter für STAR mit TE... Schneideinsätzen

Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Artikel	Ausführung	EB	ET	OAL	DMM	Dmax	LS	LF	LU	WF	X	Y	Schneid-einsatz
AR-SR-22-K-TE14F-R-IK 	Kurz	2	6,5	82,5	22	35	25	57,5	43,5	4	25	30	TE14F...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)

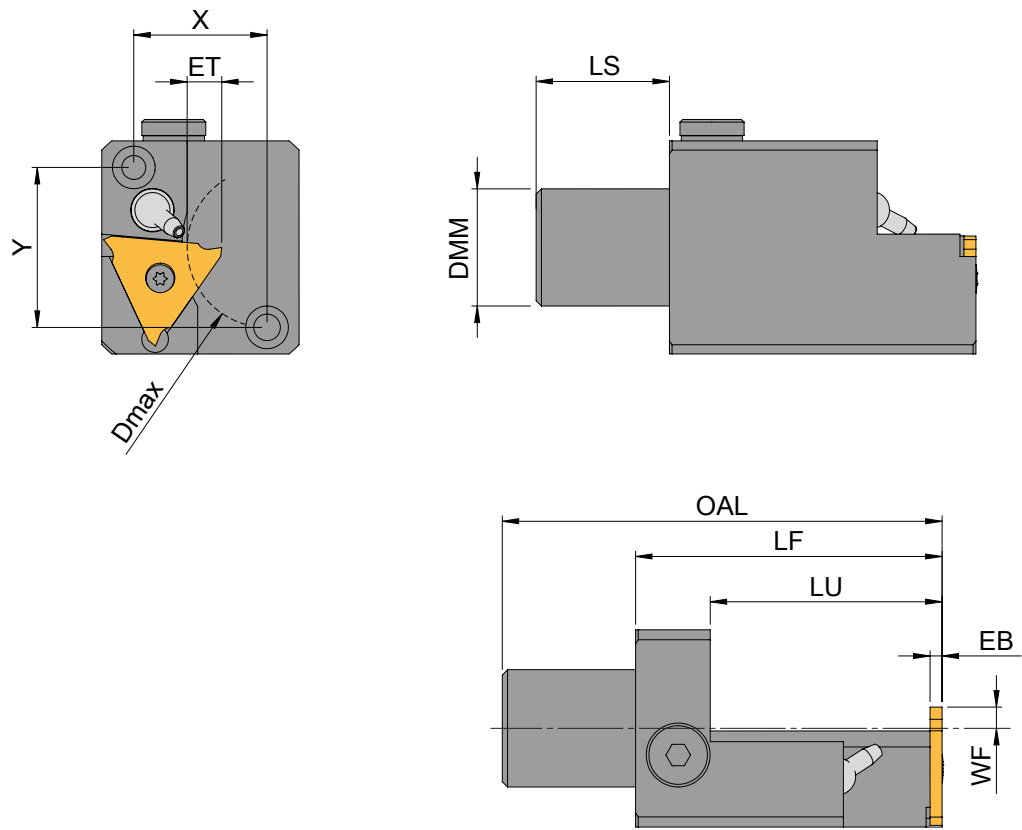
Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Schraube	Drehmoment	Schlüssel
AR-SR-22-K-TE14F-R-IK	AS 0005	2,5 Nm	T5210-IP

AR-SR-22-...-TE14F-L-IK

Linker Rückseitenhalter für STAR mit TE... Schneideinsätzen

Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Artikel	Ausführung	EB	ET	OAL	DMM	Dmax	LS	LF	LU	WF	X	Y	Schneid- einsatz
AR-SR-22-K-TE14F-L-IK	Kurz	2	6,5	82	22	35	25	57	44	-4	25	30	TE14F...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)

Hinweis: Linker Halter - Linke Stechplatte

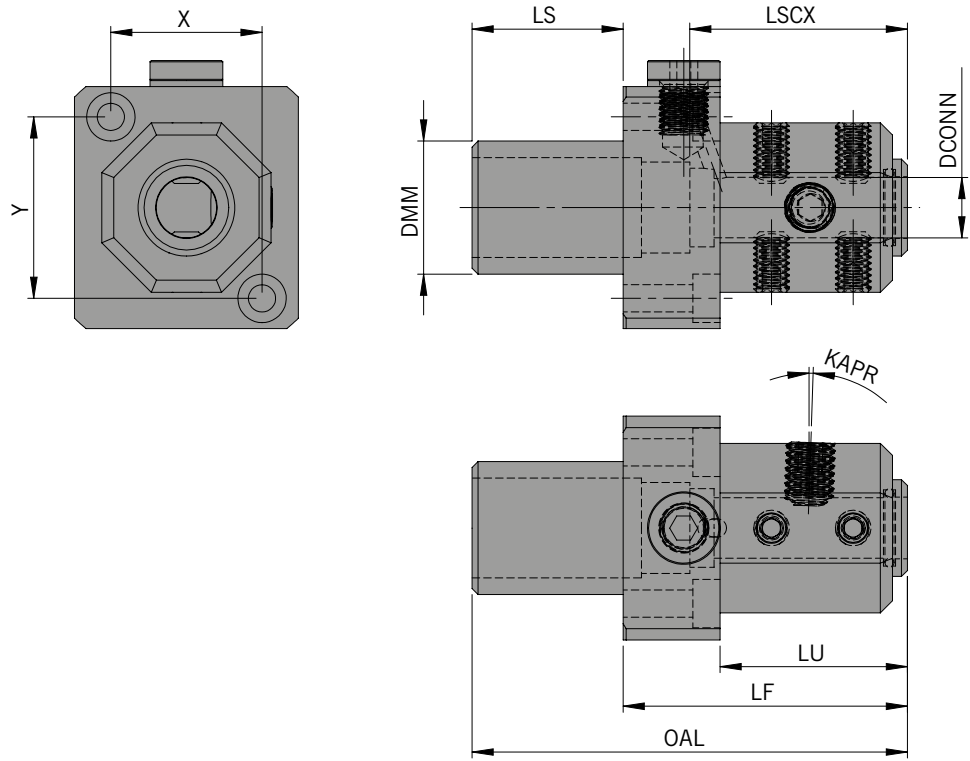
Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Schraube	Drehmoment	Schlüssel
AR-SR-22-K-TE14F-L-IK	AS 0005	2,5 Nm	T5210-IP

AR-SR-22-BH...

Rückseitenhalter STAR für Bohrwerkzeuge und Bohrstangen

Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	DMM	DCONN	LS	LF	LU	LSCX	X	Y	Schneid-einsatz
AR-SR-22-BH-06-IK	72	22	6	25	47	31	34	25	30	ø6 mm
AR-SR-22-BH-08-IK	72	22	8	25	47	31	34	25	30	ø8 mm
AR-SR-22-BH-10-IK	72	22	10	25	47	31	35	25	30	ø10 mm
AR-SR-22-BH-12-IK	72	22	12	25	47	31	38	25	30	ø12 mm
AR-SR-22-BH-14-IK	72	22	14	25	47	31	38	25	30	ø14 mm
AR-SR-22-BH-16-IK	72	22	16	25	47	31	38	25	30	ø16 mm

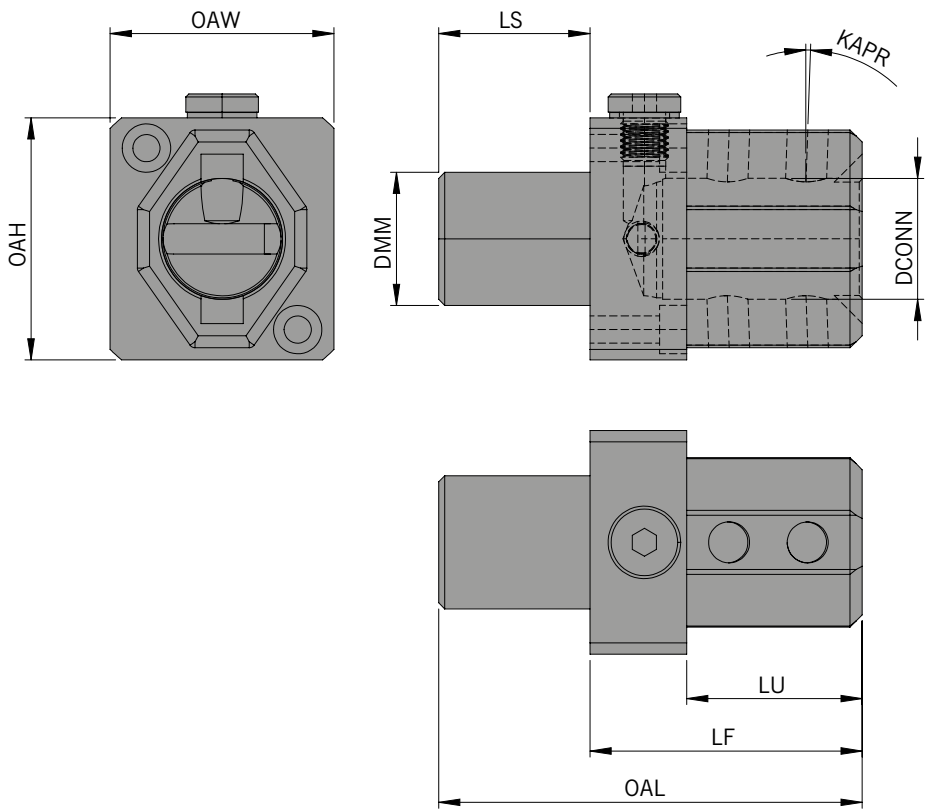
Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)

LSCX entspricht der maximalen Einspannlänge des Werkzeugs, um die innere Kühlmittelzufuhr gewährleisten zu können.

AR-SR-22-D20...

Rückseitenhalter für STAR mit Klemmeinsätzen -D20

Abbildung ähnlich



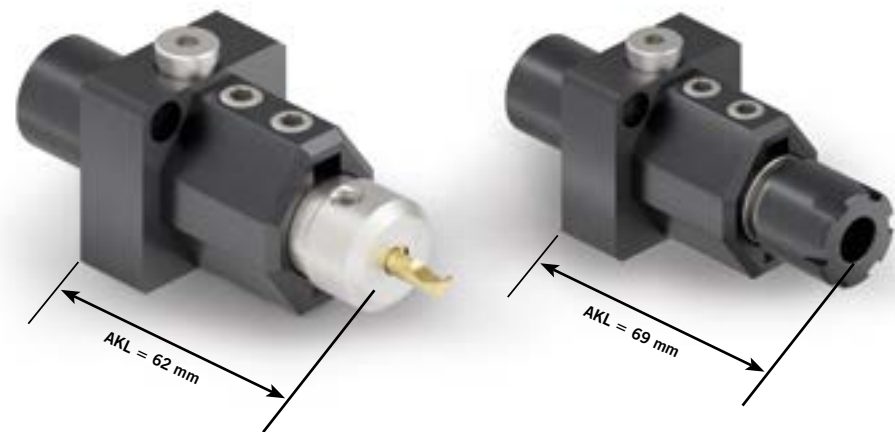
Trägerwerkzeuge

Artikel	OAL	DMM	DCONN	LS	LF	LU	X	Y	Klemm-einsatz
AR-SR-22-D20-IK	70	22	20	25	45	29	25	30	AR-D20-...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)



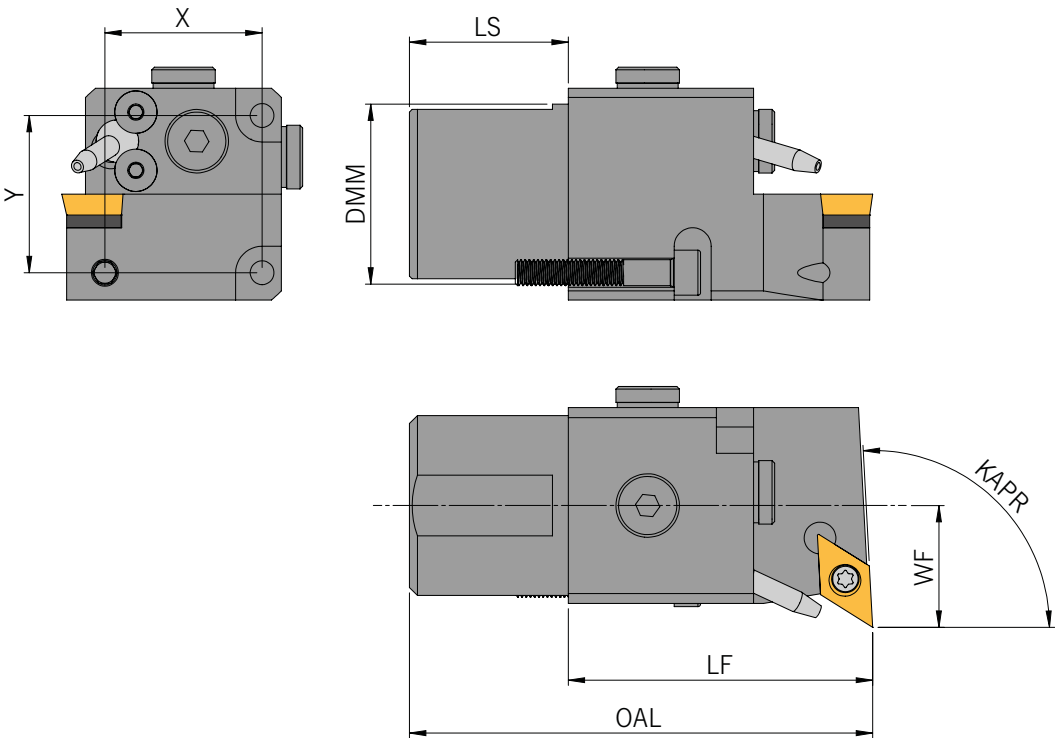
Hinweis: Klemmeinsätze AR-D20-... finden Sie auf der Seite 59 und 60



AR-SR-34-K-DC11-R-IK

Rechter Rückseitenhalter für STAR SX38 mit Wendeschneidplatten - Form D

Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Artikel	Ausführung	OAL	DMM	LS	LF	WF	X	Y	KAPR	Schneideinsatz
AR-SR-34-K-DC11-R-IK	Kurz	87,5	34	30	57,5	23	29,7	29,7	93°	DC11...

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)  
Alternativ seitlicher Kühlmittelanschluss AR-KS-KA-VU-K (siehe Seite 72)

Ersatzteile

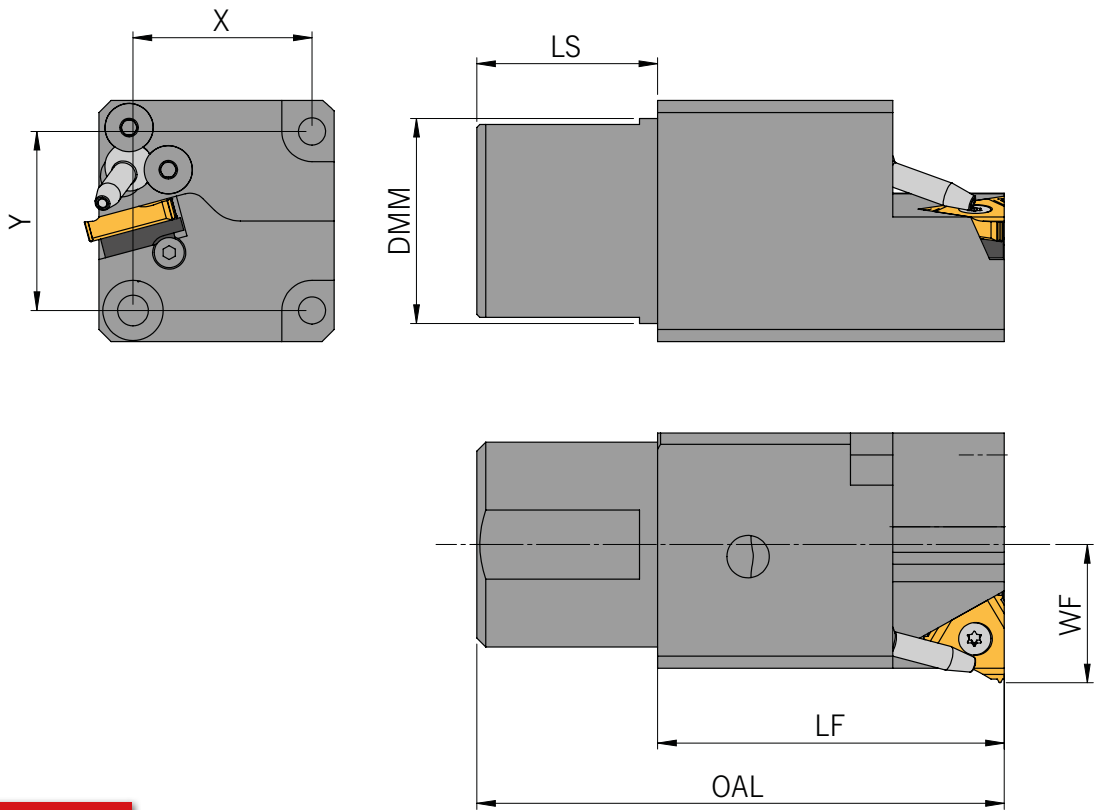
Trägerwerkzeug	Büchse	Schraube	Unterlage	Schlüssel	Sortiment
AR-SR-34-K-DC11-R-IK	GBS 1111	SS 1111	US2311	KS 1115	S2316

Sortiment besteht aus: 3 Schrauben, 1 Schlüssel und je nach Haltertyp 1 Unterlage, 1 Büchse.

AR-SR-34-K-ER16-R-IK

Rechter Rückseitenhalter für STAR SX38 mit Gewindedrehwendeschneidplatten - Form 16ER

Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Artikel	Ausführung	OAL	DMM	LS	LF	WF	X	Y	Schneideinsatz
AR-SR-34-K-ER16-R-IK	Kurz	87,5	34	30	57,5	23	29,7	29,7	16ER...

**Gewindedrehplatte mit Steigung von max. 1,5 mm**  
Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kupplungsstecker separat bestellt werden - „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)  
Alternativ seitlicher Kühlmittelanschluss AR-KS-KA-VU-K (siehe Seite 72)

Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Schraube	Schlüssel
AR-SR-...-ER16...	SA3T	KS 2510

AR-D20-AMS...R-IK

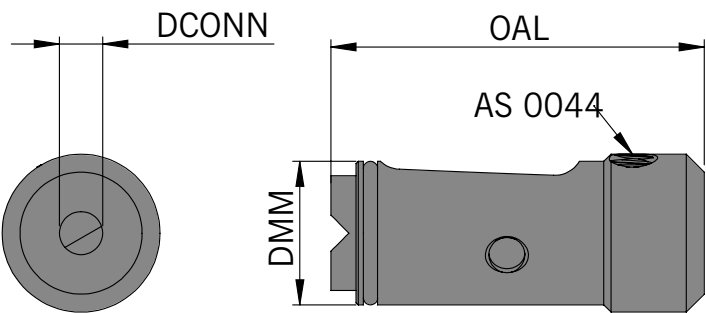


Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Artikel		DCONN	OAL	DMM
AR-D20-AMS-40R-IK	Klemmeinsatz D20 für AMS-ø4	4	52	20
AR-D20-AMS-60R-IK	Klemmeinsatz D20 für AMS-ø6	6	52	20
AR-D20-AMS-80R-IK	Klemmeinsatz D20 für AMS-ø8	8	52	20
AR-D20-AMS-100R-IK	Klemmeinsatz D20 für AMS-ø10	10	52	20

Passend für:

Artikel	
AR-SR-22-D20-IK	Rückseitenhalter für STAR mit Klemmeinsätzen -D20
AR-CI-25-D20-IK	Rückseitenhalter für CITIZEN mit Klemmeinsätzen -D20
AR-AH-D20-IK	Aufsatzhalter für Klemmeinsätze -D20

Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Schraube	O-Ring
AR-D20-AMS...	AS 0044	OR 16X2

AR-D20-SPZH...

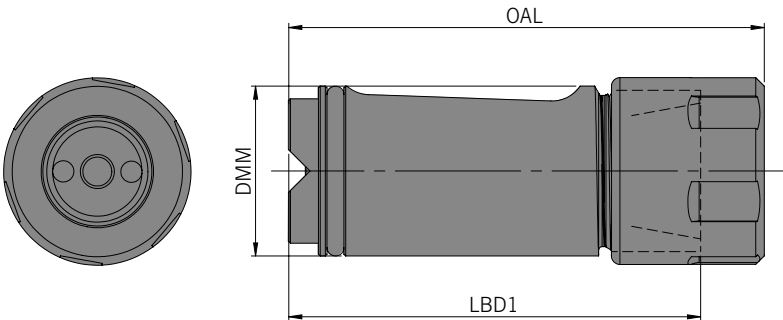




Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Artikel		LBD1	OAL*	DMM
AR-D20-SPZH-ER16- 	Klemmeinsatz D20 für Spannzange ER16	48,5	56,5 - 60	20
AR-D20-SPZH-ER20- 	Klemmeinsatz D20 für Spannzange ER20	48,5	56,5 - 61	20

\* in Abhängigkeit der verwendeten Spannzange

Die Auslieferung erfolgt ohne Spannzange.

Bitte beachten Sie die Montageanleitung M9A0024 auf Seite 61

Passend für:

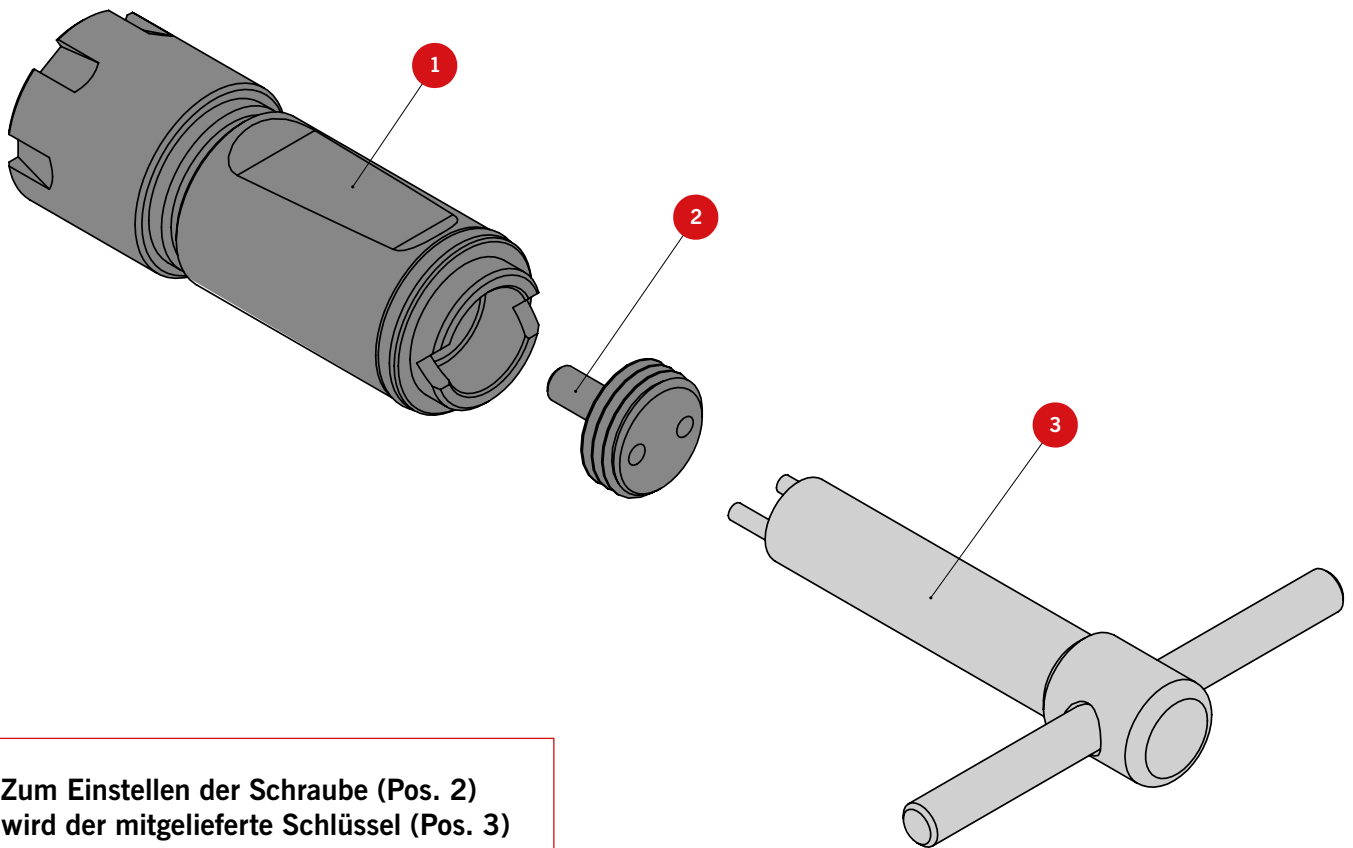
Artikel	
AR-SR-22-D20- 	Rückseitenhalter für STAR mit Klemmeinsätzen -D20
AR-CI-25-D20- 	Rückseitenhalter für CITIZEN mit Klemmeinsätzen -D20
AR-AH-D20- 	Aufsatzhalter für Klemmeinsätze -D20

Ersatzteile

Trägerwerkzeug	O-Ring
AR-D20-SPZH...	OR 16X2

**M9A0024 – Längenvoreinstellung des Werkzeugs**

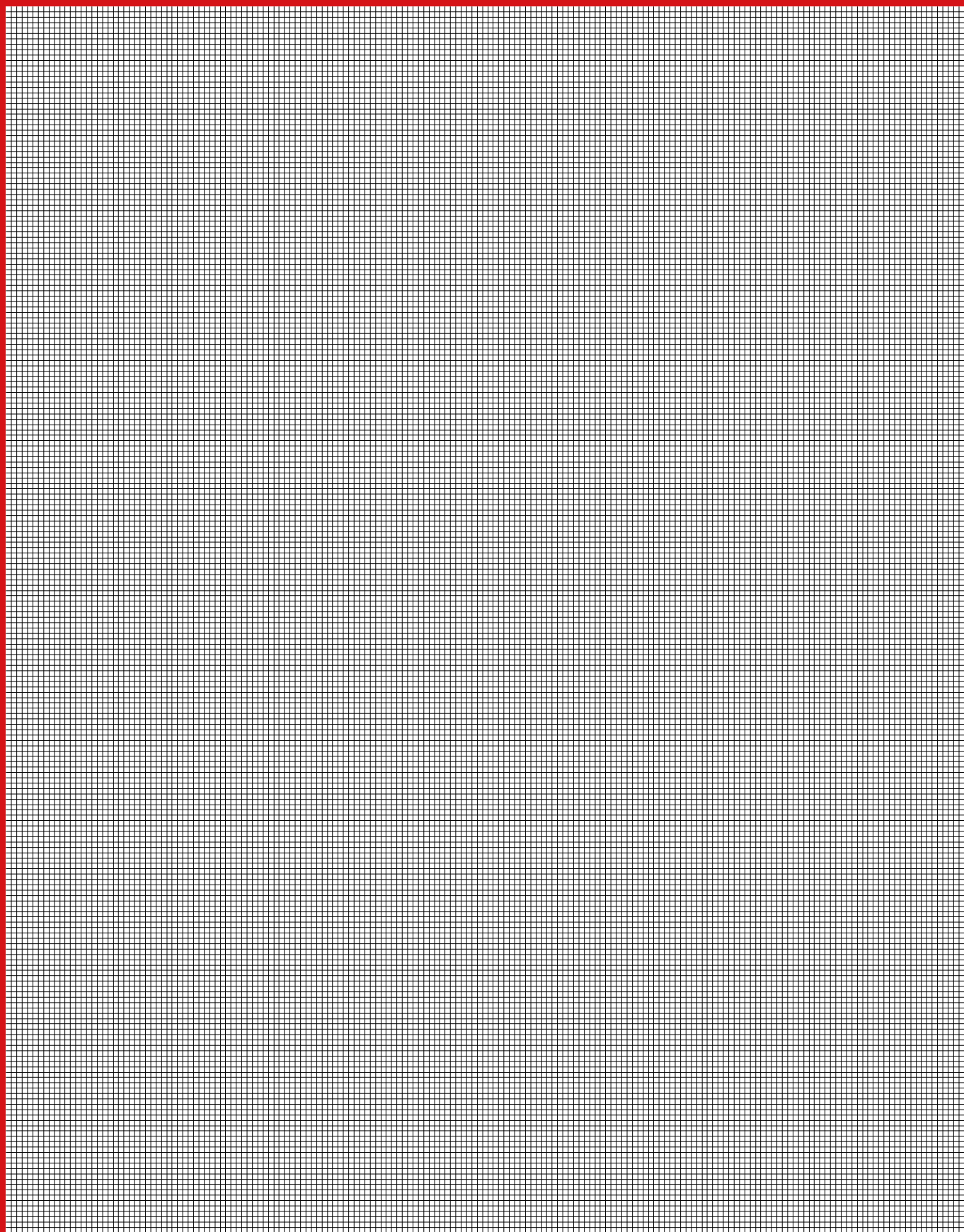
Der Spannzangeneinsatz (Pos. 1) verfügt über eine Einstellschraube (Pos. 2) zur Längenvoreinstellung des Werkzeugs.



Zum Einstellen der Schraube (Pos. 2) wird der mitgelieferte Schlüssel (Pos. 3) wie abgebildet verwendet.

Weitere Informationen finden Sie unter

[www.arno.de](http://www.arno.de)



# KLEMMHALTER UND WEITERES ZUBEHÖR

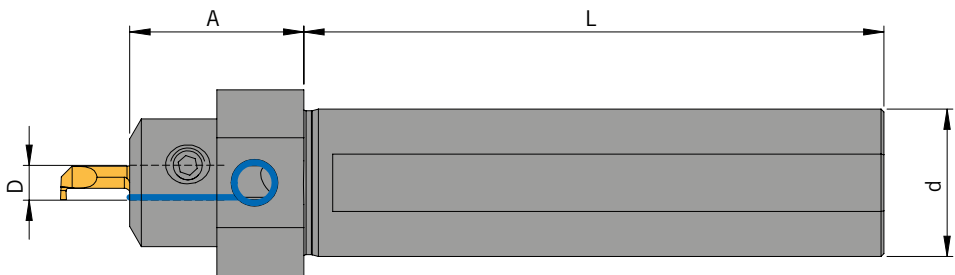


Klemmhalter für Drehmaschinen

CITIZEN 3/4 Zoll



Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

CITIZEN

Bezeichnung	D	d	L	A	Anschluss	Schneideinsatz
HAMS 3/4"04-A30-L60-CR	4	3/4"	60	30	M8x1	AMS...40R
HAMS 3/4"06-A30-L60-CR	6	3/4"	60	30	M8x1	AMS...60R
HAMS 3/4"08-A30-L60-CR	8	3/4"	60	30	M8x1	AMS...80R

Halter mit 2 Spannflächen = CITIZEN

Für den Einsatz mit IKZ muss ein Kühlmittelschlauch „Artikel: „AR-KSS-DN...“ (siehe Seite 72) sowie ein Kupplungsstecker „Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71) separat bestellt werden



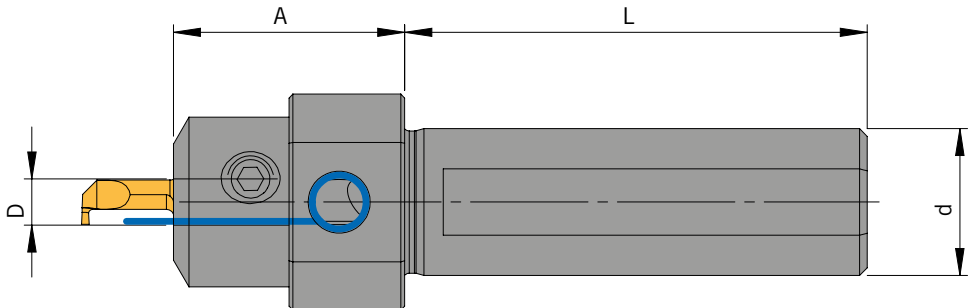
Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Schraube	Blindstopfen
HAMS..3/4"...CR	AS 0044	GN749-M8x1

Klemmhalter für Drehmaschinen  
CITIZEN 1 Zoll



Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge  
CITIZEN

Bezeichnung	D	d	L	A	Anschluss	Schneideinsatz
HAMS 1"04-A30-L60-CR	4	1"	60	30	M8x1	AMS...40R
HAMS 1"04-A30-L100-CR	4	1"	100	30	M8x1	AMS...40R
HAMS 1"06-A30-L60-CR	6	1"	60	30	M8x1	AMS...60R
HAMS 1"06-A30-L100-CR	6	1"	100	30	M8x1	AMS...60R
HAMS 1"08-A30-L60-CR	8	1"	60	30	M8x1	AMS...80R
HAMS 1"08-A30-L100-CR	8	1"	100	30	M8x1	AMS...80R

Halter mit 2 Spannflächen = CITIZEN

Auf diese Halter passen alle Schneideinsätze aus dem Kapitel AMS im Katalog Ein- und Abstechen.

Für den Einsatz mit IKZ muss ein  
Kühlmittelschlauch „Artikel: „AR-KSS-DN...“  
(siehe Seite 72) sowie ein Kupplungsstecker  
„Artikel: „AR-KSKS-M8x1“ (siehe Seite 71)  
separat bestellt werden



Ersatzteile

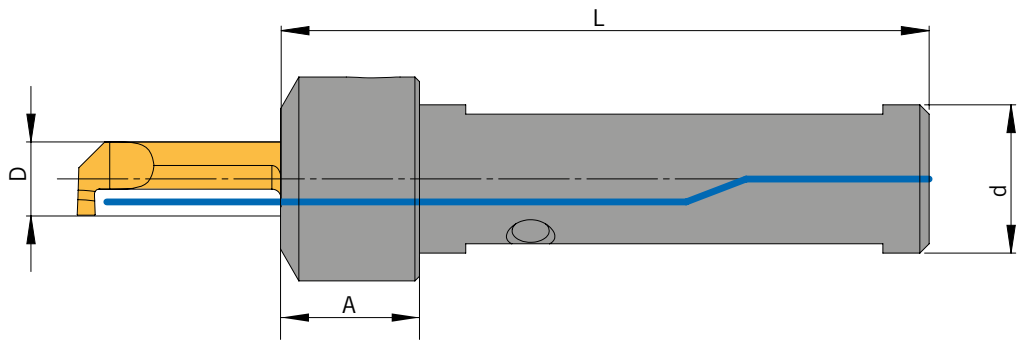
Trägerwerkzeug	Schraube	Blindstopfen
HAMS..1"..."CR	AS 0044	GN749-M8x1

Klemmhalter für Drehmaschinen

CITIZEN 3/4 & 1 Zoll



Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

CITIZEN

Bezeichnung	D	d	L	A	Anschluss	Schneideinsatz
HAMS 1"04-CR	4	1"	100	-	G 1/4"	AMS...40R
HAMS 1"06-CR	6	1"	100	-	G 1/4"	AMS...60R
HAMS 1"08-CR	8	1"	100	-	G 1/4"	AMS...80R
HAMS 3/4"04-CR	4	3/4"	100	15	G 1/8"	AMS...40R
HAMS 3/4"06-CR	6	3/4"	100	15	G 1/8"	AMS...60R
HAMS 3/4"08-CR	8	3/4"	100	15	G 1/8"	AMS...80R

Halter mit 2 Spannflächen = CITIZEN



Auf diese Halter passen alle Schneideinsätze aus dem Kapitel AMS im Katalog Ein- und Abstechen.

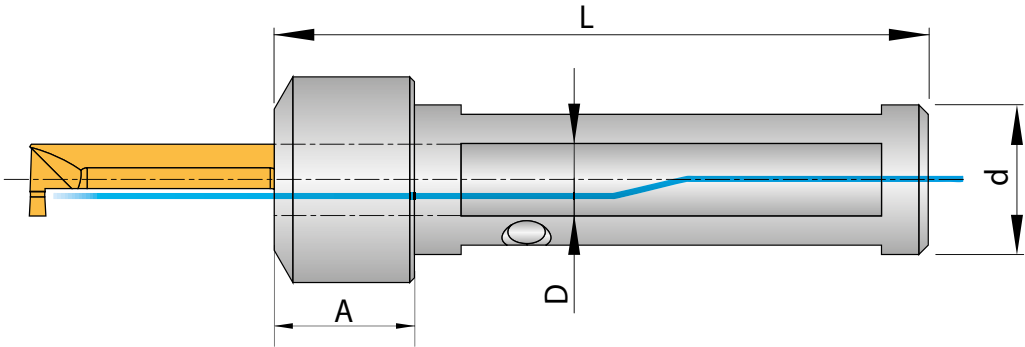
Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Schraube	Schlüssel
HAMS ...CR	AS 0044	KP 1111

Klemmhalter für Drehmaschinen  
STAR D16 & D22mm



Rechte Ausführung abgebildet  
Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

STAR

Bezeichnung	D	d	L	A	Anschluss	Schneideinsatz
HAMS 1604-SR	4	16	70	15	G 1/8"	AMS...40R
HAMS 1606-SR	6	16	70	15	G 1/8"	AMS...60R
HAMS 1608-SR	8	16	70	15	G 1/8"	AMS...80R
HAMS 2204-SR	4	22	110	-	G 1/8"	AMS...40R
HAMS 2204-SR G1/4"	4	22	110	-	G 1/4"	AMS...40R
HAMS 2206-SR	6	22	110	-	G 1/8"	AMS...60R
HAMS 2206-SR G1/4"	6	22	110	-	G 1/4"	AMS...60R
HAMS 2208-SR	8	22	110	-	G 1/8"	AMS...80R

Halter mit 4 Spannflächen = STAR



Auf diese Halter passen alle Schneideinsätze aus dem Kapitel AMS im Katalog Ein- und Abstechen.

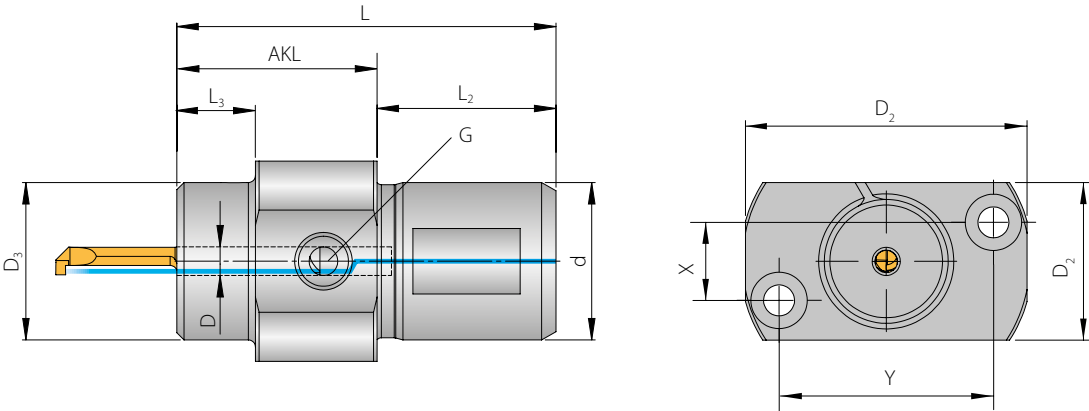
Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Schraube	Schlüssel
HAMS ...-SR	AS 0044	KP 1111

Klemmhalter für Drehmaschinen  
STAR D22 / D30 & D32mm



Rechte Ausführung abgebildet  
Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

STAR

Bezeichnung	D	D2	d	AKL	L	L2	L3	G	x	y	Schneideinsatz
HAMS 2204-A28-SR	4	28x50	22	28	53	25	11	M8x1	14	38	AMS....40R
HAMS 2204-A50-S2-SR	4	28x50	22	50	75	25	33	G1/8	14	38	AMS....40R
HAMS 2204-A50A-S2-SR	4	32,5x37,5	22	50	75	25	33	G 1/8	25	30	AMS....40R
HAMS 2206-A33-SR	6	28x50	22	28	53	25	16	M8x1	14	38	AMS....60R
HAMS 2206-A50-S2-SR	6	28x50	22	50	75	25	33	G1/8	25	30	AMS....60R
HAMS 2206-A50A-S2-SR	6	32,5x37,5	22	50	75	25	33	G 1/8	25	30	AMS....60R
HAMS 3004-A28-SR	4	28x50	30	28	53	25	11	M8x1	14	38	AMS....40R
HAMS 3204-A28-SR	4	28x50	32	28	53	25	11	M8x1	14	38	AMS....40R

Auf diese Halter passen alle Schneideinsätze aus dem Kapitel AMS im Katalog Ein- und Abstechen.

Ersatzteile

Trägerwerkzeug	Schraube	Schlüssel
HAMS ...-SR	AS 0044	KP 1111

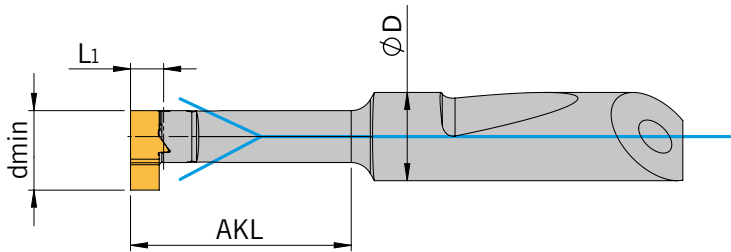
Zuordnung auf der Maschine

X	Y	Passend auf Maschinentyp
14	38	ECAS-12 /20, SB-12 /20R, SR-I0J, SR20J, SR20R, SR32J/JN, SW12R, SB16-III
25	30	SB-12/20, SR-20RIV, SW-12 RII, SW-20, SR-38, SD26, SP23

Bohrstangen SIM auf AMS Klemmhalter



Rechte Ausführung abgebildet  
Abbildung ähnlich



Trägerwerkzeuge

Bezeichnung	Größe	dmin	L	AKL	D	Schneideinsatz
HSIMZ-2008R-AMS	Z	6,7	3	20	8	SIM...Z...WR
HSIMA-2508R-AMS	A	9,7	3,5	25	8	SIM...A...WR
HSIMB-3008R-AMS	B	11,7	4,5	30	8	SIM...B...WR
HSIMC-3508R-AMS	C	13,7	4,5	35	8	SIM...C...WR
HSIMD-4008R-AMS	D	15,7	5,5	40	8	SIM...D...WR

Auf diese Halter passen alle Schneideinsätze aus dem Kapitel SIM im Katalog Ein- und Abstechen.  
Passende AMS Klemmhalter finden Sie auf den Seiten 64 – 68.

Ersatzteile


Bohrstangen - Größe	Schraube	Schlüssel	Nm	Gewindegröße
HSIMZ- ..	AS 0030	T5107-IP	0,6	M 2,0
HSIMA- ..	AS 0031	T5108-IP	1,3	M 2,5
HSIMB- ..	AS 0032	T5109-IP	2,2	M 3,0
HSIMC- ..	AS 0033	T5110-IP	3,4	M 3,5
HSIMD- ..	AS 0034	T5115-IP	5,0	M 4,0

AR-KSV-...  
Kühlmittelverteiler



Abbildung ähnlich

Zubehör

	Artikel		OAL	OAH	OAW	Eingang	Ausgang
	AR-KSV-110-30-30x8 	Kühlmittelverteiler-block 8x	110	30	30	G1/4"	G1/8"
	AR-KSV-80-30-30x7 	Kühlmittelverteiler-block 7x	80	30	30	G1/4"	G1/8"
	AR-KSV-45-30-35x6 	Kühlmittelverteiler-block 6x	45	35	30	G1/4"	G1/8"

Kühlmittelverteiler sind für den flexiblen Anbau in der Maschine, z. B. am Rückseitenblock oder am Bohrblock vom Linearsystem gedacht. Hierfür müssen eventuell Befestigungsgewinde im Maschinenarbeitsraum angebracht werden.



Lieferumfang ohne Schnellkupplungen

Zubehör für Kühlmittelanschlussverteiler

Artikel	
	AR-KS-KA-KSV  Kühlmittelanschluss Verteiler G1/8"



## AR-KS...



## Kühlmittelanschluss: Kupplungsmuffe weiblich G1/8"



Abbildung ähnlich

## Zubehör

	Artikel	OAL	D	G	SW
	AR-KSSK-G1/8 	22	16	G1/8"	14

## Kühlmittelanschluss: Kupplungsstecker männlich M8x1

## Zubehör

	Artikel	OAL	d	G	SW
	AR-KSKS-M8X1 	19	4	M8x1	12

## Kühlmittelanschluss: Blindstopfen

## Zubehör

	Artikel
	AR-KSVS 

AR-KSS-...  
Kühlmittelschlauch



Abbildung ähnlich



Zubehör

Artikel		OAL	D	d
AR-KSS-DN3-150	DN3	150	6,0	3
AR-KSS-DN3-250	DN3	250	6,0	3
AR-KSS-DN5-200	DN5	200	9,5	5
AR-KSS-DN5-300	DN5	300	9,5	5
AR-KSS-DN5-400	DN5	400	9,5	5
AR-KSS-DN5-500	DN5	500	9,5	5

Zubehör

Artikel		
	AR-KS-KA-VU-K	Kühlmittelanschluss KURZ von unten M8X1
	AR-KS-KA-VU-L	Kühlmittelanschluss LANG von unten M8X1

























## AR-KS-...

Kühlmittelaufsätze, Kühlmitteldüsen und Senkkopfschraube

**NEU**

## Zubehör

Abbildung ähnlich

Artikel	Artikel
 <b>AR-KS-KA-AH-R</b>  für höhenverstellbaren <b>rechten</b> Aufsatzhalter	 <b>AR-KS-HO-K-TE14</b>  Hochdruckdüse Stechen für kurze Aufsatzhalter
 <b>AR-KS-KA-AH-L</b>  für höhenverstellbaren <b>linken</b> Aufsatzhalter	 <b>AR-KS-KA-AH-K-N</b>  Kühlungsaufsatz für kurze Aufsatzhalter
 <b>AR-KS-KA-AH-R-M8X1</b>  mit M8x1 für höhenverstellbaren Aufsatzhalter	 <b>AR-MH-AH</b>  Montagehilfe bei Grundhaltern für Aufsatzhalter
 <b>AR-KS-KA-STAR</b>  für STAR Halter ggf. bei Maschinen SR20R4, SW12, SW20	 <b>AR-M4X10</b>  Senkkopfschraube (Klemmung von Kühldüsen)
 <b>AR-KS-KD-HD</b>  Hochdruck Kühlmitteldüse ø Bohrung 1,5mm	<b>AR-EINSTELLSCHRAUBE M3X35</b>  für höhenverstellbaren <b>kurzen</b> Aufsatzhalter
 <b>AR-KS-KD-HO</b>  Hochdruckdüse für Star AR-SR-22...TE14...	<b>AR-EINSTELLSCHRAUBE M4X50</b>  für höhenverstellbaren Aufsatzhalter
 <b>AR-KS-KD-ND</b>  Niederdruckdüse Niederdruckdüse 3-5 bar - ø Bohrung 3mm	

## AR-EV MAX

### Einstellvorrichtung



### Zubehör

Artikel	für Aufsatzhalter
AR-EV MAX	AH...

#### Rüstzeitoptimierung

durch komfortable Voreinstellung  
außerhalb der Maschine

#### Zeitersparnis

vermeiden von Stillstandszeiten  
der Maschine

#### Genauigkeit

beste Positionsgenauigkeit nach Werkzeugwechsel  
durch Voreinstellung außerhalb der Maschine

Abbildung ähnlich



Lieferumfang:  
Grundplatte, Grundhalteradaption,  
Messuhr und Magnetständer



1. Messuhr auf der Oberfläche des  
Messstabes nullen.



2. Aufsatzhalter auf die Vorrichtung setzen und die  
Klemmschraube leicht anziehen, bis der Halter spielfrei  
auf der Vorrichtung sitzt. Idealerweise die Spitzenhöhe  
leicht unter Mitte stellen, damit bei der Höheneinstellung  
der Aufsatzhalter nach oben gezogen wird.



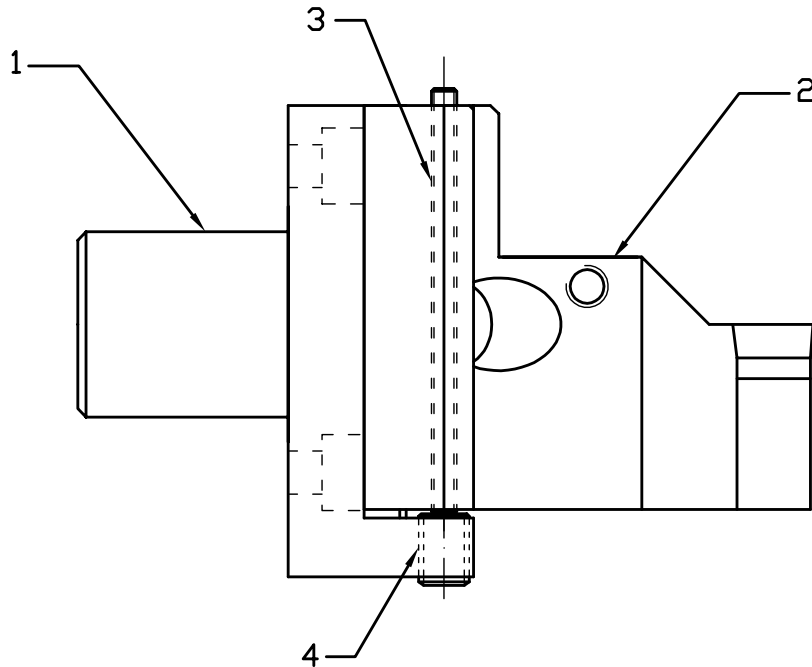
3. Messuhr vorsichtig auf die Spitze der  
Werkzeugschneide setzen.



4. Schraube für die Höheneinstellung so  
verstellen, bis die Messuhr auf das genullte  
Maß eingestellt ist.

## Anleitung

### Vorgehensweise bei der Umrüstung auf das ARNO Werkzeugsystem



1. Alle Grundhalter (1) in die Maschine schrauben.
2. Die Höhenjustierschraube (4) der einzelnen Grundhalter (1) mittels Messuhr auf gleiche Höhe einstellen. Dabei Höhenjustierschraube (4) nur geringfügig über die Fläche des Grundhalters drehen.
3. Einen Aufsatzhalter (2) auf einen beliebigen Grundhalter (1) klemmen und mittels Höhenjustierschraube (3) des Aufsatzhalters (2) genau auf Drehmitte stellen.
4. Aufsatzhalter (2) aus der Maschine entnehmen und auf das Höhenvoreinstellgerät klemmen.
5. Messuhr auf der Werkzeugspitze nullen und Messstift des Voreinstellgerätes einstellen.
6. Jeder weitere Aufsatzhalter (2) wird einmalig mittels Messstift und Messuhr auf dem Voreinstellgerät genullt.

Bei mehreren nebeneinander angeordneten Werkzeughaltern ist es so zuverlässig und schnell möglich, mit Höhenjustierschrauben (3) und (4) auf das gleiche Höhenniveau zu fixieren. Es ist möglich, für mehrere Maschinen die gleichen Aufsatzhalter (2) ohne erneute Voreinstellung untereinander einzusetzen. Es müssen jedoch die Grundhalter (1) der anderen Maschinen aufeinander abgestimmt werden.

Dies erfolgt so:

1. Alle Grundhalter (1) in Maschine 2 schrauben.
2. Ein voreingestellter Aufsatzhalter (2) von Maschine 1 auf einen beliebigen Grundhalter (1) in Maschine 2 klemmen und mittels Höhenjustierschraube (4) des Grundhalters (1) genau auf Drehmitte stellen.
3. Alle weiteren Höhenjustierschrauben (4) der Grundhalter (1) in Maschine 2 mittels Messuhr auf die gleiche Höhe einstellen. Somit sind die voreingestellten Aufsatzhalter (2) auf jeden Werkzeugplatz mehrerer Maschinen ohne erneutes Einstellen einsetzbar.

# WERKZEUGE FÜR DIE HAUPTSPINDELBEARBEITUNG

**ARNO Lösungen fürs Langdrehen**

## WER LANGDREHER HAT, SOLLTE ARNO KENNEN.

**Mit ARNO profitieren Sie beim Langdrehen von sicheren Prozessen, hohen Standzeiten, einem revolutionären Werkzeugwechselsystem und mehr Produktivität in Ihrer Fertigung.**

Wie Sie die Arbeit mit Langdrehmaschinen noch wirtschaftlicher gestalten können? Mit rundum durchdachten Werkzeugsystemen von ARNO! Damit profitieren Sie von hohen Standzeiten, sicheren Prozessen, einer optimalen Kühlung und einem einfachen, schnellen Werkzeugwechsel. Entdecken Sie hier, wie die ARNO Systeme zum Langdrehen für mehr Produktivität in Ihrer Fertigung sorgen.

Denn bei der Massenproduktion filigraner Teile punkten unsere Werkzeugsysteme mit hohen Standzeiten und maximaler Präzision. Bei uns finden Sie die weltweit größte Vielfalt an positiven und Hochpositiven Wendeschneidplatten – und damit für jeden Anwendungsfall eine passgenaue Lösung.

Damit auch der Werkzeugwechsel trotz beengtem Innenraum der Langdrehmaschinen einfach und schnell gelingt, haben wir das AFC-System mit zweiteiligem Werkzeugträger entwickelt – und zusätzlich für noch mehr Komfort und Ordnung den AWL-Linearschlitten mit integrierter Kühlmittelzufuhr. Das Ergebnis: Mit ARNO wird die Arbeit im Langdrehbereich so sicher, einfach und komfortabel wie nie zuvor – für reibungslose Abläufe und mehr Produktivität in Ihrer Fertigung.



21J01004

# INNOVATIVE HIGHLIGHTS FÜR MEHR PRODUKTIVITÄT.

Wenn es um die Massenproduktion von langen, schlanken Teilen aus Stangenmaterial geht, sind Langdreher unschlagbar. Noch besser werden sie mit präzisen, ausdauernden Werkzeugen, einer effektiven Kühlung und einem komfortablen Werkzeugwechsel. Genau das haben wir:



## AFC-Trägerwerkzeug: die Revolution für den schnellen Werkzeugwechsel.

Perfekt für einen einfachen, sicheren und schnellen Werkzeugwechsel: Mit dem zweiteiligen AFC-Träger gelingt der Werkzeugwechsel spielend leicht und blitzschnell.



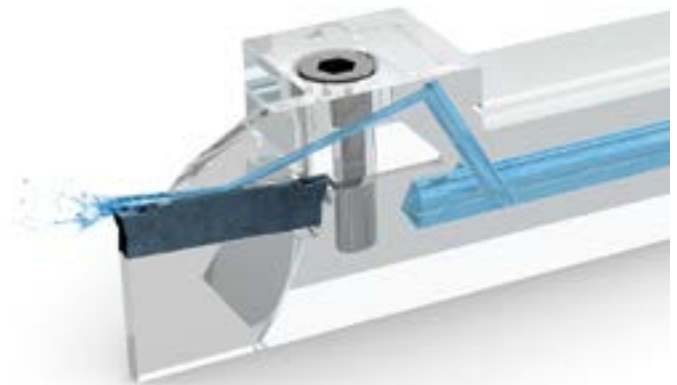
## AWL-Linearschlitten: mit integrierter Kühlmittelzufuhr.

So einfach funktioniert eine effiziente Kühlmittelzufuhr: Der AWL-Linearschlitten mit integriertem Kühlmittelanschluss sorgt so einfach, sauber und ordentlich wie nie für eine effiziente Innenkühlung.



**Ihre Langdreh-Spezialisten: Wendeschneidplatten mit PS-Geometrie und Hochpositive Wendeschneidplatten für höchste Oberflächen-güte.**

Ideal für die hochpräzise Bearbeitung anspruchsvoller Materialien und filigraner Bauteile: ARNO bietet das weltweit größte Standardprogramm an Hochpositiven Wendeschneidplatten inklusive Zwischengrößen und verrundeter Schneidkanten. So gibt es für jede komplexe Herausforderung die optimal passende Lösung.



**ACS – ARNO Cooling-System: das patentierte Kühlsystem für wirtschaftliches Ein- und Abste-chen sowie Stechdrehen mit den SA- und SE-Steichsystemen.**

Das patentierte Kühlsystem von ARNO für Steichsysteme: Nur bei ACS wird der Kühlmittelkanal direkt am Plattensitz entlanggeführt. Für eine optimale Kühlung der Steichplatte und zuverlässige Spanabfuhr. ACS2 verfügt außerdem über einen zweiten Kühlmittelkanal, der die Freifläche von unten kühlt. Denn doppelt hält auch in der Zerspanung besser.

# LANG DREHEN, SCHNELL WECHSELN.

**AFC-Trägerwerkzeug: die Revolution für den schnellen Werkzeugwechsel – angemeldet zum Patent.**

Ihre Lösung für einen komfortablen Werkzeugwechsel trotz engem Innenraum bei Langdrehmaschinen: Der zweiteilige AFC-Träger, mit dem selbst ungelerntes Personal Werkzeuge schnell und sicher austauschen kann.

So funktioniert´s: Der hintere Teil des Trägerwerkzeugs (AHA-Anschlag) wird einmal fixiert. Für den Austausch des Werkzeugs muss nur das Vorderteil abgenommen werden. Ein erneutes Anfahren und Einstellen des Nullpunkts entfällt durch die immer gleiche Länge zur Spitze des Schneideinsatzes damit komplett – egal, ob er das Drehsystem oder das Stechsystem benutzt. Verbunden werden beide Trägerteile einfach über ein Stecksystem mit O-Ring. Dadurch ist das Vorderteil beim Aufsetzen auf die Steckverbindung sofort gesichert – nichts fällt versehentlich in die Maschine. Gleichzeitig bleibt durch eine schwimmend gelagerte Halterung genug Spielraum für einen Ausgleich des Winkelversatzes, die beiden Teile schmiegen sich optimal aneinander. So profitieren Sie von einer hohen Wechselgenauigkeit und einem dichten Kühlmittelkanal.



## SCHNELLE VORTEILE

des zweiteiligen AFC-Trägerwerkzeugs

Einfach – nur der vordere Teil des Trägers wird zum Werkzeugwechsel abgenommen

Präzise – durch die schwimmend gelagerte Halterung wird der Winkelversatz ausgeglichen

Schnell – Anfahren und Einstellen des Nullpunkts entfallen; so ist das Werkzeug ruckzuck getauscht

## Flexibel kombinierbar

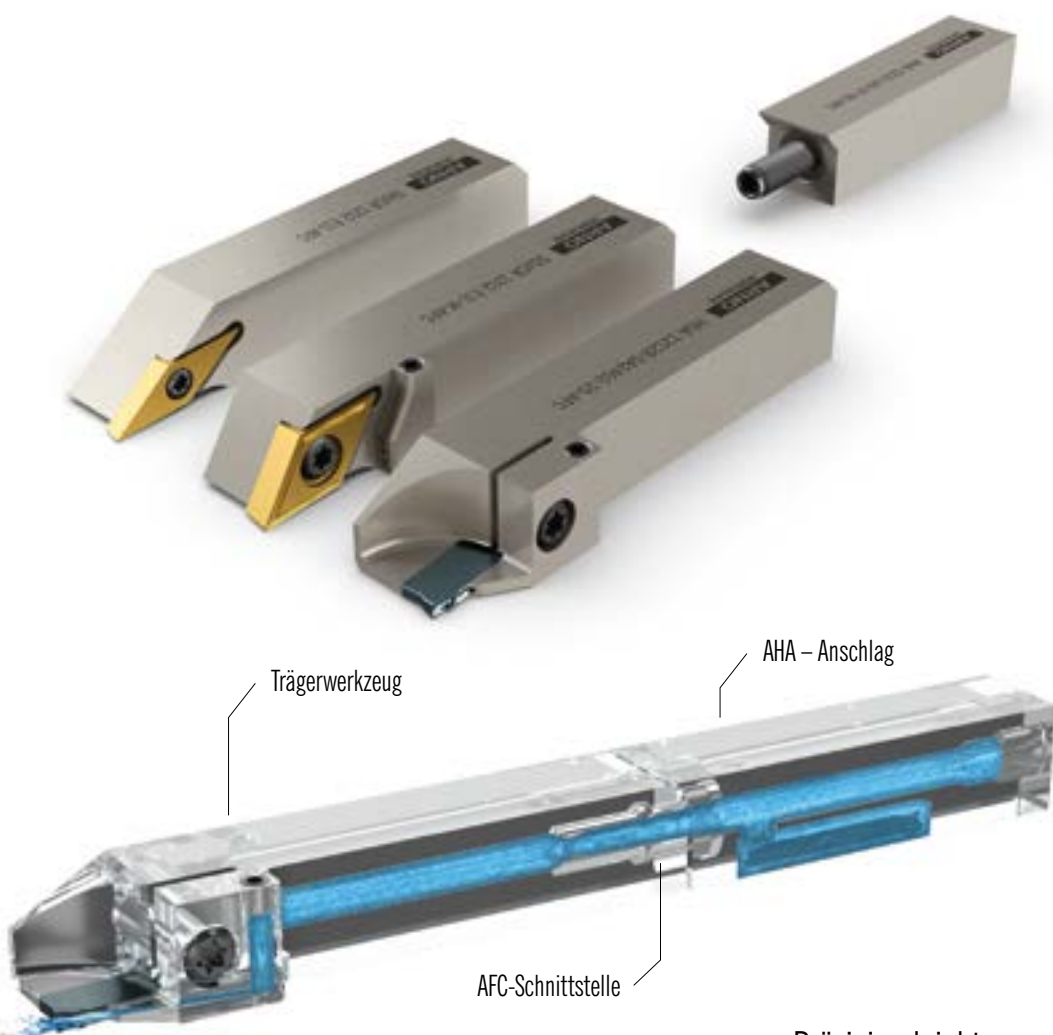
- Passend für alle Linearschlitten in entsprechenden Größen

### Schwimmend gelagerte Halterung

- Ausgleich des Winkelversatzes beim Klemmen
- Sicherer Halt beim Aufeinanderstecken –

### 2-teiliges Trägerwerkzeug

- Hinterer Teil (AHA-Anschlag) zur Fixierung des Nullpunkts
- Vorderer Teil in 70 mm Standardlänge zum schnellen, bequemen Wechsel des Werkzeugs
- Mit und ohne Innenkühlung erhältlich



### Einfacher Wechsel

- Nur das vordere Trägerteil muss abgenommen werden
- Selbst für ungelertes Personal einfach und sicher in der Anwendung

### Präzision leicht gemacht

- Wechselgenauigkeit durch Ausgleich des Winkelversatzes
- Ausgezeichnetes Spanverhalten in Verbindung mit dem AFC-Linearschlitten

# COOL VON ANFANG AN.

**AWL-Linearschlitten\*: mit integrierter Kühlmittelzufuhr – angemeldet zum Patent.**

Praktisch für eine sichere und effiziente Kühlung: Durch die integrierte Kühlmittelzufuhr des AWL-Linearschlittens gehören aufwendige Installationen von Kühlmittelschläuchen sowie platzraubende Aufbauten der Vergangenheit an. Dank zwei getrennter Kühlkanäle können Sie die Zufuhr jederzeit komplett oder teilweise abstellen – auch bei 130 bar bleibt alles absolut dicht.

Auch clever: Die Kontermuttern an den Schrauben der Spannpratzen heben die Keile beim Aufdrehen an. So kann der Träger einfach herausgezogen werden und der Werkzeugwechsel gelingt spielend leicht. Die seitliche Anbringung der Spannpratzen sorgt im Betrieb außerdem für ein ausgezeichnetes Spannverhalten und eine niedrige Aufbauhöhe von nur 5,5 mm.

\* AWL-Linearschlitten sind aktuell für ausgewählte Maschinen verfügbar. Auf Anfrage fertigen wir gerne AWL-Schlitten passend zu Ihrem Maschinentyp an. Senden Sie Ihre Anfrage einfach an: [anfrage@arno.de](mailto:anfrage@arno.de)



## INTEGRIERTE VORTEILE

des AFC-Linearschlittens

Sicher kühlen, ohne Schlauchaufbauten – dank der integrierten Kühlmittelzufuhr im Linearschlitten

Flexibel – die Kühlmittelzufuhr kann komplett oder teilweise abgeklemmt werden

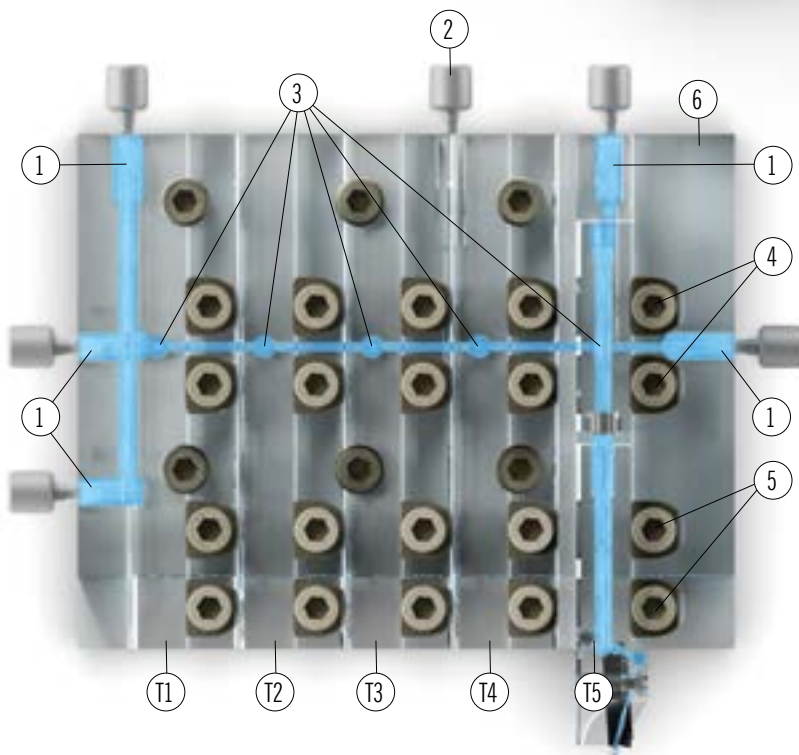
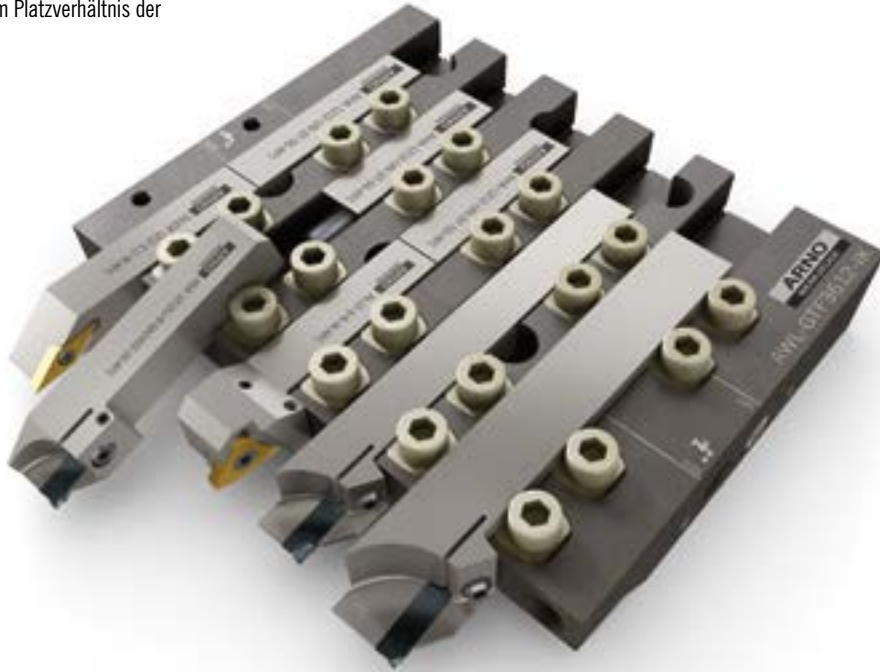
Sicher gespannt, einfach gelöst – seitliche Spannpratzen sorgen für ein gutes Spannverhalten, Kontermuttern in den Schrauben erleichtern den Wechsel

## Nur 5,5 mm Aufbauhöhe

- Optimal bei beengtem Platzverhältnis der Langdrehmaschinen

## Flexibel kombinierbar

- Alle ein- und zweiteiligen Trägerwerkzeuge in entsprechenden Größen einsetzbar



## Mehrere Kühlmittelzugänge

- Für jeden Maschinentyp passend
- Präzise Kühlmittelführung

## 4 seitliche Spannpratzen

- Passend für ein- und zweiteilige Haltersysteme
- Stabil durch perfektes Spanverhalten
- Keile heben sich beim Öffnen der Schrauben dank Kontermuttern automatisch an

## Werkzeuge mit und ohne Innenkühlung gleichzeitig einsetzbar

- Kühlmittelzufuhr komplett oder teilweise über Sprerrventil abklemmbar
- Absolut dicht

- T Kammern T1, T2, T3, T4 für 12 x 12 mm Trägerwerkzeuge und T5 für 16 x 16 mm Trägerwerkzeug oder 12 x 12 mm Trägerwerkzeug mit 4 mm Ausgleichsblock
1. 5 Anschlussmöglichkeiten zur Kühlmittelversorgung
  2. Sperrgewindestift zur Aufteilung der Kühlmittelversorgung T1, T2 und T3, T4, T5 innerhalb des Werkzeughalters
  3. Gewindestifte zum Verschließen/Öffnen der einzelnen Kammern
  4. 2 Spannkeile zur Montage der Anschläge AHA
  5. 2 Spannkeile zur Montage der Trägerwerkzeuge
  6. Abstechstahlbrucherkennung

## Werkzeughalter - CITIZEN

Passend für folgende CITIZEN-Maschinen

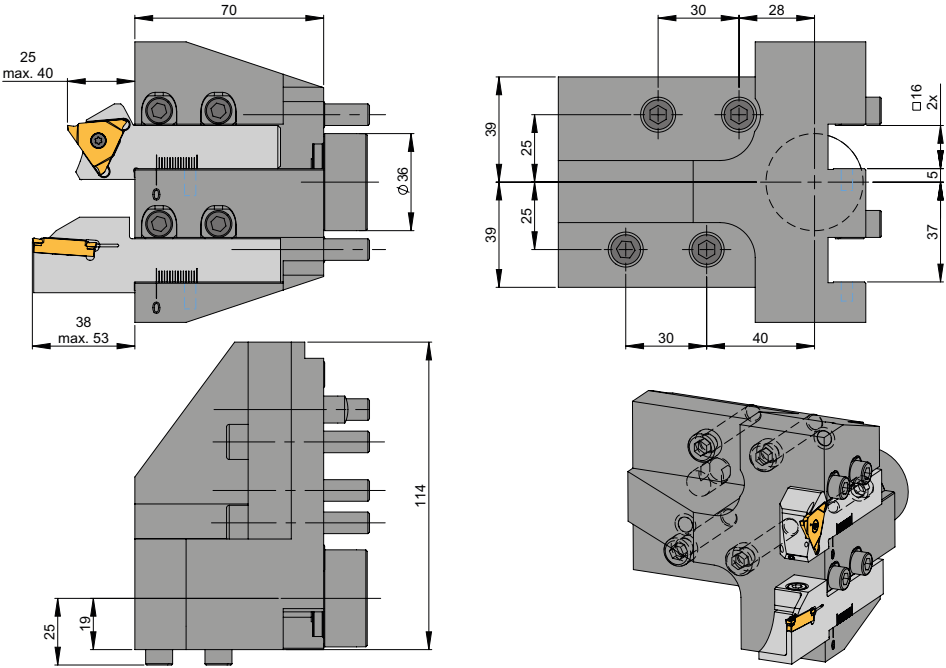
## Programm

Maschine / Typ	AWL-Linearschlitten	Schäfte
B12E-VI	AWL-HTF5510-IK (nur auf Anfrage)	10 x 10 mm
K12-VII & K12E-VII	AWL-BTF1012-IK	12 x 12 mm
L12-VII	AWL-GTF7010-IK	10 x 10 mm
L12-X	AWL-GTF7110-IK	10 x 10 mm
L12-X	AWL-GTF7112-IK	12 x 12 mm
B16E-VI	AWL-HTF5510-IK (nur auf Anfrage)	10 x 10 mm
K16-VII & K16E-VII	AWL-BTF1012-IK	12 x 12 mm
M16-V, VII, VIII	AWL-GTF5210-IK	10 x 10 mm
A20-VI	AWL-BTF2012-IK	12 x 12 mm
A20-VII	AWL-GTF3612-IK	12 x 12 mm
A20-VII	AWL-BTF2212-IK	12 x 12 mm
A20-VII	AWL-BTF2412-IK	12 x 12 mm
L20-VIII,X,XII	AWL-GTF3612-IK	12 x 12 mm
L20-VIII, X,XII	AWL-GTF3812-IK	12 x 12 mm
L20-XII & L320	AWL-GTF7812-IK	12 x 12 mm
D25-VII & VIII	AWL-DTF116-IK & AWL-DTF216-IK	16 x 16 mm
A32-VII	AWL-GTF5416-IK	16 x 16 mm
L32-VIII, X, XII	AWL-GTF5916-IK	16 x 16 mm
L32-VIII, X, XII	AWL-GTF6016-IK	16 x 16 mm
M32-V,VIII	AWL-GTF5816-IK	16 x 16 mm
M32-V,VIII	AWL-GTF6116-IK	16 x 16 mm
M220 , M232	AWL - GTF5216-IK	16 x 16 mm



Direktaufnahmen - CITIZEN

Passend für folgende CITIZEN-Maschinen



Programm

Maschine / Typ	Direktaufnahme
M32	HCTF1116-R-1616-2IK
M532	HCTF1116-R-1616-2IK
M220-III	HCTF1116-R-1616-2IK
M220-V	HCTF1116-R-1616-2IK

## Werkzeughalter - STAR

Passend für folgende STAR-Maschinen

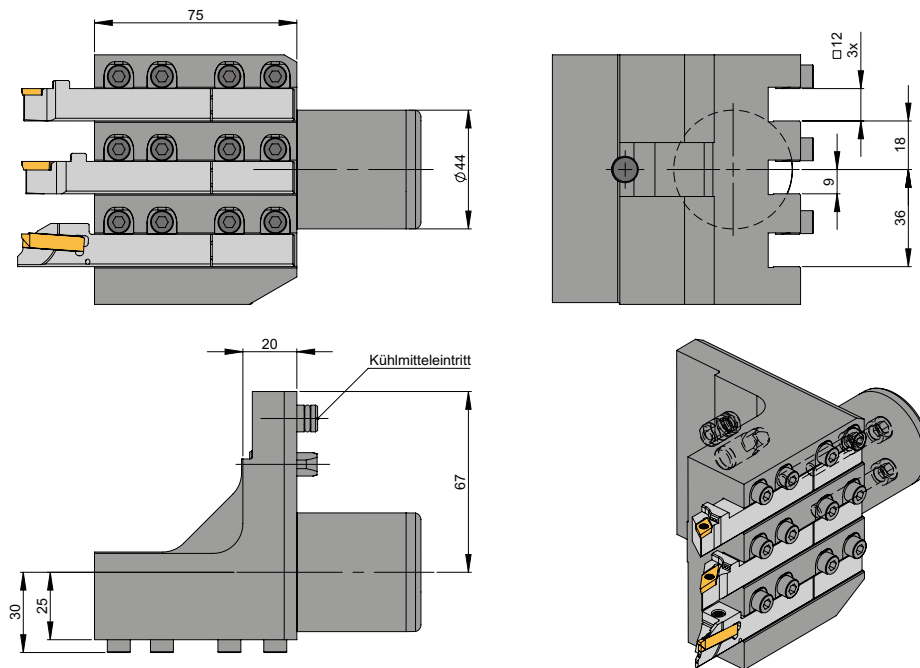
## Programm

Maschine / Typ	AWL-Linearschlitten	Schäfte
SL-10	AWL-P0-52090-IK	10 x 10 mm
SL-10	AWL-P0-38600-IK	10 x 10 mm
SR-10J Type C	AWL-7.074.590-IK	10 x 10 mm
SR-10J	AWL-7.079.542-IK	12 x 12 mm
SB-12R Type G	AWL-0M1-04-IK	10 x 10 mm
SB-12R Type G	AWL-0M1-03-IK	12 x 12 mm
SV-12	AWL-421-01-010-IK	12 x 12 mm
SW-12R II	AWL-1H101-010-IK & AWL-1H102-010-IK	10 x 10 mm
SB-16C, SB-16D/E	AWL-481-01-010-IK	12 x 12 mm
SB-16C, SB-16D/E	AWL-481-02-00-IK	12 x 12 mm
SB-16III	AWL-481-01-010-IK	12 x 12 mm
SB-20R Type G	AWL-0M1-03-IK	12 x 12 mm
SB-20R Type G	AWL-0M1-04-IK	10 x 10 mm
ECAS-20	AWL-571-03-010-IK & AWL-571-01-010-IK	12 x 12 mm
ECAS-20	AWL-571-04-010-IK & AWL-571-02-010-IK	16 x 16 mm
SR-20J, SR-20JN	AWL-680-62-010-IK	12 x 12 mm
SR-20J II Type A/B	AWL-P0-17140-IK	12 x 12 mm
SR-20RII, SR16R	AWL-541-01-010-IK	12 x 12 mm
SR-20RIII	AWL-680-62-010-IK	12 x 12 mm
SR-20R IV Type A/B	AWL-0T0-62-010-IK & AWL-0T0-67-010-IK	12 x 12 mm
SV20	AWL-421-01-010-IK	12 x 12 mm
SV-20R	AWL-1B101-011-IK	12 x 12 mm
SV-20R	AWL-1B102-011-IK	16 x 16 mm
SW-20	AWL-0R1-03-IK & AWL-0R1-01-IK	12 x 12 mm
SW-20	AWL-0R1-04-010-IK & AWL-0R1-02-010-IK	16 x 16 mm
SP-23	AWL-P0-42770-IK	12 x 12 mm
SR-32J, SR-32JN	AWL-670-62-010-IK	16 x 16 mm
SR-32J II Type B	AWL-P0-00170-IK	16 x 16 mm
SR-32J III Type B	AWL-P0-00170-IK	16 x 16 mm
SR-38 Type B	AWL-1C0-62-010-IK	16 x 16 mm
SV32	AWL-42104-010-IK (nur auf Anfrage)	16 x 16 mm
SX-38 Type A	AWL-P0-26460-IK	16 x 16 mm
SD-26 Type S	AWL-P0-52160-IK	16 x 16 mm
SD-26 Type S	AWL-P0-52170-IK	16 x 16 mm
SD-26 Type S	AWL-P0-48430-IK	12 x 12 mm



## Direktaufnahmen - STAR

Passend für folgende STAR-Maschinen



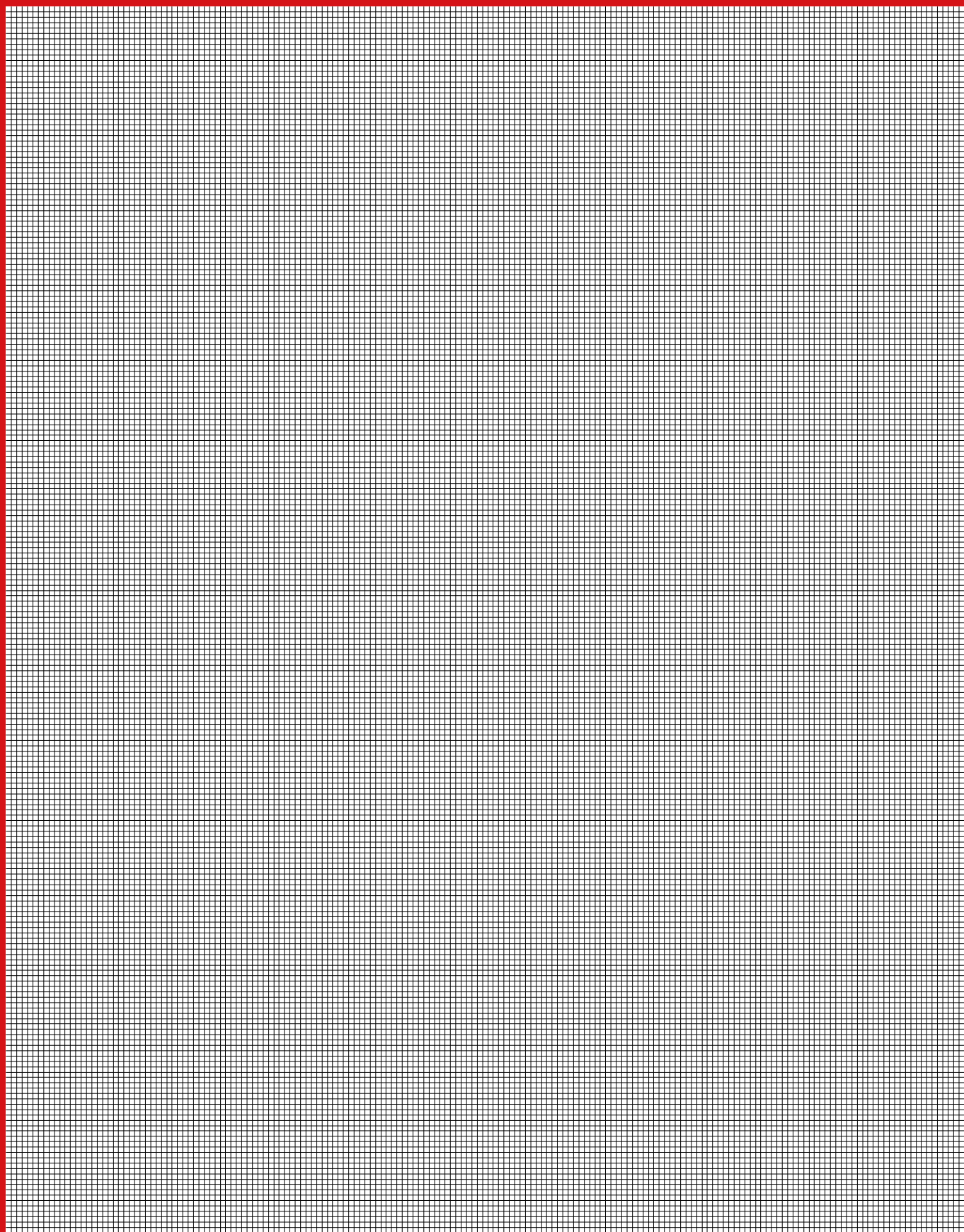
## Programm

Maschine / Typ	Direktaufnahme
ECAS-32T, ST38R, SV38R, SX38-A	HSTAR-C1-44-R-1616-2-IK
ECAS-32T, ST38R, SV38R, SX38-A	HSTAR-C1-44-R-1616-2-IK-B*
ECAS 20T, ST-20, SV20R	HSTAR-C1-44-R-1616-IK
ECAS-32T, ST-38, SV38R, SX38-A	HSTAR-C1-44-R-2020-IK
ECAS-32T, ST-38, SV38R, SX38-A	HSTAR-C1-44-R-2020-IK-B*
ECAS-32T, SV-32	HSTAR-C2-44-L-1616-2 (auf Anfrage)
ECAS 20T, ST-20, SV-20, SV20R	HSTAR-C1-44-R-1212-3-IK
ECAS-32T, ST-38, SX-38A	HSTAR-C2-44-L-1616-2-IK-B*

Hinweis ...B\*: Aufnahme mit Bund 5 mm

Weitere Informationen finden Sie unter

[www.arno.de](http://www.arno.de)



### EIN DUTZEND VORTEILE

**24/7**

#### Zu jeder Zeit bestellen

CELLARNO ist jeden Tag rund um die Uhr für Sie geöffnet und nimmt Ihre Bestellungen entgegen.



#### Filterfunktionen für die Produktsuche

Erzielen Sie mit den Filterfunktionen von CELLARNO schnell präzise Suchergebnisse.



#### Großes Sortiment

In nur einem Shop aus vielen Tausend Produkten komfortabel auswählen und bestellen.



#### Kauf auf Rechnung

Online bestellen und bequem auf Rechnung bezahlen. Mit CELLARNO selbstverständlich.



#### Einfach finden, was Sie suchen

Artikelnummer oder Artikelname eingeben – oder über den Produktbaum zum Produkt navigieren.



#### Fehlerfreies Nachbestellen

Schluss mit Fehlbestellungen. Gestalten Sie jede Order fehlerfrei nach Ihrem Bedarf.



#### Transparente Konditionen

Nach dem Login können Sie sofort Ihre individuellen Preiskonditionen sehen.



#### Produkte auf die Wunschliste setzen

Sie haben bei ARNO ein interessantes Produkt entdeckt? Einfach merken mit der Wunschliste.



#### Schnelle Registrierung

CELLARNO macht es Ihnen von Beginn an einfach – auch bei der Registrierung.



#### Noch mehr Produktdaten

Rufen Sie CAD- und Schnittdaten sowie umfangreiche Datenblätter direkt beim Produkt auf.



#### Einfache Benutzerverwaltung

Verwalten Sie Ihre Benutzerdaten in einem übersichtlichen Layout stets sicher und intuitiv.



#### Attraktive Rabatte

Online bestellen lohnt sich bei ARNO, denn auf CELLARNO geben wir regelmäßig Preisnachlässe.

**Jetzt online einkaufen  
und alle Vorteile nutzen.**

**www.cellarno.shop**

# WE LIVE QUALITY TOOLING. SEIT 4 GENERATIONEN.

„Wenn wir für einen Kunden etwas entwickeln, muss das Ergebnis so sein, dass wir, auf gut schwäbisch, überhaupt nichts mehr zu meckern haben.“

Wir reden nicht über Qualität, wir tüfteln. Bereits seit 4 Generationen entwickeln wir Werkzeugsysteme, die unsere Kunden immer einen Schritt besser machen. Dafür verbinden wir innovative Ideen mit Qualität, Langlebigkeit und Prozesssicherheit. Wie wir das schaffen? Ganz einfach, wir bleiben flexibel, schlagfertig und agil. Unsere Unternehmensstrukturen sind darauf ausgerichtet, schnell und effizient auf Kundenbedürfnisse zu reagieren. Unsere Leidenschaft ist es, Nischen und Marktlücken mit einzigartigen Werkzeugsystemen zu füllen.